

機器 配置図	地下1階機器平面配置図	C8RH80241-90-101
機器 配置図	1階機器平面配置図	C8RH80241-90-102
機器 配置図	2階機器平面配置図	C8RH80241-90-103
機器 配置図	3階機器平面配置図	C8RH80241-90-105
機器 配置図	4階機器平面配置図	C8RH80241-90-106
機器 配置図	5通り機器立面配置図	C8RH80241-90-107
機器 配置図	工場棟断面図	C8RH80241-90-108
配管工事	地下1階機器平面配管図	C8RH80241-14-101
配管工事	1階機器平面配管図	C8RH80241-14-102
配管工事	2階機器平面配管図	C8RH80241-14-103
配管工事	3階機器平面配管図	C8RH80241-14-104
配管工事	4階機器平面配管図	C8RH80241-14-105
配管工事	ガス冷コントロールユニット	C8RH80241-14-106
配管工事	薬液噴霧ノズル 配管詳細図	C8RH80241-14-107
配管工事	温水循環タンク廻り	C8RH80241-14-113
配管工事	灰固化装置エア配管	C8RH80241-14-115
配管工事	灰固化装置水配管 (1/2)	C8RH80241-14-116
配管工事	灰固化装置水配管 (2/2)	C8RH80241-14-117
配管工事	灰固化装置エア配管 (エアレーション)	C8RH80241-14-118
配管工事	灰固化装置セメント配管	C8RH80241-14-119
配管工事	灰固化装置排気ダクト	C8RH80241-14-120
配管工事	ガス冷却室用スプレーリング 配管詳細	C8RH80241-03-201
配管工事	サイトグラス	C8RH80241-14-151
配管工事	フレキシブルホース (1/5)	C8RH80241-14-152
配管工事	フレキシブルホース (2/5)	C8RH80241-14-153
配管工事	フレキシブルホース (3/5)	C8RH80241-14-154
配管工事	フレキシブルホース (4/5)	C8RH80241-14-155
配管工事	フレキシブルホース (5/5)	C8RH80241-14-156

配管工事	圧力計 (1/2)	C8RH80241-14-158
配管工事	圧力計 (2/2)	C8RH80241-14-159
配管工事	差圧マノメータ	C8RH80241-14-161
配管工事	温度計	C8RH80241-14-162
ダクト・シュート・架台	排ガスダクト一般仕様	C8RH80241-15-120
ダクト・シュート・架台	押込二次空気ダクト 一般仕様	C8RH80241-15-121
ダクト・シュート・架台	排ガスダクト (1/4)	C8RH80241-15-101
ダクト・シュート・架台	排ガスダクト (2/4)	C8RH80241-15-102
ダクト・シュート・架台	排ガスダクト (3/4)	C8RH80241-15-103
ダクト・シュート・架台	排ガスダクト (4/4)	C8RH80241-15-104
ダクト・シュート・架台	ダクト詳細図 IFLBIFL	C8RH80241-15-105
ダクト・シュート・架台	ダクト詳細図 2FL	C8RH80241-15-106
ダクト・シュート・架台	ダクト詳細図 M3FL 1/2	C8RH80241-15-107
ダクト・シュート・架台	ダクト詳細図 M3FL 2/2	C8RH80241-15-108
ダクト・シュート・架台	ダクト詳細図 3FL	C8RH80241-15-109
ダクト・シュート・架台	ダクト詳細図 4.5FL	C8RH80241-15-110
ダクト・シュート・架台	ダクト詳細図 ◎通断面図	C8RH80241-15-111
ダクト・シュート・架台	ダクト詳細図 E 通断面図	C8RH80241-15-112
ダクト・シュート・架台	脱臭用フィルターボックス	C8RH80241-15-113
ダクト・シュート・架台	口 500 マンホール	C8RH80241-15-114
ダクト・シュート・架台	押込空気用フィルターボックス	C8RH80241-10-114
ダクト・シュート・架台	口 500 マンホール	C8RH80241-15-115
ダクト・シュート・架台	ダクトサポート図 1/3	C8RH80241-15-116
ダクト・シュート・架台	ダクトサポート図 2/3	C8RH80241-15-117
ダクト・シュート・架台	ダクトサポート図 3/3	C8RH80241-15-118
ダクト・シュート・架台	安全弁・非常用発電機ダクト	C8RH80241-15-119
ダクト・シュート・架台	標準図	C8RH80241-15-250
ダクト・シュート・架台	焼却炉廻り IFL 3300~ 4500	C8RH80241-15-251
ダクト・シュート・架台	焼却炉廻り・IFL + 7600	C8RH80241-15-252

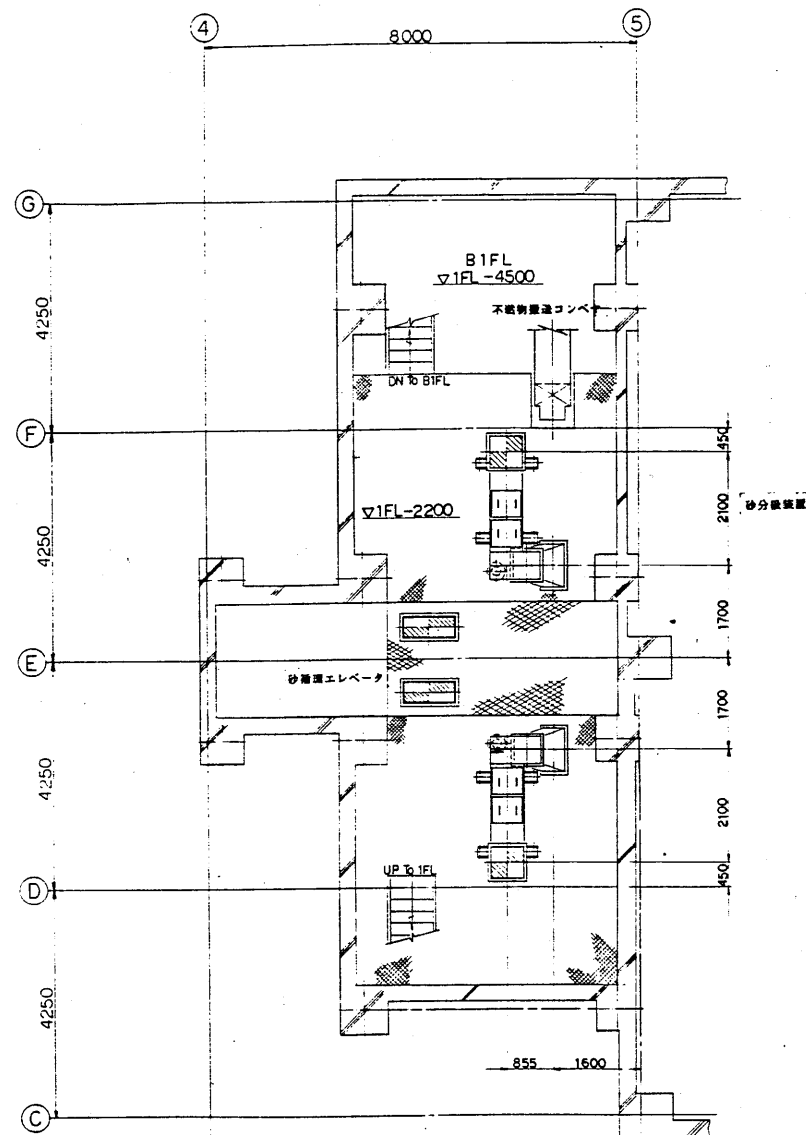
ダクト・シュート・架台	焼却炉廻り・IFL + 10400	C8RH80241-15-253
ダクト・シュート・架台	空気予熱器廻り架構図	C8RH80241-15-254
ダクト・シュート・架台	空気予熱器・軸組図	C8RH80241-15-255
ダクト・シュート・架台	空気予熱器・階段部詳細	C8RH80241-15-256
ダクト・シュート・架台	焼却炉廻りステージ IFL ± 0, IFL + 4500	C8RH80241-15-257
ダクト・シュート・架台	焼却炉廻りステージ 階段詳細図	C8RH80241-15-258
ダクト・シュート・架台	灰固化室廻り階段	C8RH80241-15-259
ダクト・シュート・架台	灰固化室ステージ	C8RH80241-15-260
ダクト・シュート・架台	ガス冷却室ステージ (1/2)	C8RH80241-03-202
ダクト・シュート・架台	ガス冷却室ステージ (2/2)	C8RH80241-03-206
ダクト・シュート・架台	振動篩廻りシュート (1/2)	C8RH80241-15-201
ダクト・シュート・架台	振動篩廻りシュート (2/2)	C8RH80241-15-202
ダクト・シュート・架台	砂投入シュート (上) 1/2	C8RH80241-15-203
ダクト・シュート・架台	砂投入シュート (上) 2/2	C8RH80241-15-204
ダクト・シュート・架台	砂投入シュート (下) 1/2	C8RH80241-15-205
ダクト・シュート・架台	NO.1,2ダスト搬送コンベヤ 廻りシュート	C8RH80241-15-206
ダクト・シュート・架台	不燃物搬送コンベヤ出口 シュート	C8RH80241-15-207
ダクト・シュート・架台	砂供給槽	C8RH80241-15-208
ダクト・シュート・架台	NO.1,2ダスト搬送コンベヤ シュート	C8RH80241-15-209
ダクト・シュート・架台	ナイフゲートバルブ	C8RH80241-15-301
ダクト・シュート・架台	エキスパンション (1)	C8RH80241-15-302
ダクト・シュート・架台	エキスパンション (2)	C8RH80241-15-303
ダクト・シュート・架台	エキスパンション (3)	C8RH80241-15-304
ダクト・シュート・架台	エキスパンション (4)	C8RH80241-15-305
ダクト・シュート・架台	エキスパンション据付要領書	C8RH80241-15-306
ダクト・シュート・架台	手動ダンパ (1)	C8RH80241-15-310
ダクト・シュート・架台	手動ダンパ (2)	C8RH80241-15-311

ダクト・シュート・架台 手動ダンパ (3)

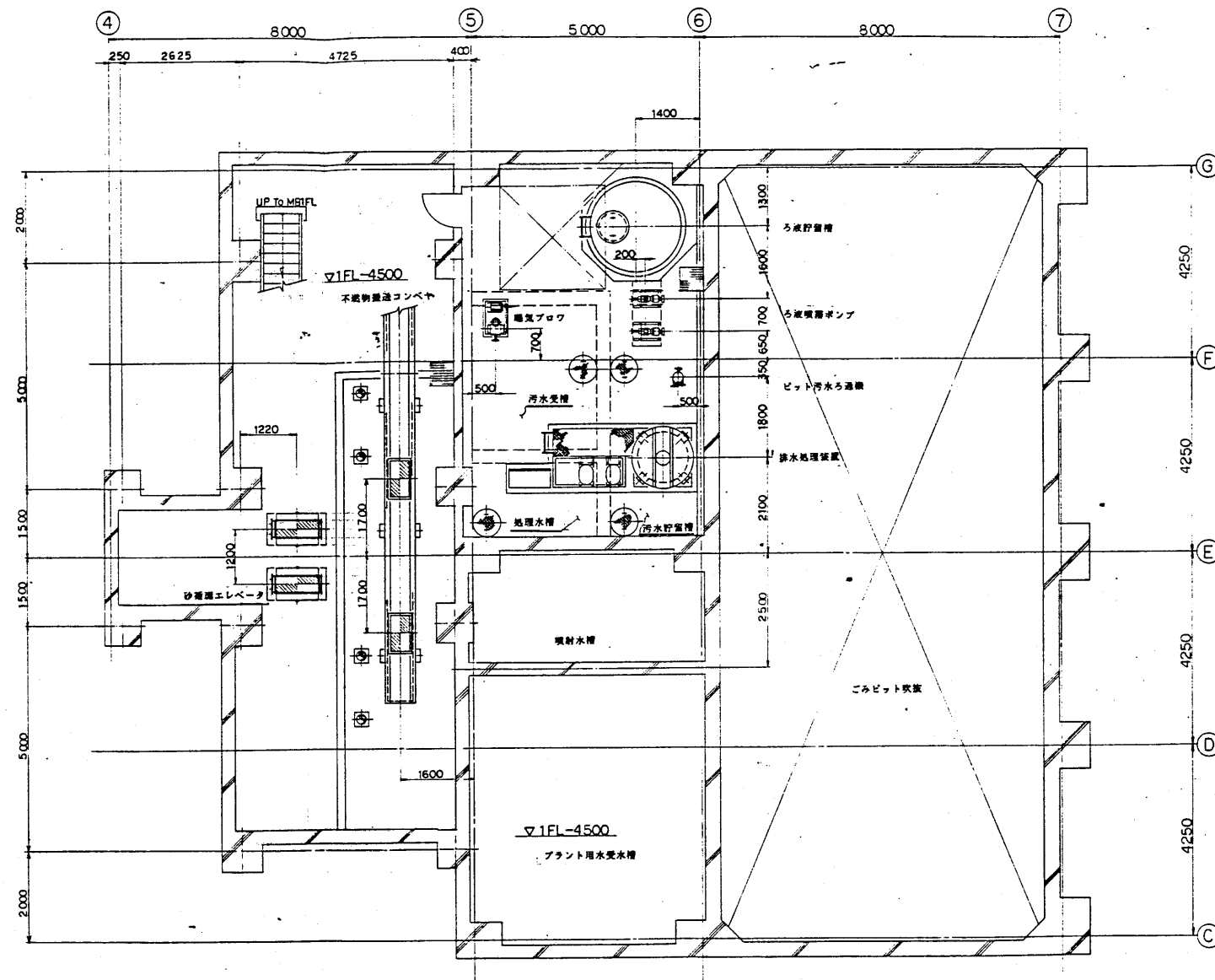
C8RH80241-15-312

ダクト・シュート・架台 手動ダンパ (4)

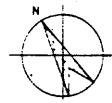
C8RH80241-15-313



▽ MB1FL (1FL-2200)



▽ B1FL (1FL-4500)

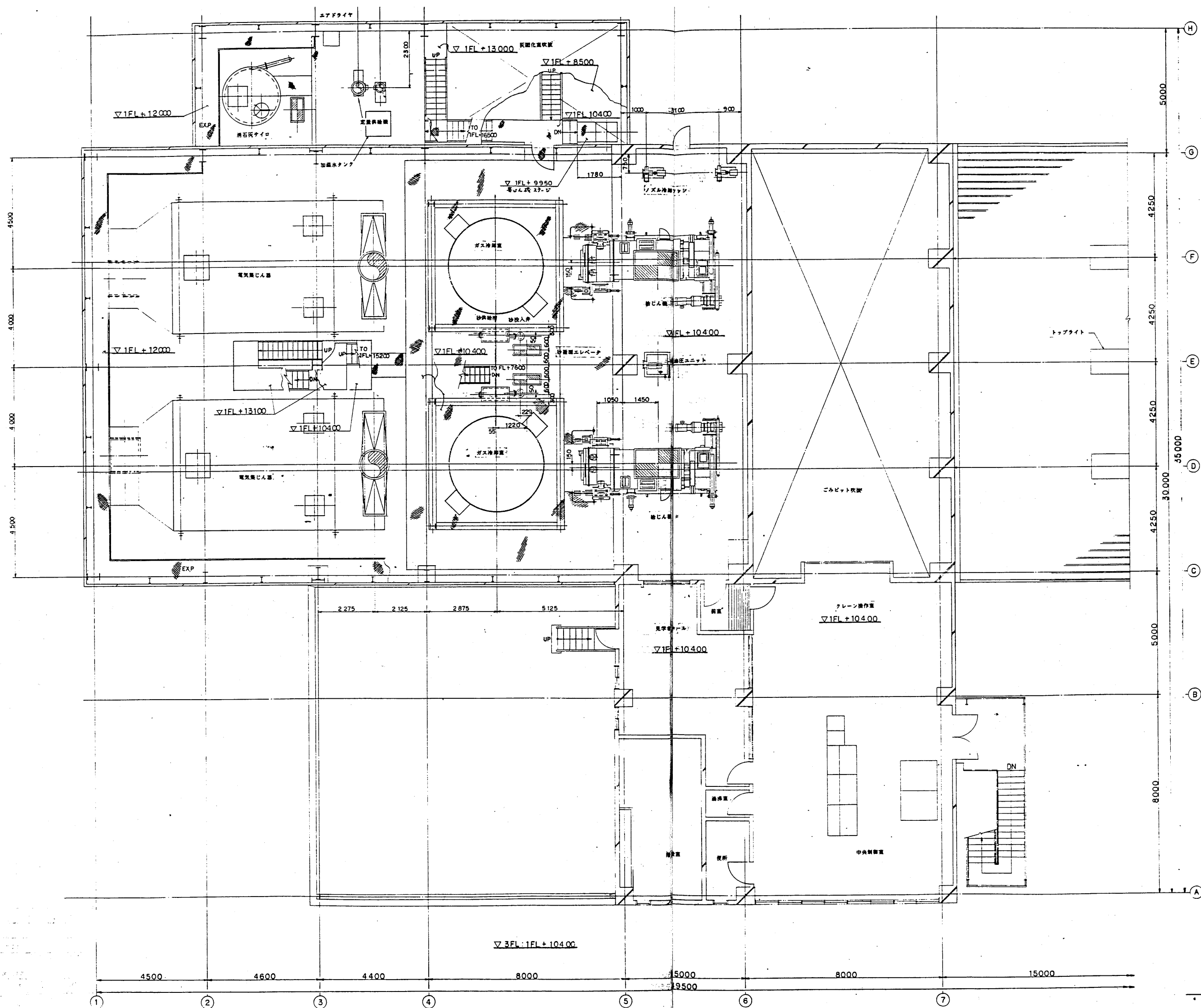


甘日市街ごみ処理施設建設工事		85t/日 (47.5t/10t×2 期)
図面番号	CR20241	図名
設計	甘日市電機	設計
監理		監理
施工		施工
地下1層 機器平面配置図		地下1層 機器平面配置図
図面番号	CR20241-50-101	図名







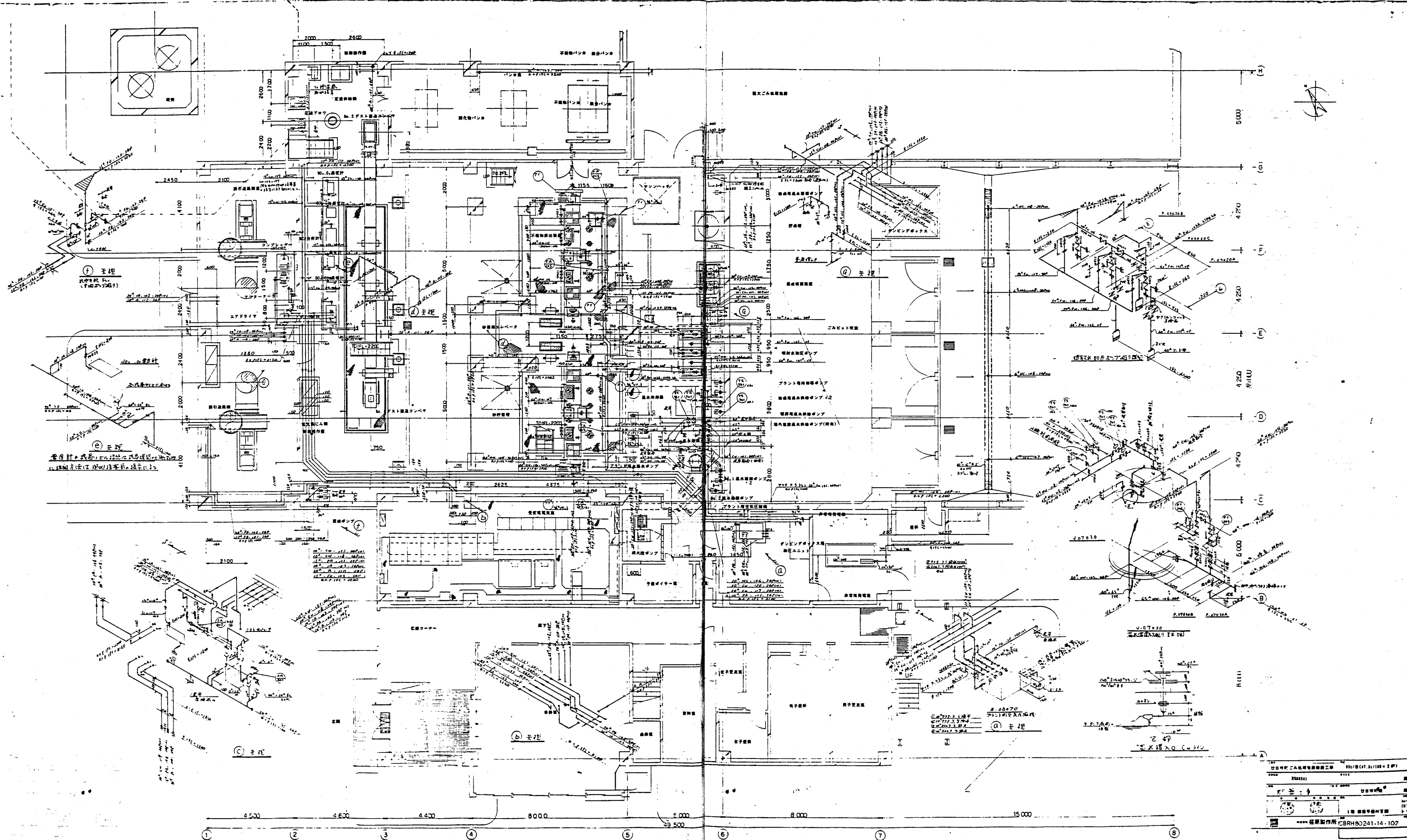


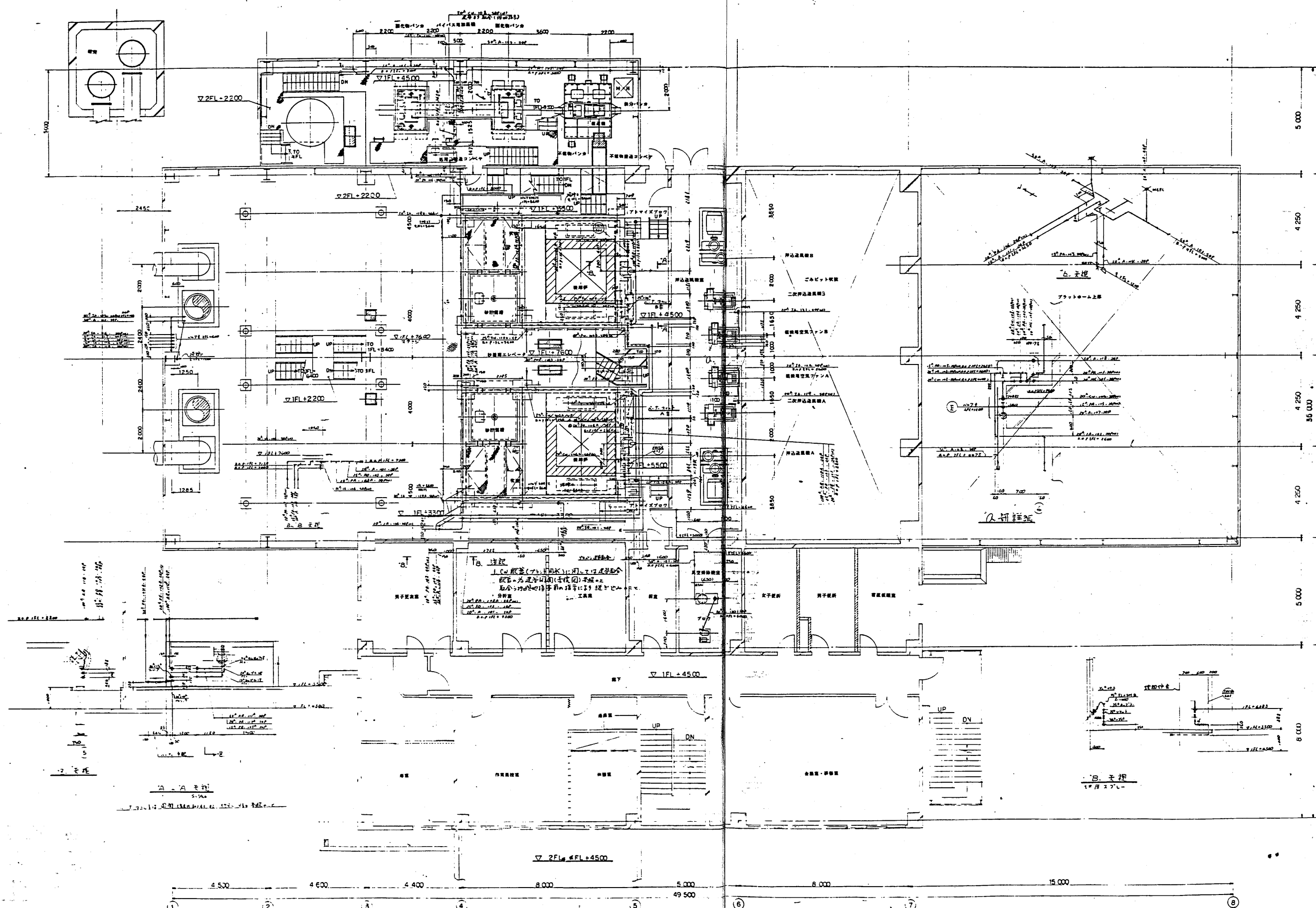
設計者	甘日市「ごみ処理施設建設工事」	95/日(47.51/148×2 号)
設計者	2000241	設計者
設計者	甘日市市役所	設計者
設計者	3号 機械平面配置図	設計者
設計者	在原製作所	設計者
設計者	CH200241-10-105	設計者









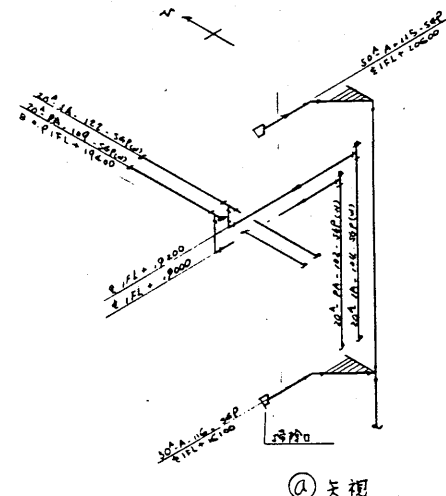
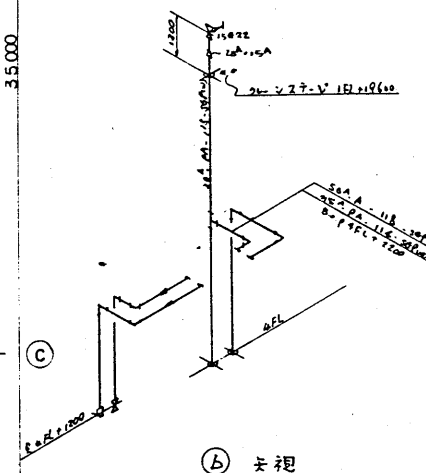
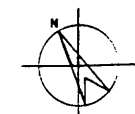
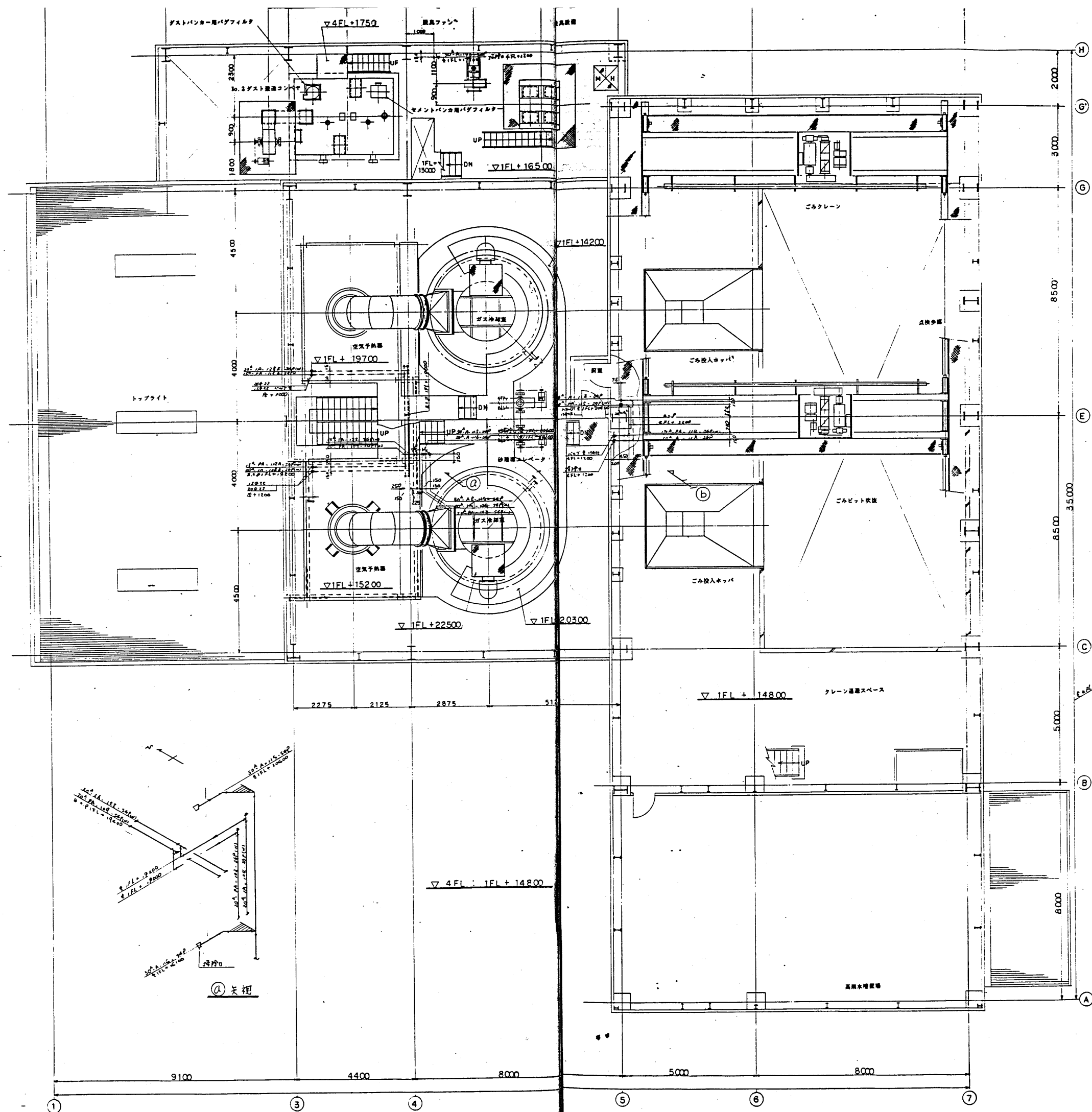


1. 設計者 〇〇〇〇〇設計事務所 2. 施工者 〇〇〇〇〇建設株式会社 3. 監理者 〇〇〇〇〇監理株式会社		4. 図面番号 5. 図面名称
6. 設計者 7. 施工者 8. 監理者		9. 図面番号 10. 図面名称
11. 設計者 12. 施工者 13. 監理者		



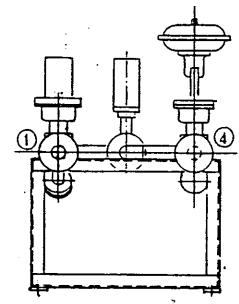
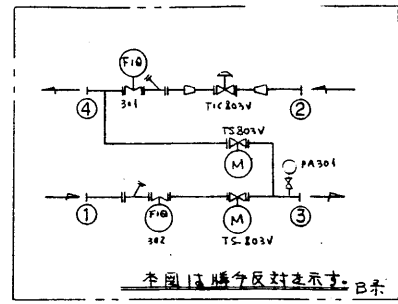
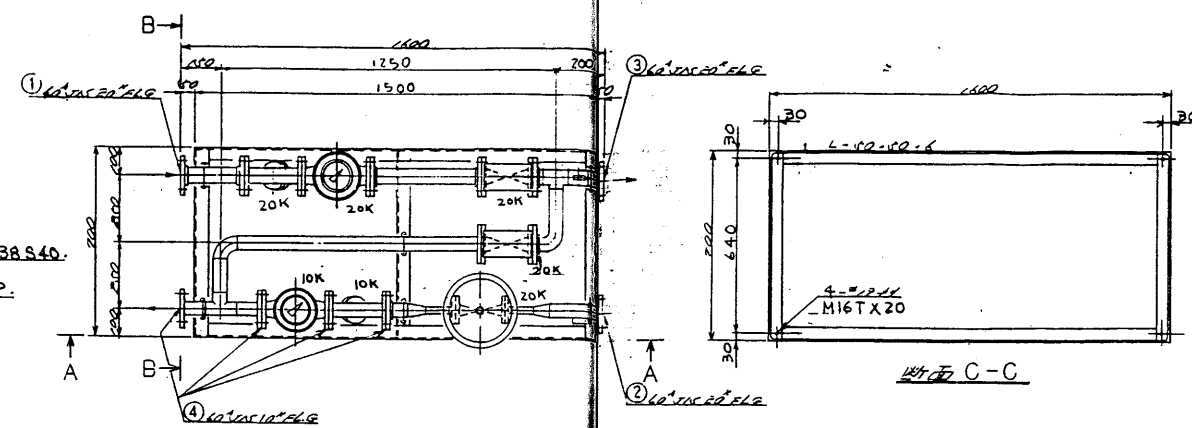




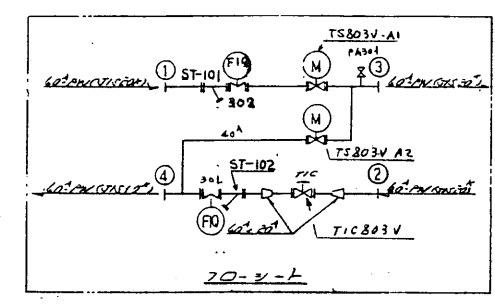
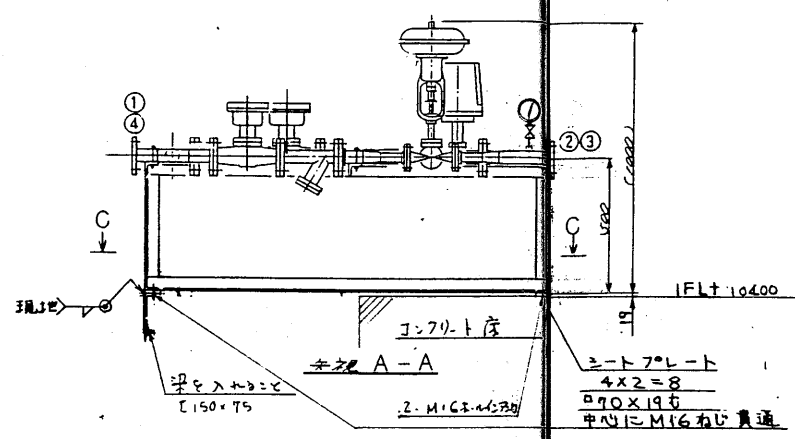


甘日市町ごみ処理施設建設工事		951/日(47.31/188×2号)	
2280241	4132	4132	4132
甘日市町		甘日市町	
4号 標準平面		4号 標準平面	
C8RH80241-14-105		C8RH80241-14-105	

パイプ材質  
①～③ ライン&W  
パイプラインは STPG38S40.  
④～⑥ ラインは SGP.

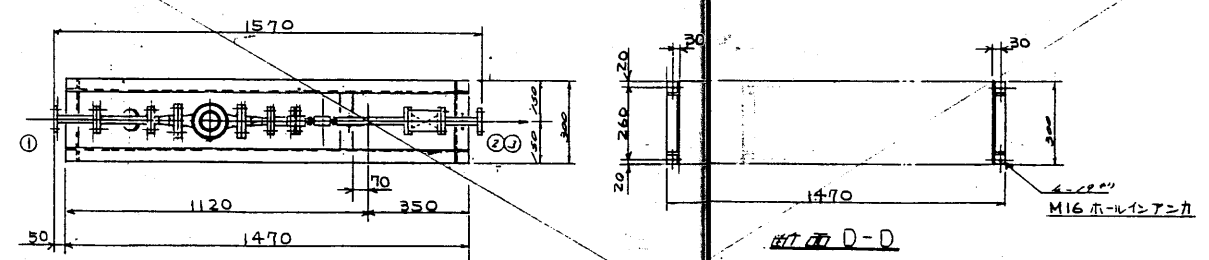


※ 図 B-B

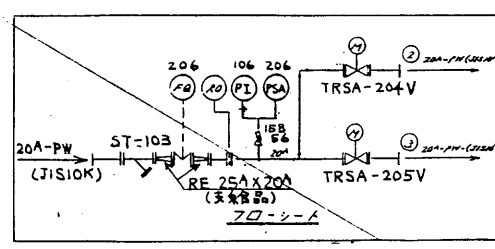
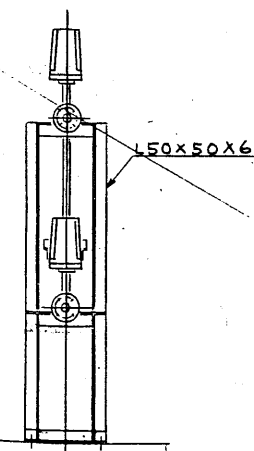
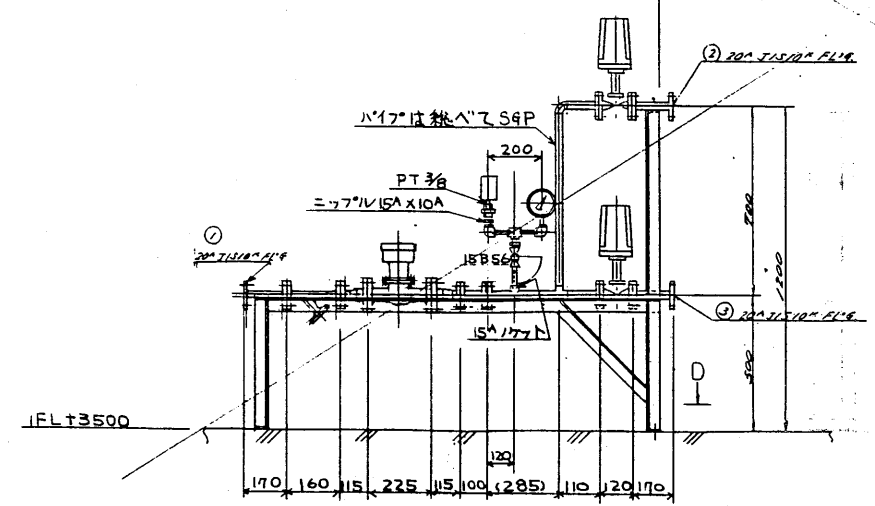


ガス冷コントロールユニット  
本図は A 系を示す。B 系は 勝手反対のこと。  
A・B 系 1 式製作

注記  
計器、バルブはエバラ支給品とする。

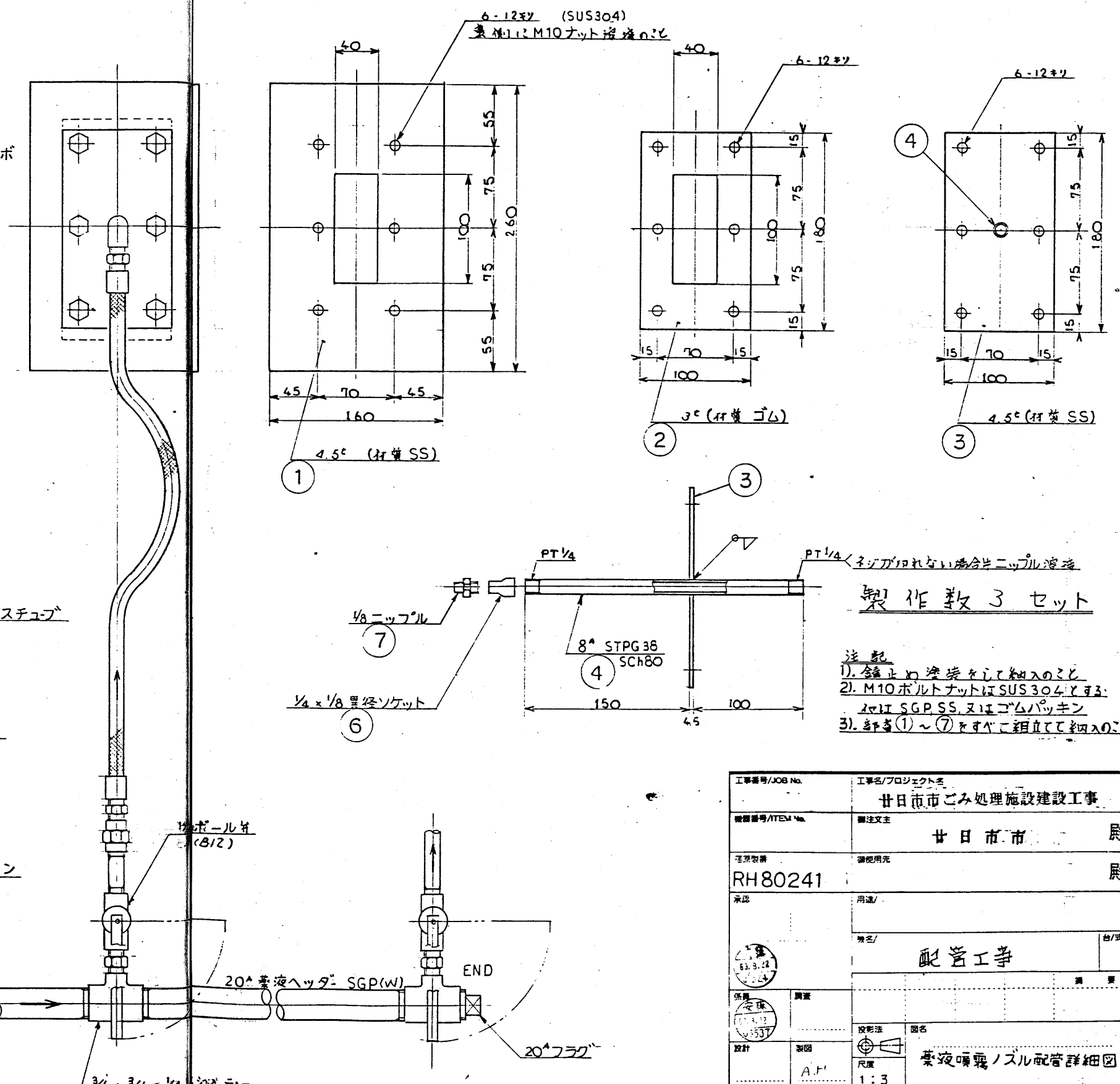
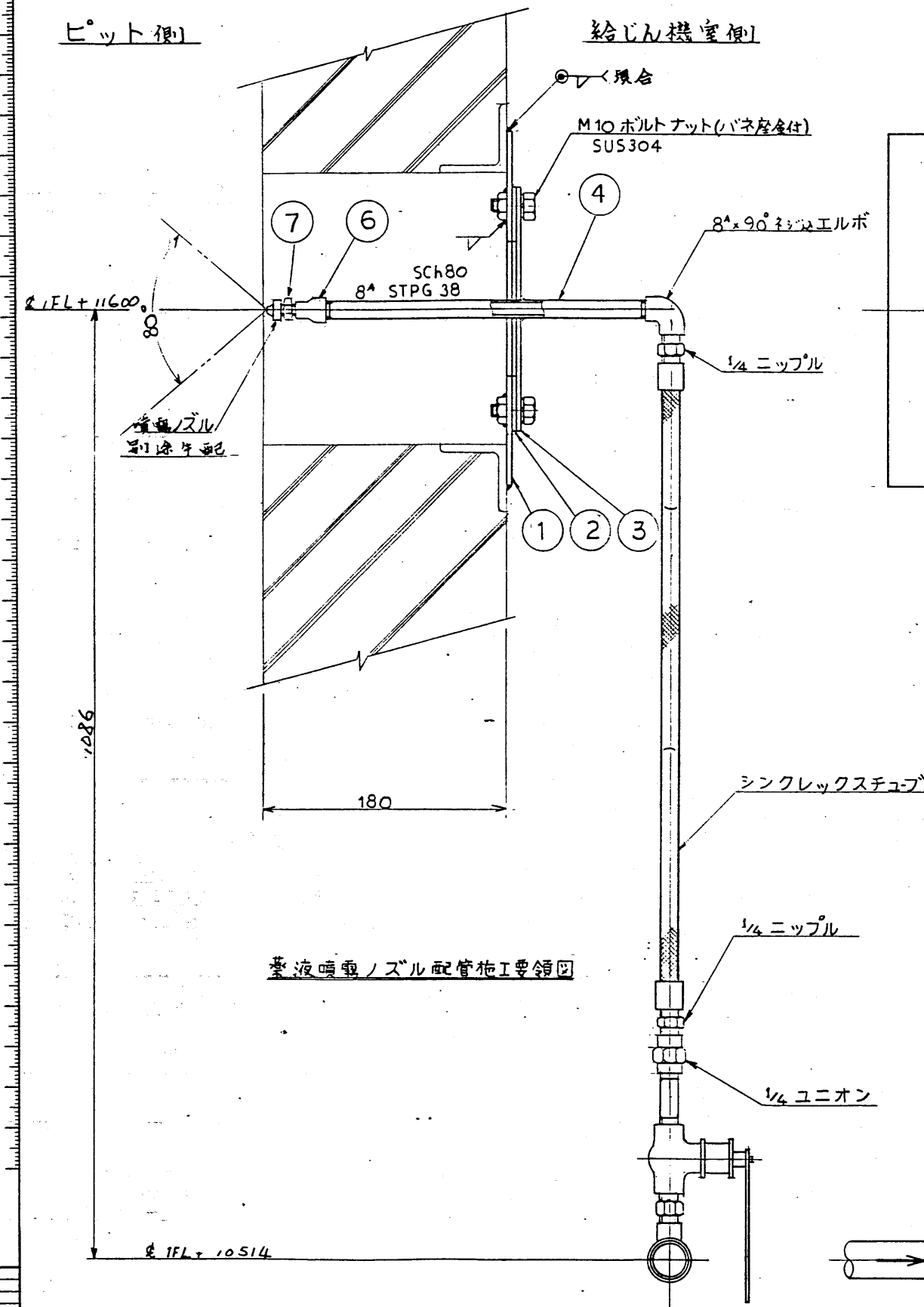


※ 図 D-D



炉頂スプレユニット  
A・B 系 2 式製作  
(但し、A 系は 勝手反対となる)

工事番号/Job No.	工事名/プロジェクト名
図面番号/Item No.	甘日市市ごみ処理施設建設工事
図面名	甘日市市 殿
図面番号	RH80241
図面名	配管工事
図面名	40-PIP5
図面名	ガス冷コントロールユニット
図面名	ガス冷コントロールユニット
図面名	C8RH80241-14-106
図面名	株式会社 在原製作所

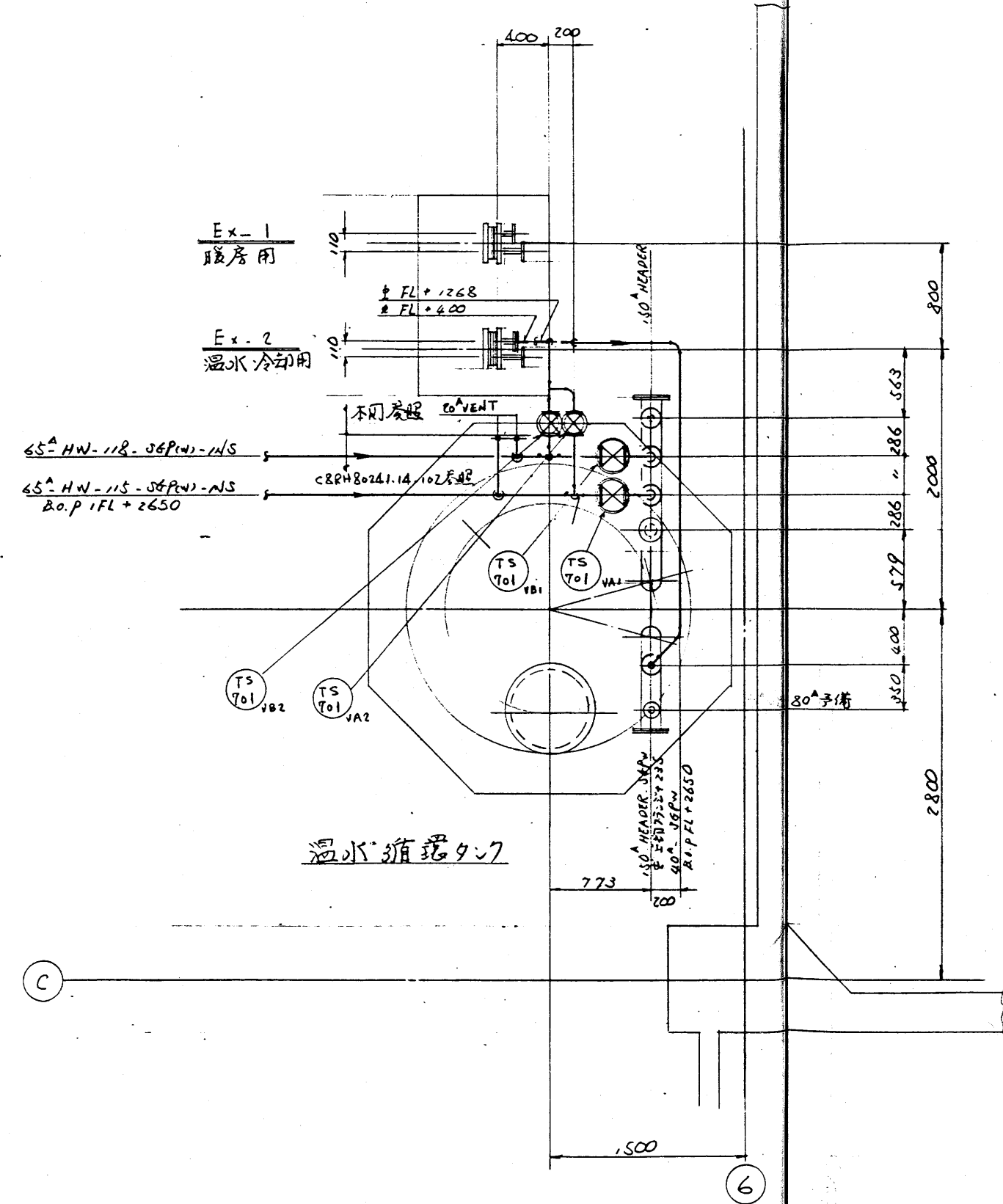
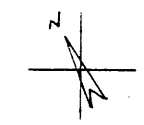


# 製作教3 セット

注 記

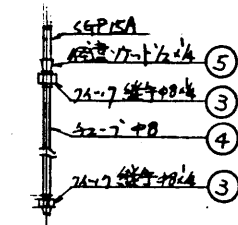
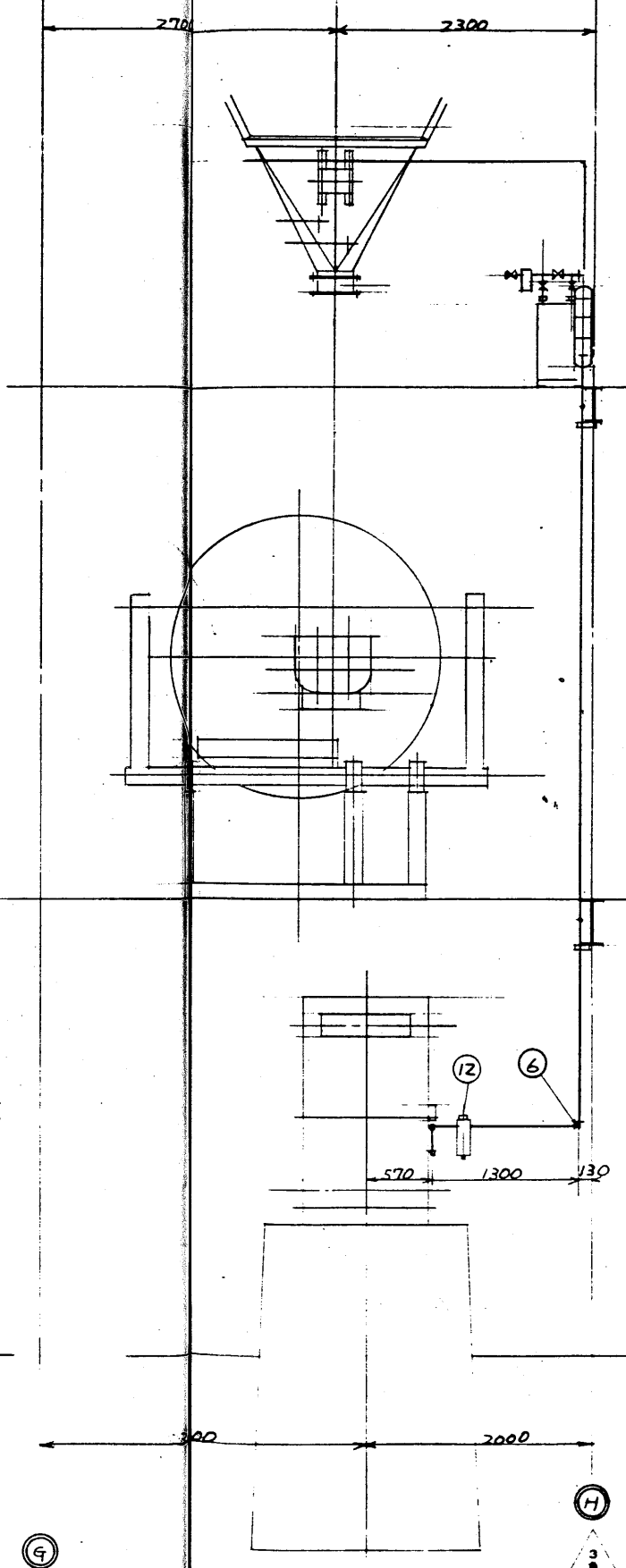
- 1). 錆止め塗装をして納入のこと
- 2). M10ボルトナットはSUS304とする。  
又はSGPSS、又はゴムパッキン
- 3). 部材①～⑦をすべて組立てて納入のこと

工事番号/JOB No.	工事名/プロジェクト名 廿日市市ごみ処理施設建設工事		
機器番号/ITEM No.	備注文主 廿日市市 殿		
在庫数量	備使用元 殿		
RH80241			
承認	用途/ 管名/ 配管工事 台/式		
仕様	調査		
設計	製図 A.F.	投影法 円名 尺度 1:3	葉夜噴霧ノズル配管詳細図
DOC. No.	REV.	図号 C8RH80241-14-107	
顧客図番	REV.	株式会社 荏原製作所	




注 建築設備配管工事との取合が99.11.27で 打合  
せの上施工のこ

工事名		用途	
廿日市市ごみ処理施設建設工事			
在来設備		御注文主	
RH 80241		廿日市市 殿	
機名/	台/式	御使用先	
配管工事		殿	
承 取 扱	保 険 会 社	図名	配管工事
		図番	温水循環タンク2回り
		図番	C8RH80241-14-113
株式会社 荏原製作所			



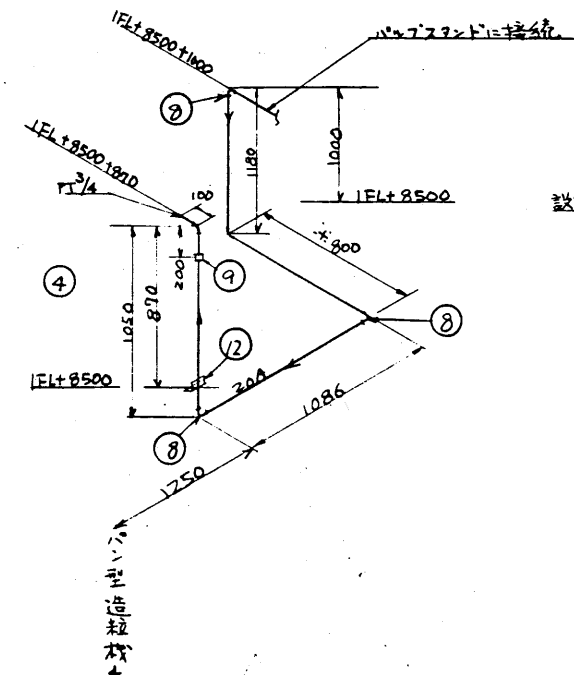
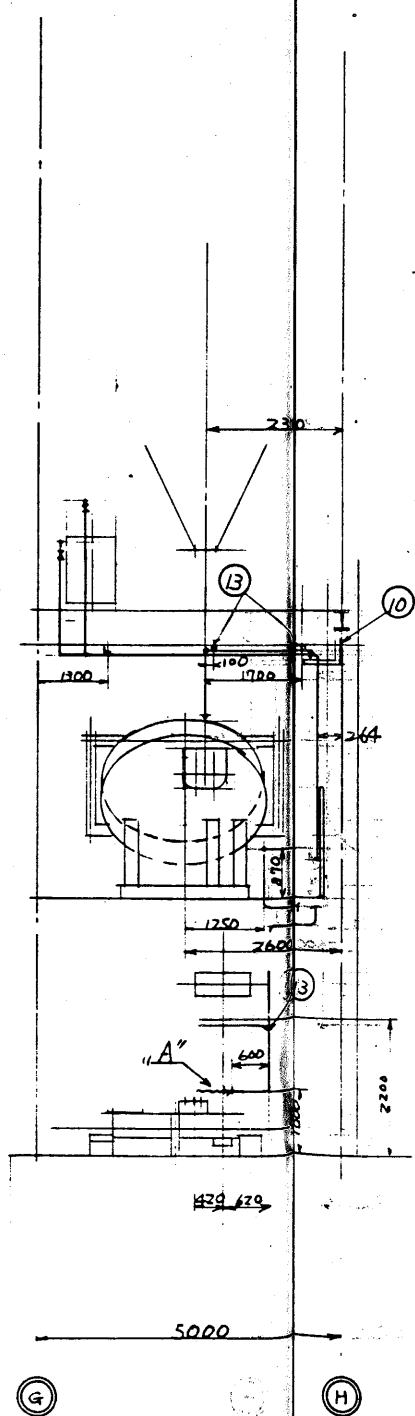
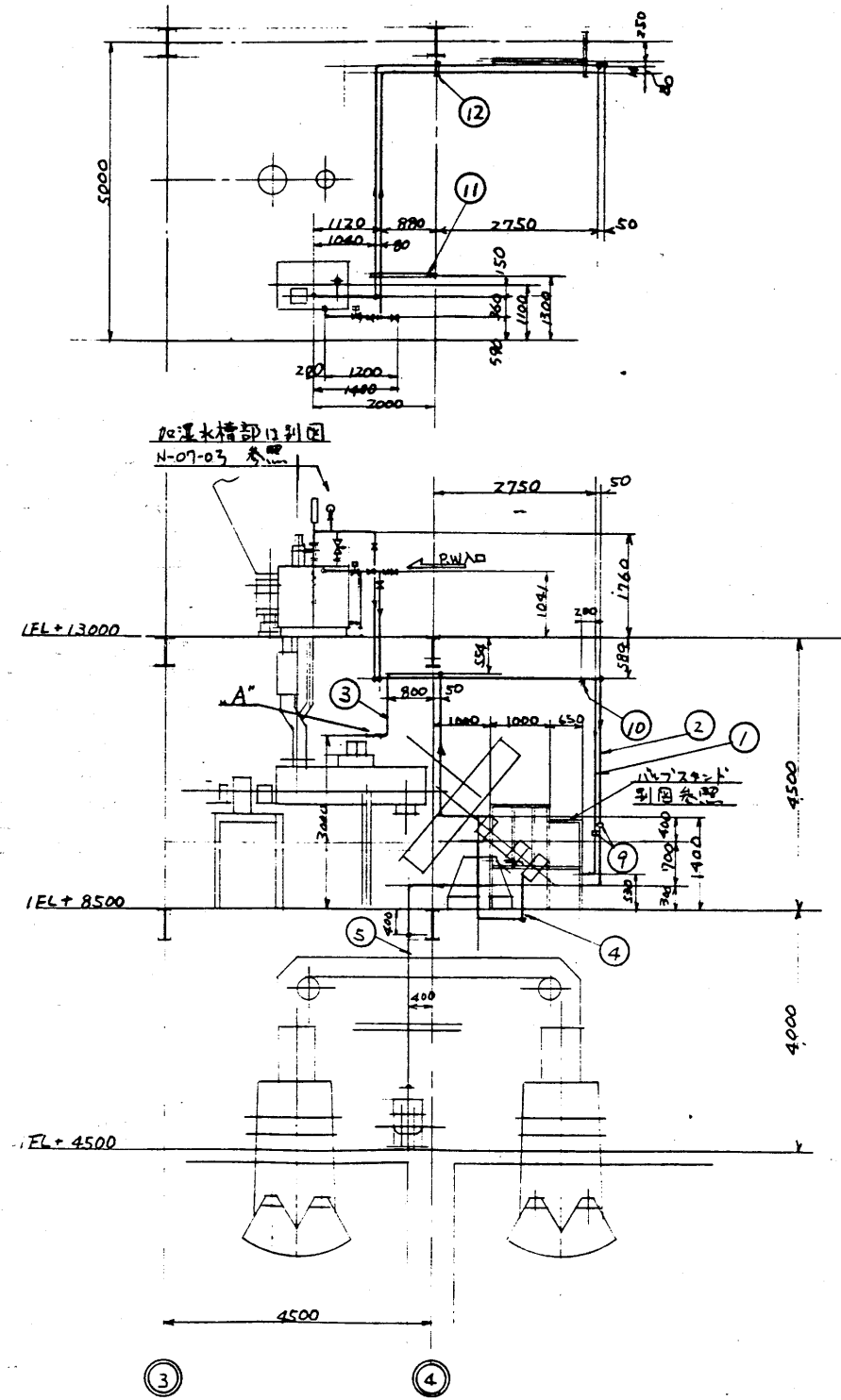
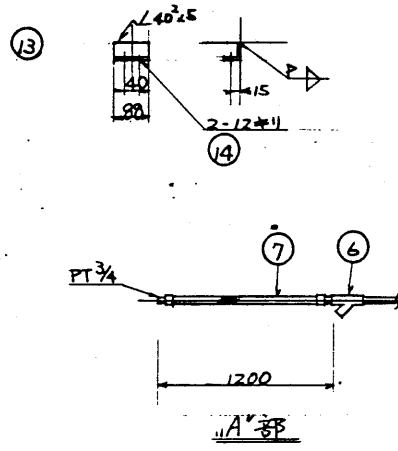
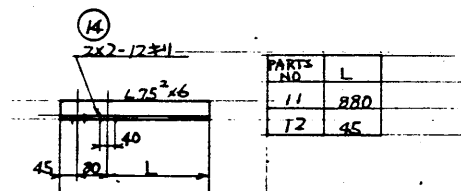
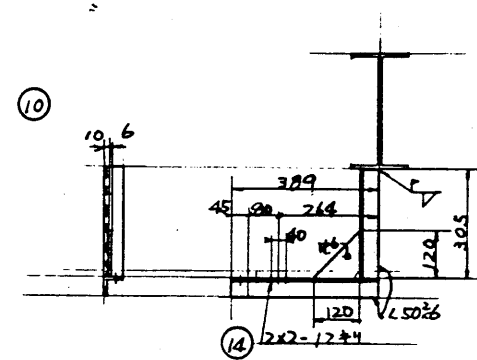
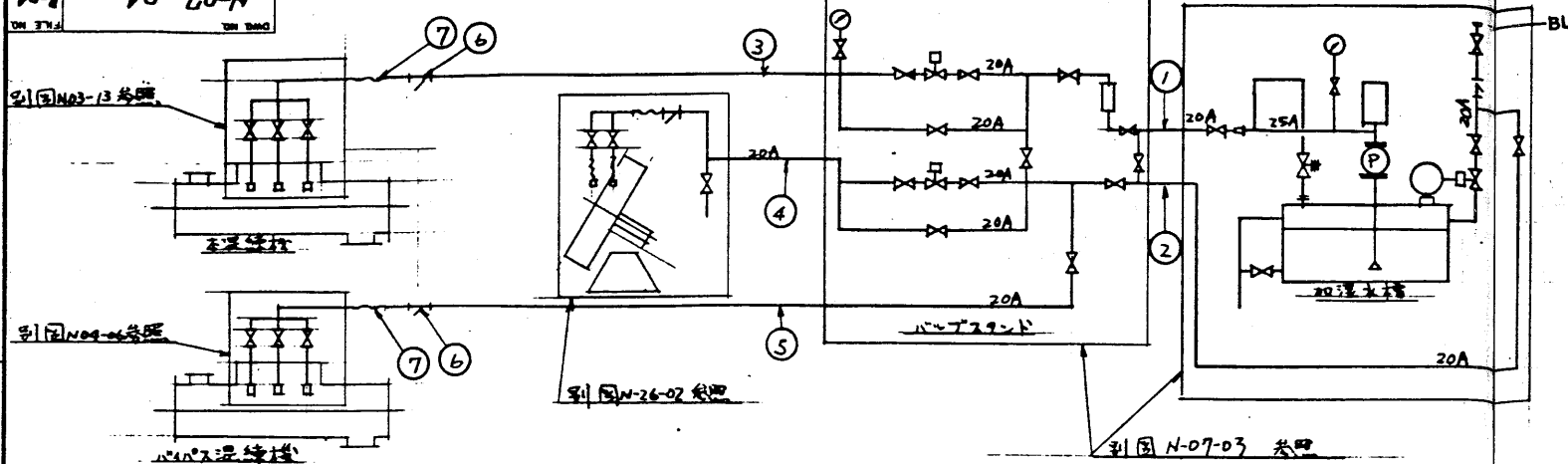
設計配		FR ユニツト		15A		1				7mm 板金、圧入付
11	Vボルトナット	15A用	SS41	5						
10	ナット		SS41	3						
9	ナット		SS41	2						
8	管	1/2	SGPW	1.5						
7	ナース	1/2	FCMB	1						
6	エルボ	1/2	FCMB	4						
5	径違ソケット	1/2 x 1/4	FCMB	2						
4	ナース	ナース 1000ℓ	2.7mm ソケット	2						長さは現合
3	ワッシャー	2.7mm x 4 x 8		4						
2	ボール	10 <sup>K</sup> 15A	FCMB	1						
1	シリコン	電磁弁付		2						

 <b>NIPPONKAI</b>		TITLE 名刺	
HEAVY IND. CO. LTD.			
MANAGER		DATE 日付	
部長			
CHIEF			
課長			
CHECKED			
検印		木23稿 63.6.25	
DESIGN		工配管 (工印: 9-部)	
担当		在印 63.6.24	
DRAWN		ORDER NO.	
製図		SCALE	
7.2		1/30 1/10	
04 63.6.16		工 5 2215	
DWG. NO.		REV.	
14 第		N-07-06 B-06 改訂	

NO 序号		REVISIONS 变更次数	DATE 年月日	BY 印	DIV NO 组别	DRAWN 图样 24.63.6.16	ORDER NO. 工单 S 2215	SCALE 比例 1/30 1/10	REV 改正
						DWG. NO. 图号 N-07-06	B-06		



21 图 N03-13 为



工事名 甘日市ごみ処理施設建設工事		場所 甘日市市													
高層階数 RH80241		断面又は 段													
階名/ 段名		階/又は 断面使用先													
<table border="1"> <tr> <td>第 一 階</td> <td>第 二 階</td> <td>第 三 階</td> <td>第 四 階</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td> </td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		第 一 階	第 二 階	第 三 階	第 四 階									断面 灰固孔壁造 水配管 3/2	
第 一 階	第 二 階	第 三 階	第 四 階												
株式会社 在原製作所		断面 CSR80241-14-117													

14	Uボート	20A	SS41	9				
13	サボート		SS41	3				
12	"		"	1				
11	"		"	1				
10	サボート		SS41	1				
9	ユーズ	3/4	FCMB	3				
8	エボート	3/4	FCMB	23				
7	7キジボート	22A x 1200		2				
6	Y型	20A		2				
5	管	20A	SGPW	1				
4	"		"	1				
3	"		"	1				
2	"		"	1				
1	5	20A	SGPW	1				
NO.	NAME OF PARTS	QUANTITY	WORK SPARE	FOR ONE	TOTAL	NOTES 記号		
			支保具	用 量	合 計			
			NO OF PIECE		TOTAL WEIGHT			

設計手配



**NIPPONKAI**

HEAVY IND CO. LTD

MANAGER DATE 8-11

CHIEF

CHECKED

DESIGN 10

11 11  
 DRAWN 7-1 63.6.24

IN 14 *SM* 63.6.11

21 8

水配管  $\frac{3}{2}$

© 2006 The Authors  
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

ORDER NO. 52215 SCALE 1:1

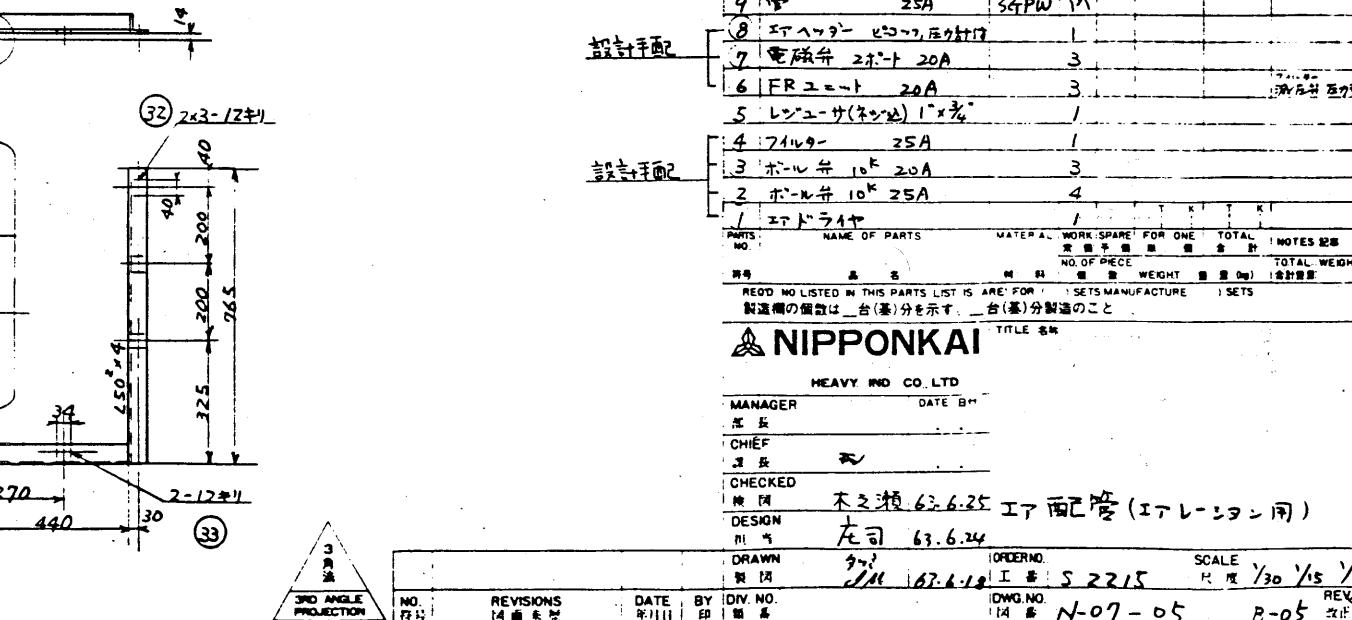
DWG. NO. N-07-04


---

---

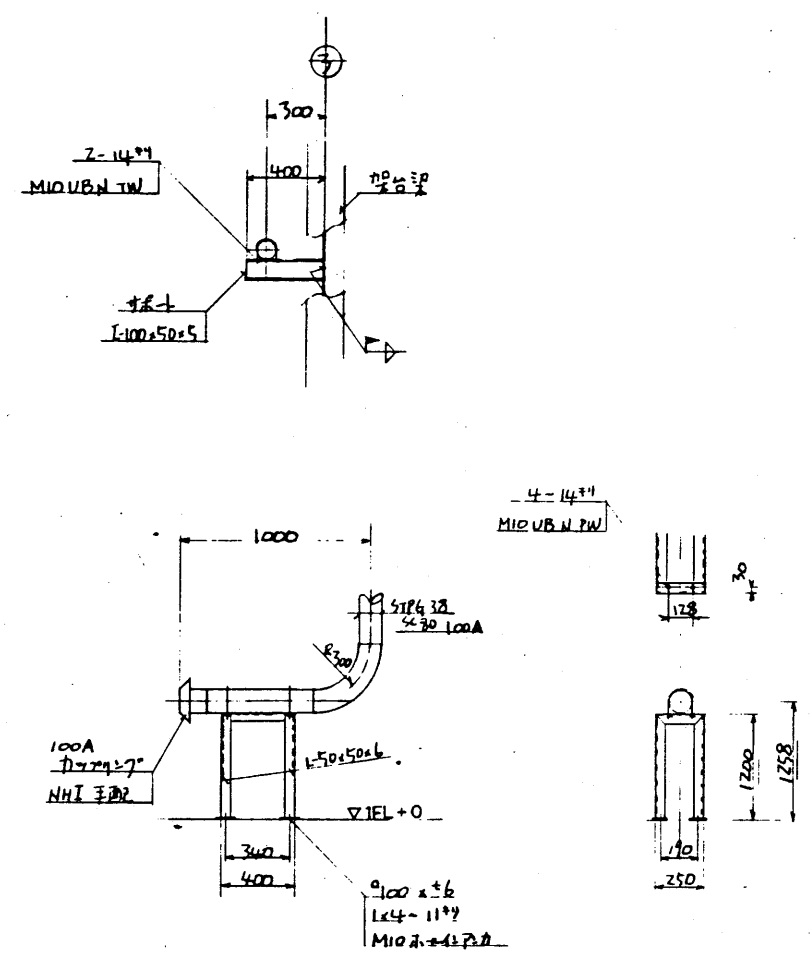
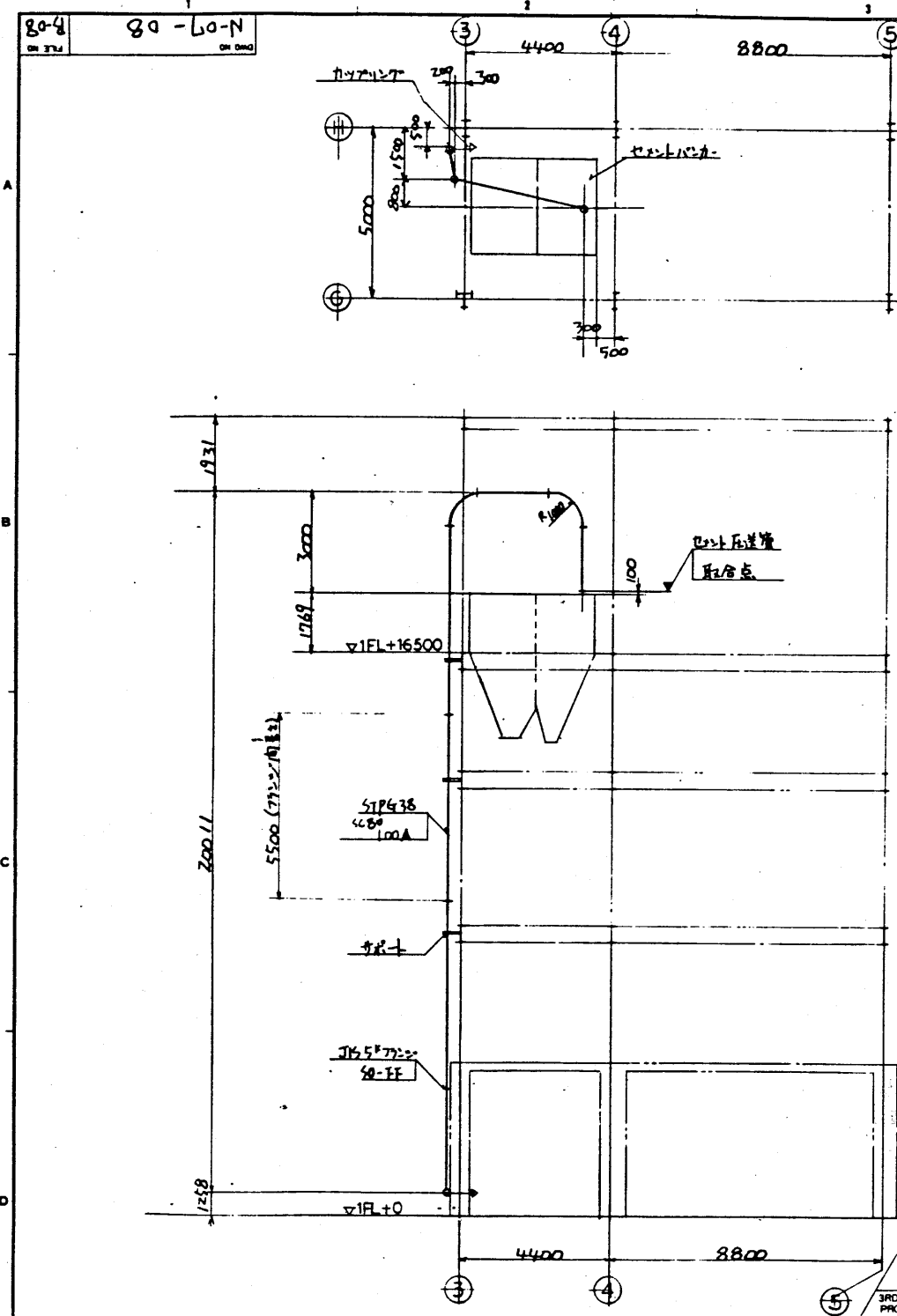


NO. 77	REVISIONS 14 面未改	DATE 8月11日	BY 印	DIV NO 期 6	DWG NO 14 第	N-07-04	B-04	REV.
-----------	---------------------	---------------	---------	---------------	----------------	---------	------	------



1. エドゥライヤ		MATERIAL		WORK SPARE FOR ONE		TOTAL	NOTES 記号
PARTS NO.	NAME OF PARTS	数量	品名	数量	品名	合計	
		NO. OF PIECE		WEIGHT		TOTAL WEIGHT	合計重量
READ NO LISTED IN THIS PARTS LIST IS ARE FOR :		SETS MANUFACTURE		SETS			
製造機の個数は 台 (基) 分を示す。		台 (基) 分製造のこと					
 <b>NIPPONKAI</b>		TITLE 名称					
HEAVY IND. CO. LTD							
MANAGER		DATE B					
部長							
CHIEF							
部長							
CHECKED							
検印		木之瀬 63.6.25					
DESIGN		エア 西工 隆 (エアレーション用)					
凡 号		左司 63.6.24					
DRAWN		ORDER NO.					
製 図		I 工 番 S 2215					
SCALE		1/30 1/15 1/6					
DIV. NO.		DWG. NO.					
組 番		14 番 N-07-05					
		B-05					
		REV. 改訂					





注記

- 1 カンパインは NHI 手配と致し、配管及びボルト類の製作は在来原と致し、係員の指示に従い、現場検査員が状況を確認して施工すること。
- 2

NAME OF PART		DATE	
REVISIONS		DATE	
CHECKED		DATE	
DESIGN		DATE	
DRAWN		DATE	
NO.		DATE	
REVISIONS		DATE	
CHECKED		DATE	
DESIGN		DATE	
DRAWN		DATE	
NO.		DATE	

SCALE 1/100

REV. 1

REV. 2

REV. 3

REV. 4

REV. 5

REV. 6

REV. 7

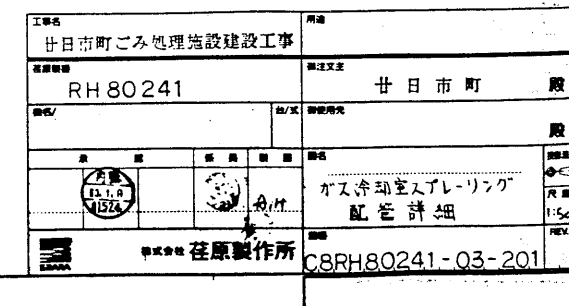
REV. 8




REV. 9

REV. 10

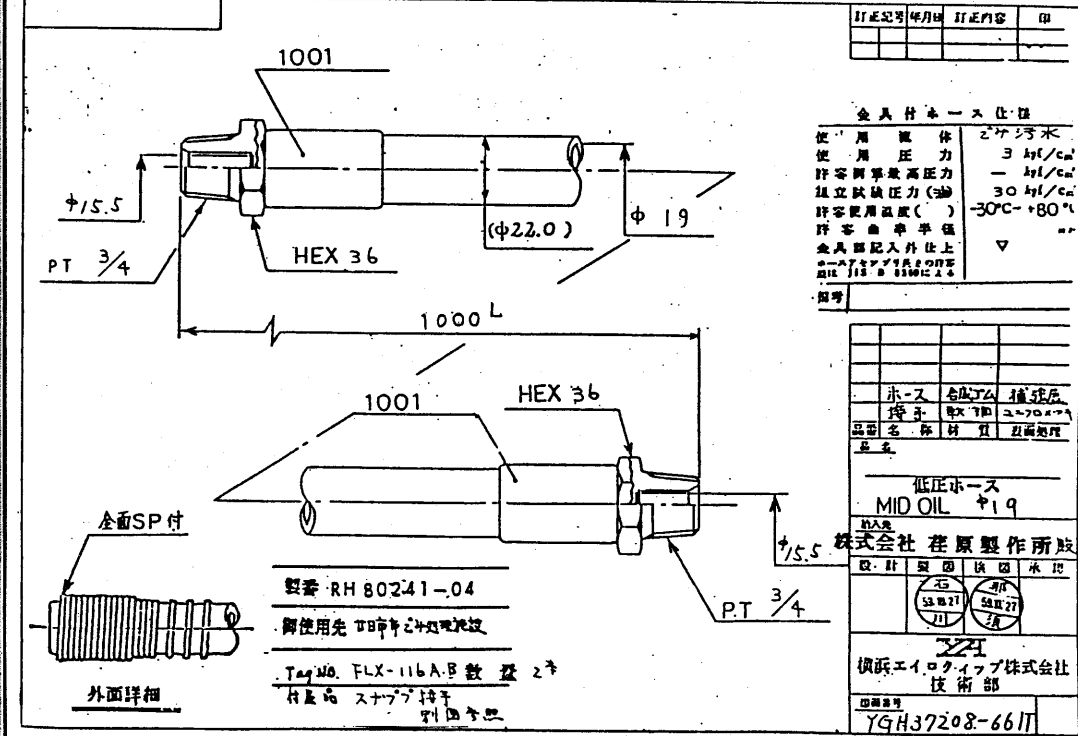
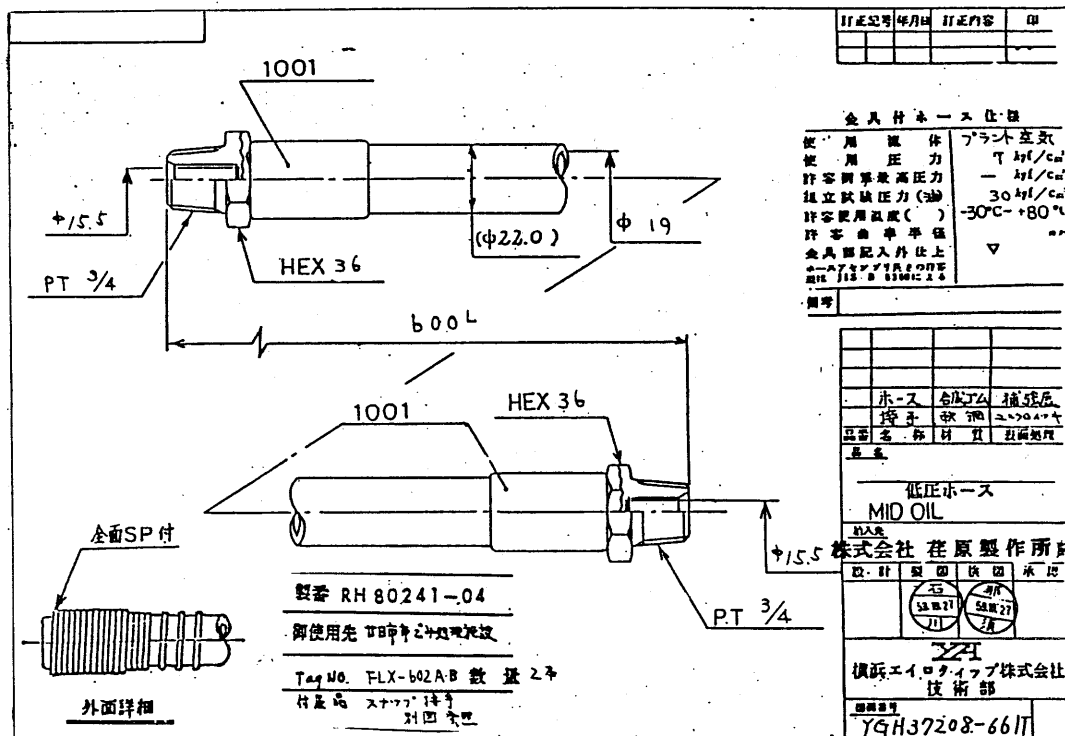
工事名		図名	
甘日市市ごみ処理施設建設工事		甘日市市	
図番		図名	
RH80241		灰固め装置	
図名		セメント配管	
図名		C8080241-14-119	








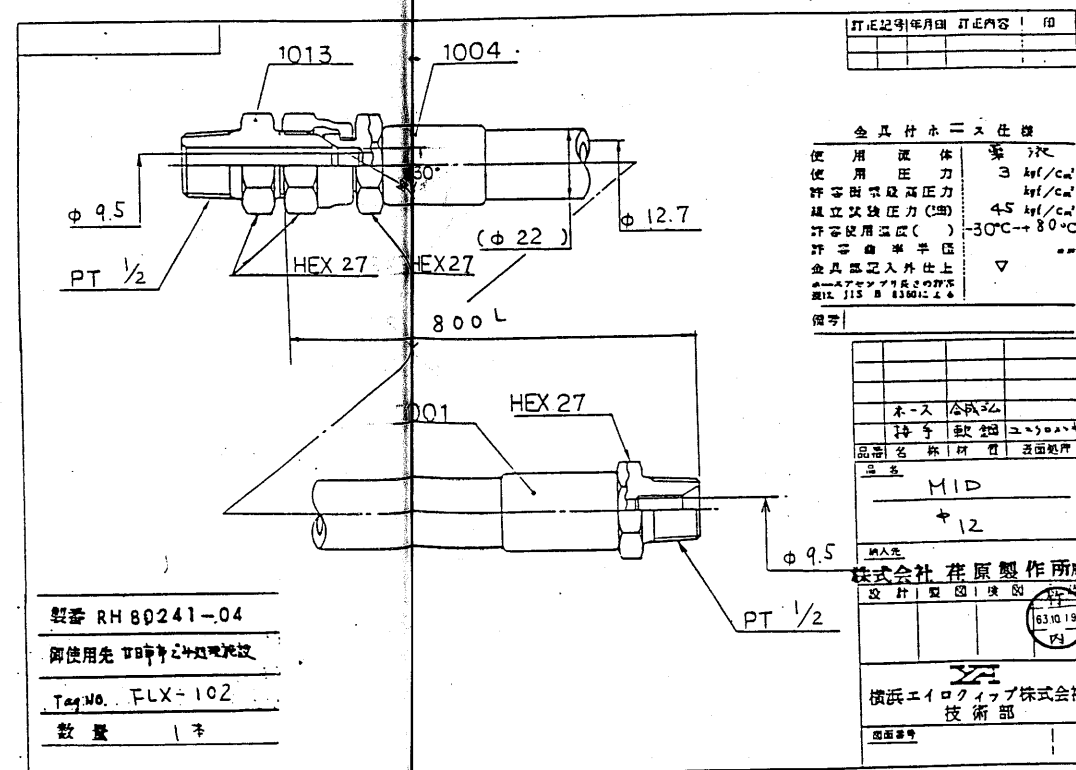
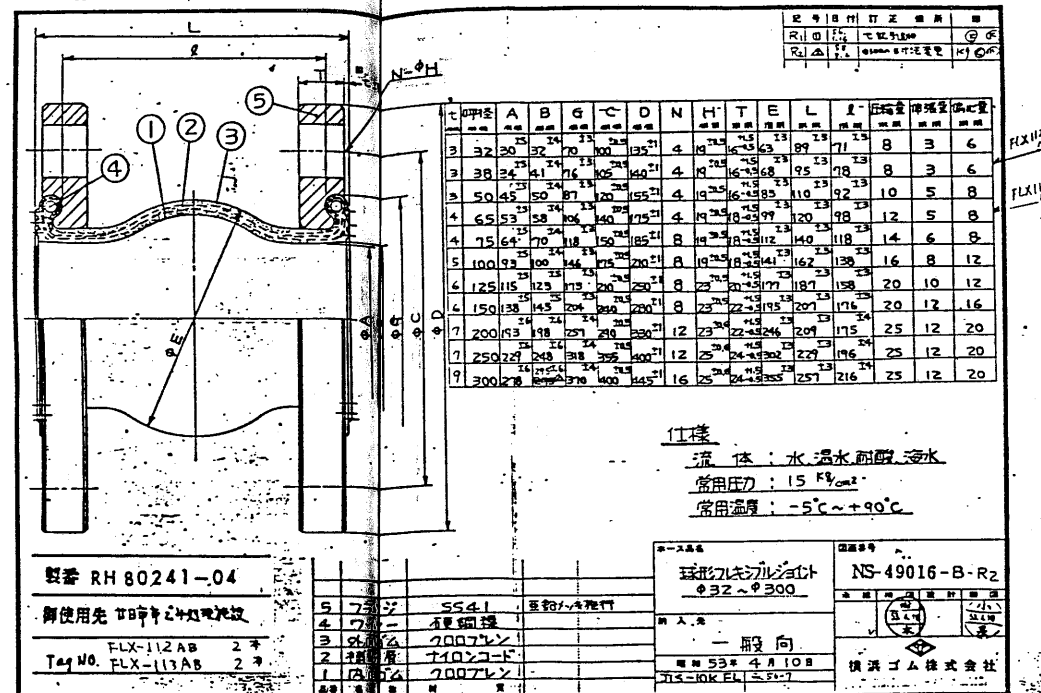
工事名 廿日市市ごみ処理施設建設工事	用途
建築物件 R330241	竣工文書 廿日市市
署名/ 印 印	署名/実 印 印
表 面 図 面 図 面 図 面	断面 図 面 図 面 図 面
 	配管工事 サイト 252
 株式会社 荻原製作所	図面 CSR30241- 14-151





工種名 廿日市市ごみ処理施設建設工事	得意 株式会社
名称 RBS0241	番主 株式会社 廿日市市 殿
種名	仕 番使用元 株式会社 殿
品名  	品名 配管工事 76キヨリホース (2/5)
 株式会社 荻原製作所	番主 CSRBS0241-14-153 株式会社





工事名 甘日市市工A処理施設建設工事

図番 7830241

図名 配管工事

図面番号 7830241-14-155

設計 横浜エロクティブ株式会社

校核 横浜エロクティブ株式会社

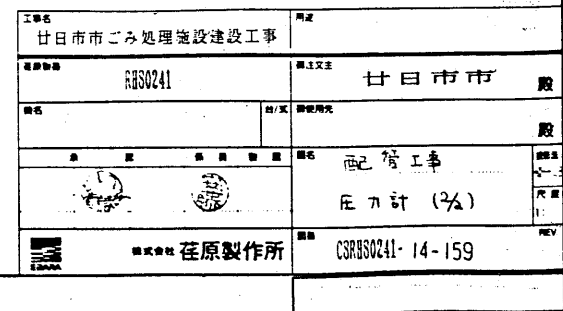
承認 横浜エロクティブ株式会社

図面番号 7830241-14-155



二事名	測定
廿日市市ごみ処理施設建設工事	
経費科目	経費支主
RR30241	廿日市市
品名	品目
	新設使用
品名	品目
配管工事	配管工事
7ルキニアルホ-2 (5%)	7ルキニアルホ-2 (5%)
株式会社 荏原製作所	数量
CSR#30241- 14-156	





計器製作仕様書				
客先名		廠		
客先番号 RH80241-04		客先図番番号 SCJ063/020102		
番号	計器番号	記入文字	概略仕様	備考
01	PI-103 PI-808 PI-809 PI-810 PI-811AB		U字管マンメータ スケール 0-500MM 最大目盛 500MM 最小目盛 1MM スケール グレー スケール PM16-181	
02	PI-811		U字管マンメータ スケール 0-800MM 最大目盛 800MM 最小目盛 1MM スケール グレー スケール PM16-201	

計器番号 1988.1.20  
記入文字 1988.1.20  
1988.1.20

圧力 KG=kg/cm<sup>2</sup> KGF=kgf/cm<sup>2</sup> G KGF=kgf/cm<sup>2</sup> MH=mmHg CH=mmHg  
単位 MQ=mmHg MA=mmHg MO=mmHg PS=psi IN=mmHg MP=MPa KP=KPa PA=Pa  
BR=bar AB=mmHg abs.

株式会社 長野計器製作所

(I)

MANOMETER  
TYPE PM16  
DATE

SECTION A-A'  
A-A'断面図

ADJUSTER  
スケール補助ワイヤ

COLOR: SILVER GRAY  
外装: シルバーグレー(製品色)

NO.	品名	材質	数量	備注
9	PLATE	ALUMI. PLATE	1	
8	PLATE	ALUMI. PLATE	1	
7	SCALE PLATE	ALUMI. PLATE	1	
6	GLASS TUBE	GLASS	1	U-TUBE
5	PACKING	RUBBER	2	
4	BLOCK	PLASTIC	1	
3	BLOCK	PLASTIC	1	
2	PLATE	STEEL PLATE	2	
1	FRAME	ALUMINUM	1	

PM16-211 0-1000 1126  
PM16-201 0-800 926  
PM16-181 0-500 626  
PM16-161 0-300 426  
PM16-141 0-200 326

WATER  
水  
1  
MERCURY  
水銀  
1

NO. 1  
NAME 名称  
MATERIAL 材質  
QTY 数量  
NOTES 記号

DATE 1988.1.20  
DRAWN N  
CHECKED N  
DESCRIPTION DATE SIGN APPD.

U-TUBE (TYPE PM16)  
MANOMETER  
PM16-□□□  
A-3

株式会社 長野計器製作所

工事名	甘日市市ごみ処理施設建設工事	用途	
図番	R330241	設計者	甘日市市 殿
製図者		製図者	殿
承認者		承認者	殿
製図者	配管工事	製図者	殿
製図者	老圧マシナ	製図者	殿
製図者	在元製作所	製図者	殿
製図者	C3R80241-14-161	製図者	殿

温度計製作仕様書

形式: ☒ バイメタル式 ☐ 有液液体式 ☐ 気体式

色: ☒ 黒色 ☐ シアンセル 7.5804/1.5 ☐ グレー ☐ SUS金

電気定格 (抵抗値): ☐ コンタクト抵抗 ☐ マイクロスイッチ ☐ マイクロスイッチ ☐ マイクロスイッチ

表示部 (モデル): ☐ TM ☐ TJ ☐ TE ☐ TD ☒ TB14 ☐ TL ☐ TK ☐ TF ☐ TS ☐ R

温度部: ☒ TZ形 ☐ TWZ形 ☐ TWY形 ☒ FWZ形 ☐ TWTZ形 ☐ XZ形 ☐ SZ形 ☐ SWZ形 ☐ SWY形 ☐ FWY形 ☐ FWTZ形 ☒ FZ形

No.	計器記号	寸法	外形寸法	リード線	接続部	接続ネジ	備考
1	TI-805A -805B -806A -806B	4	100	B1-2B 0-400°C	15-600	SUS 304 JIS 10K 25AFF	精度: ±3%
2	TI-804A -804B	2	5	B1-1B 10-400	10-100		
3		7		0-100°C		PIV2	

計器記号: 図面に記入します。  
記入文字: ダイモータに印刷し計器背面に貼付します。図12  
図面に記入し計器背面に貼付します。

図面 主 作 者  
6/21 3/21 2/21  
昭和63年10月1日

A4-1030 (NP) 長野計器製作所

温度計製作仕様書

形式: ☒ バイメタル式 ☐ 有液液体式 ☐ 気体式

色: ☒ 黒色 ☐ シアンセル 7.5804/1.5 ☐ グレー ☐ SUS金

電気定格 (抵抗値): ☐ コンタクト抵抗 ☐ マイクロスイッチ ☐ マイクロスイッチ ☐ マイクロスイッチ

表示部 (モデル): ☐ TM ☐ TJ ☐ TE ☐ TD ☒ TB14 ☐ TL ☐ TK ☐ TF ☐ TS ☐ R

温度部: ☒ TZ形 ☐ TWZ形 ☐ TWY形 ☒ FWZ形 ☐ TWTZ形 ☐ XZ形 ☐ SZ形 ☐ SWZ形 ☐ SWY形 ☐ FWY形 ☐ FWTZ形 ☒ FZ形

No.	計器記号	寸法	外形寸法	リード線	接続部	接続ネジ	備考
1	TI-805A -805B -806A -806B	4	100	B1-2B 0-400°C	15-600	SUS 304 JIS 10K 25AFF	精度: ±3%
2	TI-804A -804B	2	5	B1-1B 10-400	10-100		
3		7		0-100°C		PIV2	

計器記号: 図面に記入します。  
記入文字: ダイモータに印刷し計器背面に貼付します。図12  
図面に記入し計器背面に貼付します。

図面 主 作 者  
6/21 3/21 2/21  
昭和63年10月1日

A4-1030 (NP) 長野計器製作所

温度計製作仕様書

形式: ☒ バイメタル式 ☐ 有液液体式 ☐ 気体式

色: ☒ 黒色 ☐ シアンセル 7.5804/1.5 ☐ グレー ☐ SUS金

電気定格 (抵抗値): ☐ コンタクト抵抗 ☐ マイクロスイッチ ☐ マイクロスイッチ ☐ マイクロスイッチ

表示部 (モデル): ☐ TM ☐ TJ ☐ TE ☐ TD ☒ TB14 ☐ TL ☐ TK ☐ TF ☐ TS ☐ R

温度部: ☒ TZ形 ☐ TWZ形 ☐ TWY形 ☒ FWZ形 ☐ TWTZ形 ☐ XZ形 ☐ SZ形 ☐ SWZ形 ☐ SWY形 ☐ FWY形 ☐ FWTZ形 ☒ FZ形

No.	計器記号	寸法	外形寸法	リード線	接続部	接続ネジ	備考
1	TI-805A -805B -806A -806B	4	100	B1-2B 0-400°C	15-600	SUS 304 JIS 10K 25AFF	精度: ±3%
2	TI-804A -804B	2	5	B1-1B 10-400	10-100		
3		7		0-100°C		PIV2	

計器記号: 図面に記入します。  
記入文字: ダイモータに印刷し計器背面に貼付します。図12  
図面に記入し計器背面に貼付します。

図面 主 作 者  
6/21 3/21 2/21  
昭和63年10月1日

A4-1030 (NP) 長野計器製作所

工事名: 甘日市ごみ処理施設建設工事

図面番号: R330241

図面名: 甘日市市

図面内容: 配管工事

図面単位: 温度計

図面規格: 在製製作所

図面規格: CSR330241 14-162

# I ダクト一般仕様

## \* 1ダクト材質

1, 250A 以下 SGP

2,  $\phi 300$  以上  $t=3$ , 2巻管 SS (空気ダクト)

$t=4$ , 5巻管 SS,  $t=5$ , 0板巻 SUS (排ガスダクト)

## \* 2フランジ

1, 100A 以下 JIS10K SOFF

2, 125A~250A JIS5K SOFF

3,  $\phi 300$  以上 JIS5K 相当品

(但し  $\phi 700$  以上は、JIS2K相当品とする。)

## \* 3ガasket

1, 100A 以下 JIS10K FF  $v/\#$  1500相当品 15t

2, 150A~250A JIS 5K FF  $v/\#$  1500相当品 30t

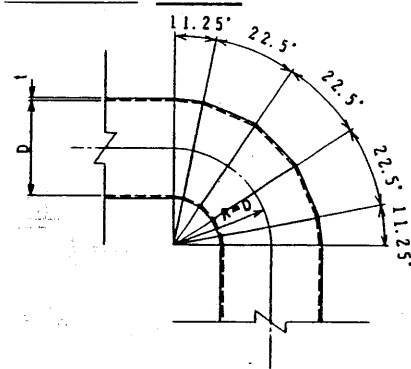
3,  $\phi 300A$  以上 ヤーンパッキン  $\phi 6.4$  JISR34503A ( $v/\#$  101相当品)

## \* 4エルボ及びベンド管

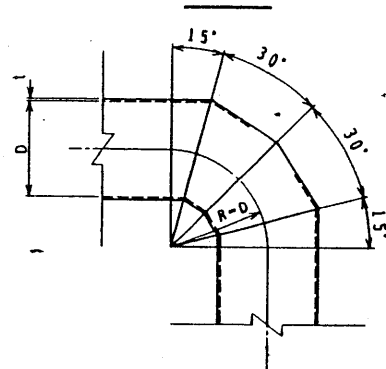
1, 250A 以下 SGP ロングエルボ

2,  $\phi 300$  以上 エビ管 (図参照)

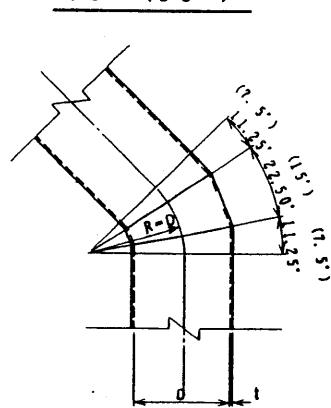
エビ管仕様 90°



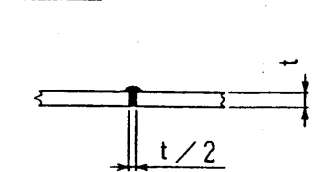
90°



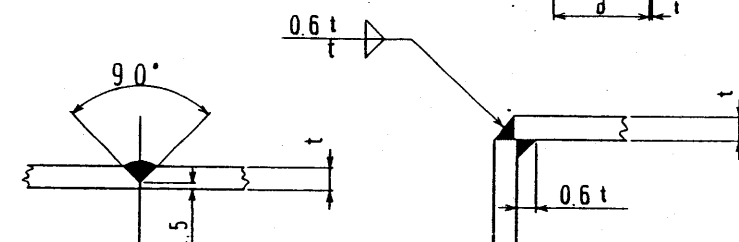
45° (30°)



## \* 5ダクト溶接



突き合せ溶接  $t=3$ , 2以下



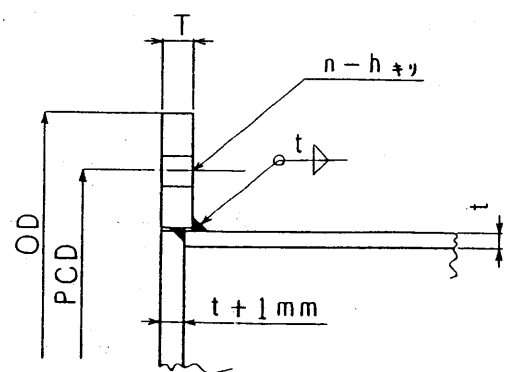
開先溶接  $t=4$ , 5-6

ダクトコーナー部

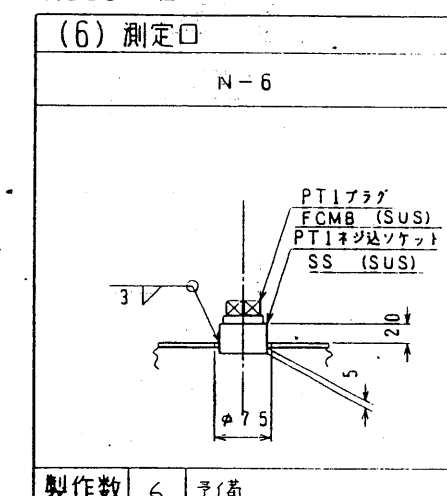
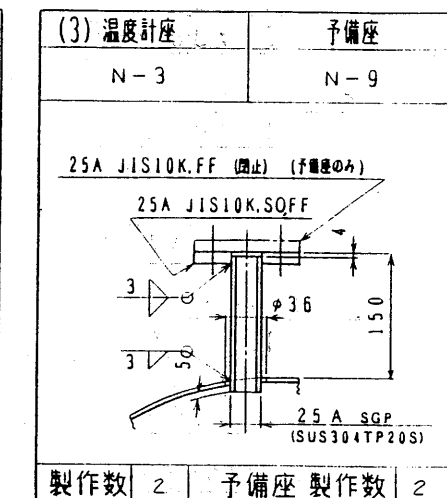
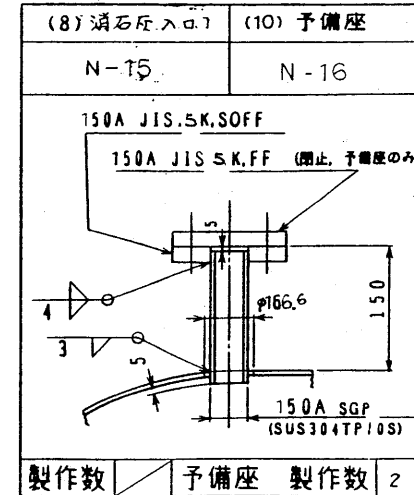
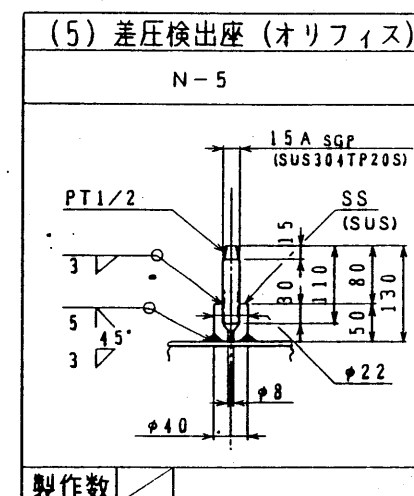
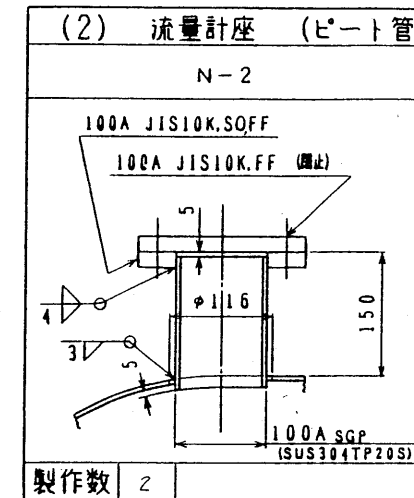
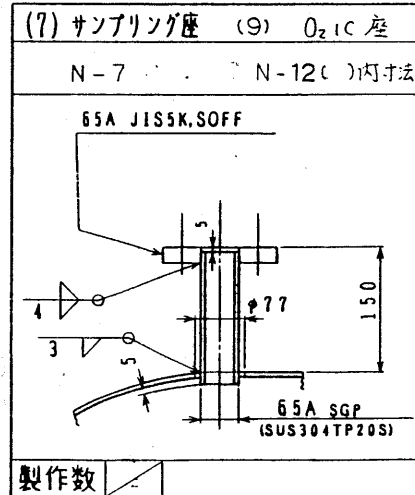
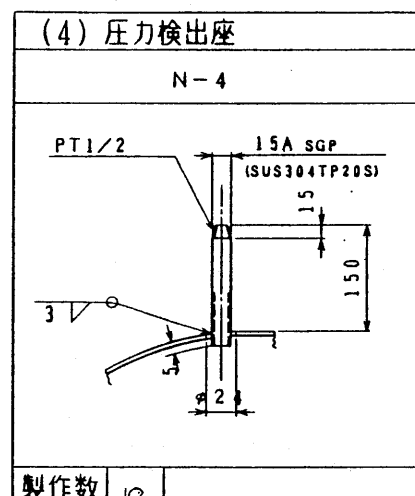
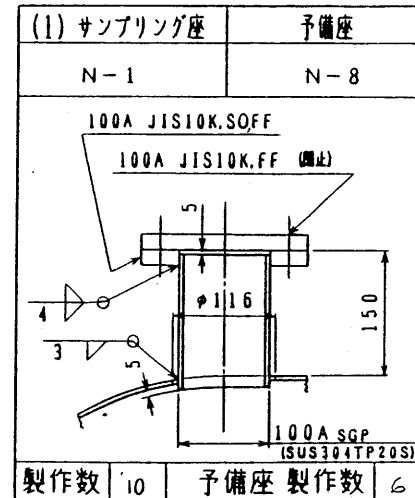
フランジ一覧表

口径	OD	PCD	n	h	T	使用ボルト	FLG数	厚止FLG数	備考
300	430	390	12	23	12	M20			JIS5K 相当品
350	480	435	12	25	12	M22			
400	540	495	16	25	16	M22			
450	605	555	16	25	16	M22			
500	655	605	20	25	16	M22			
550	720	665	20	27	16	M24			
600	770	715	20	27	16	M22			JIS5K 相当品
700	875	820	24	25	16	M24			JIS2K 相当品
750	945	880	24	27	16	M24			
800	995	930	24	27	16	M24			
900	1095	1030	24	27	16	M24			
1000	1195	1130	28	27	16	M24			
1100	1305	1240	28	27	16	M24			
1150	1365	1295	30	27	16	M24			JIS2K 相当品
480	635	585	20	25	16	M22			JIS 5K 相当品
850	1045	980	24	27	16	M24			JIS 2K 相当品

## \* 6フランジ溶接



# II 計装用測定口



工事名 甘日市市ごみ焼却施設増設工事

図面番号 RH80241

図面名 ダクト、シュート、梁台

設計者 甘日市市

製作者 株式会社 佐原製作所

図面番号 C8RH80241-15-120

# I ダクト一般仕様

## \* 1ダクト材質

- 1, 300A 以下 SGP
- 2,  $\phi 350$  以上  $t=3$ . 2巻管 SS (空気ダクト)  
( $\phi 350$  以下)  $t=4$ . 5巻管 SS,  $t=5$ . 0板巻 SUS (排ガスダクト)

## \* 2フランジ

- 1, 100A 以下 JIS10K SOFF
- 2, 125A~300A JIS5K SOFF
- 3,  $\phi 350$  以上 JIS5K 相当品  
(但し  $\phi 700$  以上は、JIS2K相当品とする。)

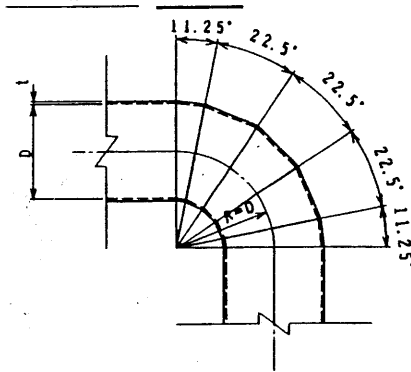
## \* 3ガasket

- 1, 100A 以下 JIS10K FF v/# 1500相当品 1.5t
- 2, 150A~300A JIS 5K FF v/# 1500相当品 3.0t
- 3,  $\phi 350$ A 以上 ヤーンパッキン  $\phi 6.4$  JISR34503A (v/# 101相当品)

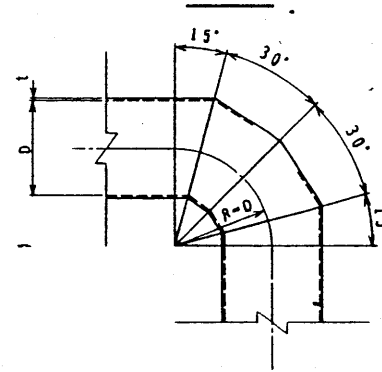
## \* 4エルボ及びベンド管

- 1, 300A 以下 SGP ロングエルボ
- 2,  $\phi 350$  以上 エビ管 (図参照)

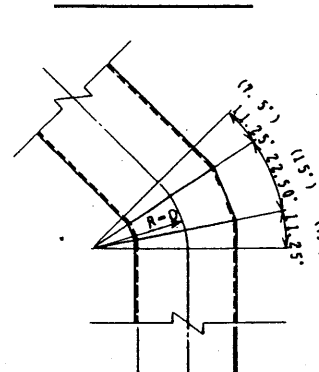
エビ管仕様 90°



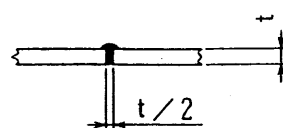
90°



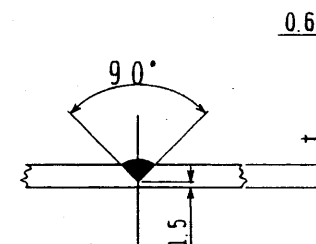
45° (30°)



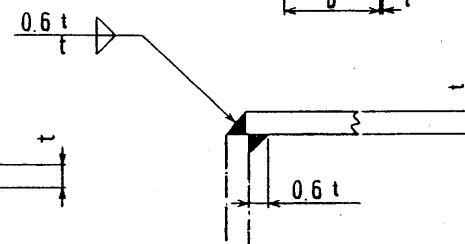
## \* 5ダクト溶接



突き合せ溶接  $t=3$ . 2以下



開先溶接  $t=4$ . 5 - 6

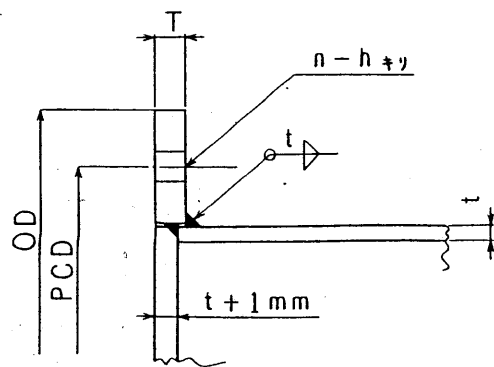


ダクトコーナー部

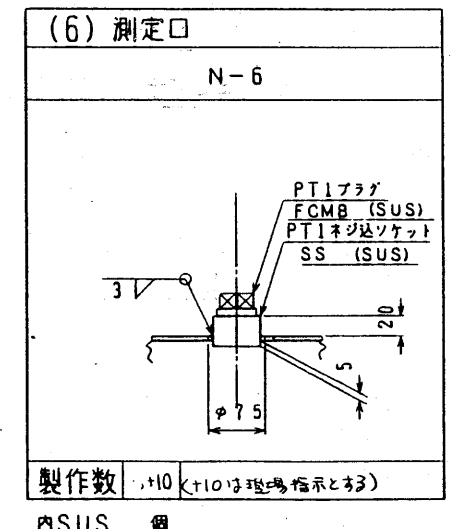
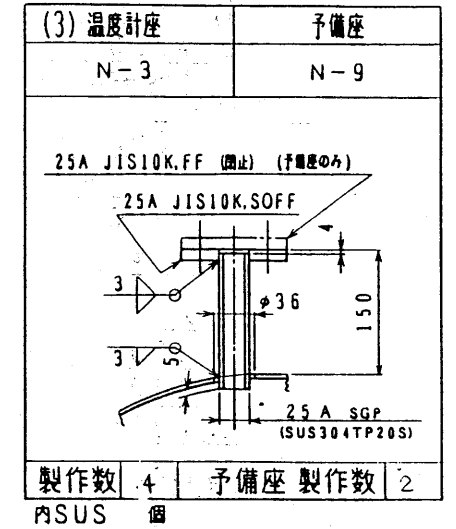
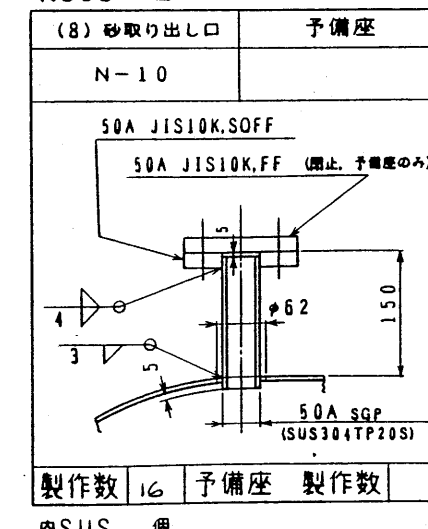
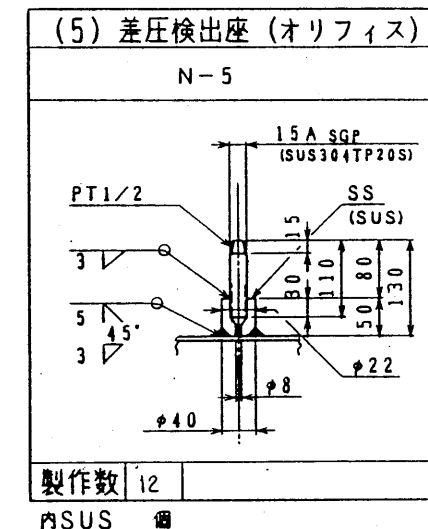
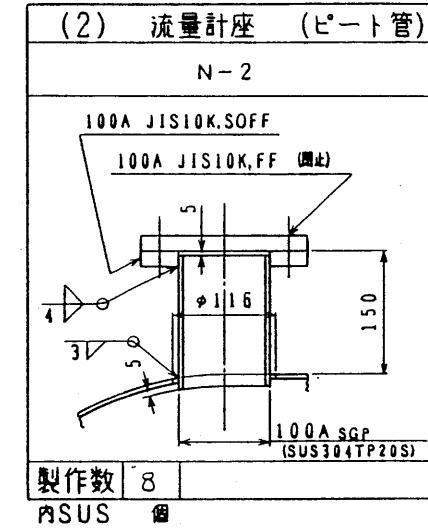
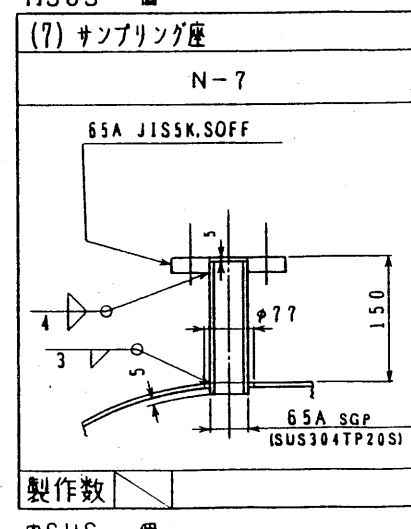
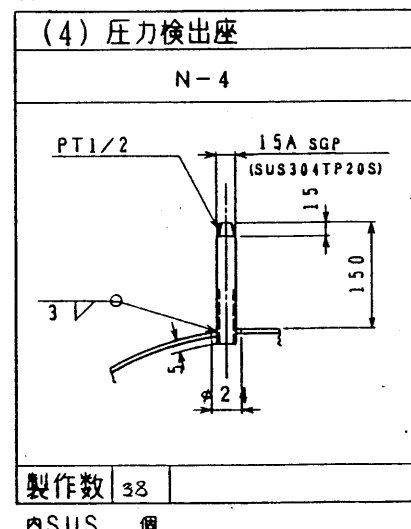
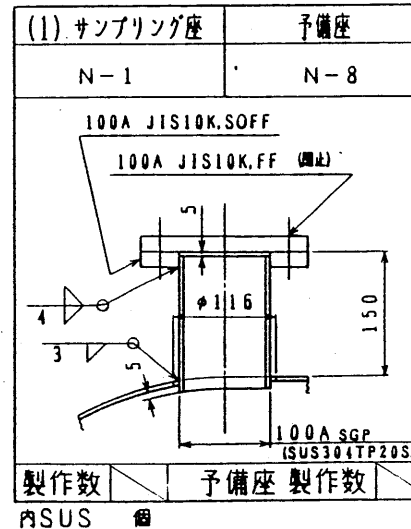
フランジ一覧表

口径	OD	PCD	n	h	T	使用ボルト	FLG数	取付FLG数	備考
300	430	390	12	23	12	M20			JIS5K 相当品
350	480	435	12	25	12	M22			
400	540	495	16	25	16	M22			
450	605	555	16	25	16	M22			
500	655	605	20	25	16	M22			
550	720	665	20	27	16	M24			
600	770	715	20	27	16	M22			JIS5K 相当品
700	875	820	24	25	16	M24			JIS2K 相当品
750	945	880	24	27	16	M24			
800	995	930	24	27	16	M24			
900	1095	1030	24	27	16	M24			
1000	1195	1130	28	27	16	M24			
1100	1305	1240	28	27	16	M24			
1150	1365	1295	30	27	16	M24			JIS2K 相当品
480	635	585	20	25	16	M22			

## \* 6フランジ溶接



# II 計装用測定口



工事名	甘日市市ごみ処理施設建設工事	図番	
図名	RH 80241	設計者	甘日市市
図尺	ダクト, シュート, 梁台	図用尺	図
製作者	株式会社 荏原製作所	製作者	荏原製作所
図番	C8RH80241-15-121	図名	ダクト一般仕様

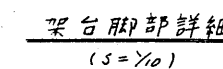
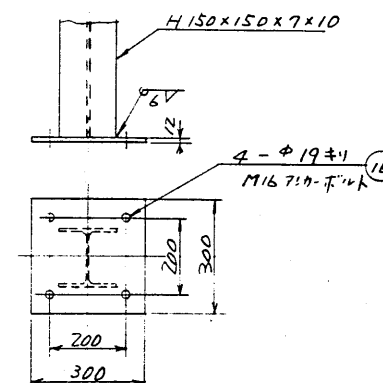
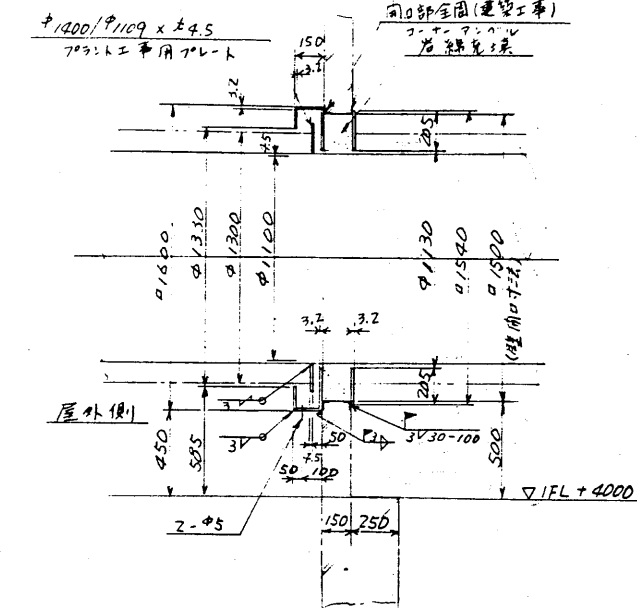
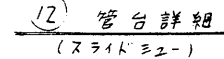
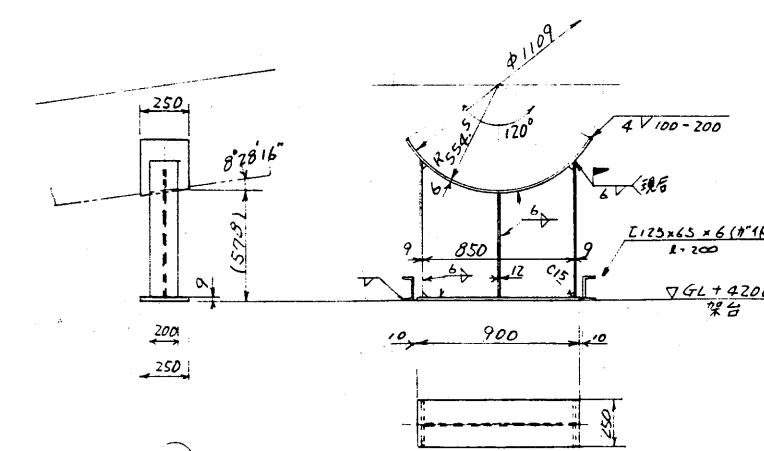
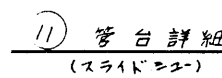
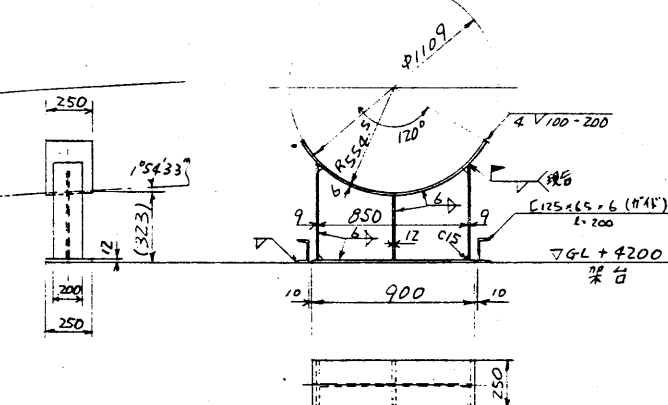
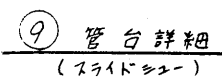
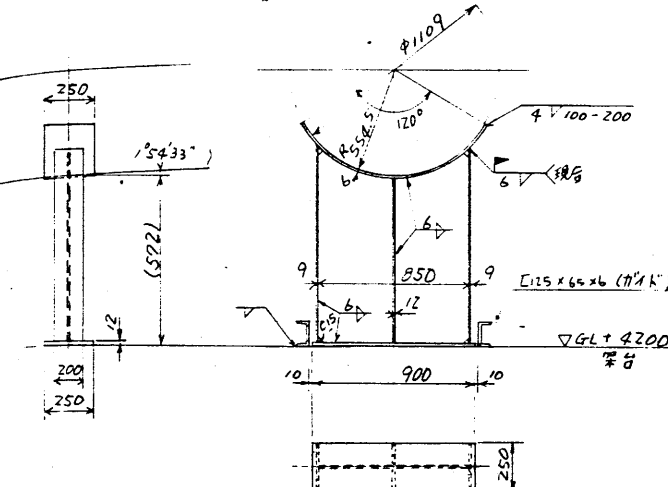
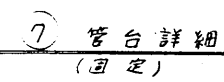
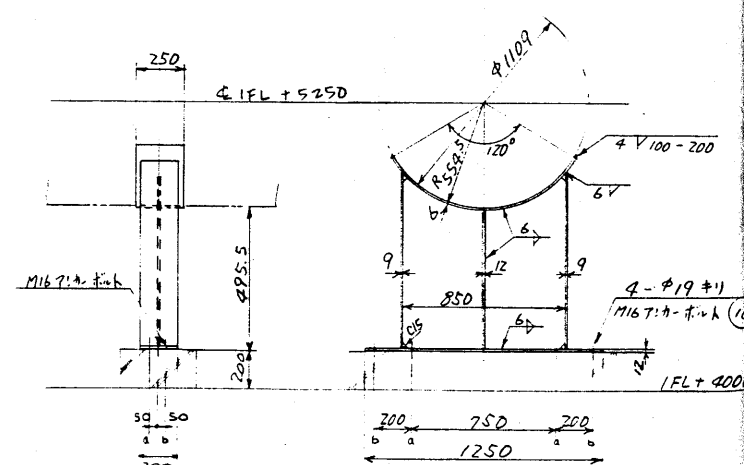
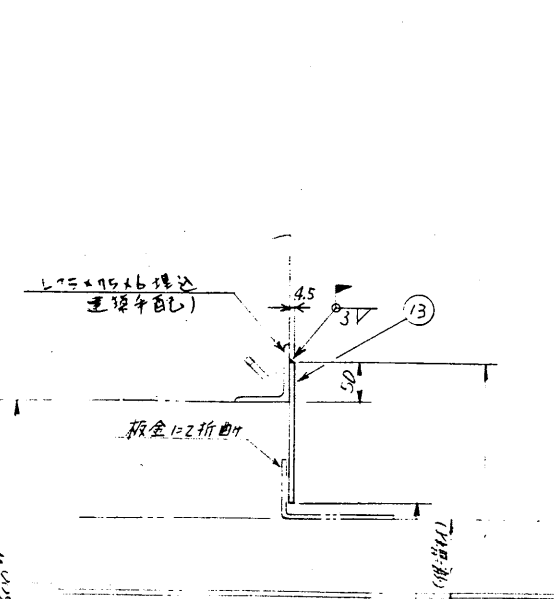
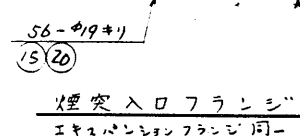
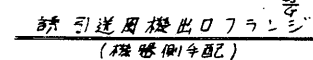
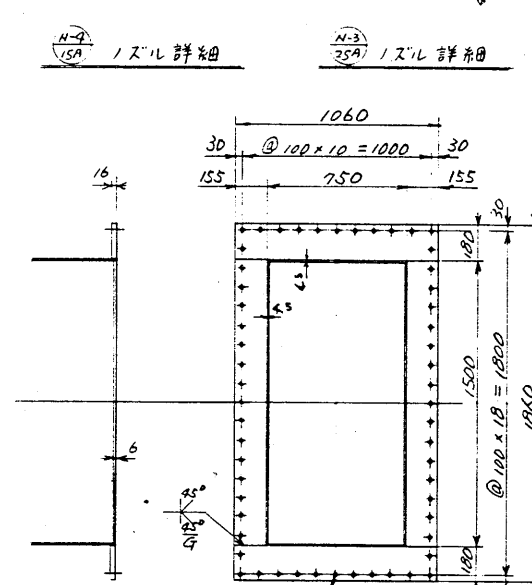
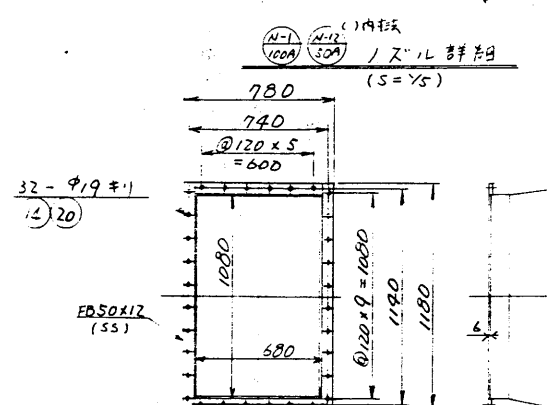
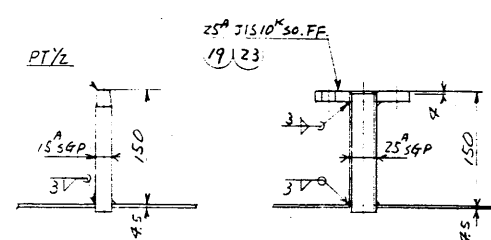
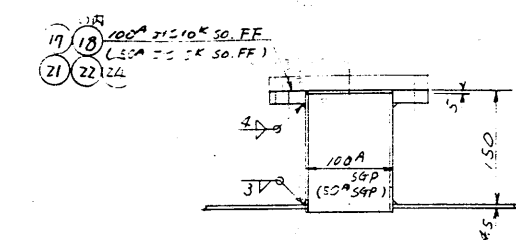




工務名 廿日市市ごみ焼却施設建設工事		用途 建設文主	
発注者 RH80241-15		発注先 廿日市市	
品名/ ダクト、シュート、架台	仕入 SH	使用元	
品名 ダクト、シュート、架台	数量 A.H.	単位 排ガスダクト(1/4)	備考 150
株式会社 在原製作所		備考 C8RH80241-15-101	



工率名 C8RH80241-15 在 原 製 作 所		用 途	
注 意 事 項 RH 80241-15		補 注 文 字 モ ー タ ー	
部 品 名 ク ー ル シ ャ ッ ト 機		台/区	部 品 用 先 モ ー タ ー
株式会社 在 原 製 作 所		排ガスダクト (2/4) 150 REV	





工番名 甘日市市工造局建設課土木課		用途	
発注部署 RH 80241-15		発注主名 甘日市市	
巻名 97ト.ショート.架台		計/区 計表用紙	
章	扉	表	裏
		4.7	排ガス97ト (94.)
株式会社 在原製作所		番印 C8RH80241-15-104	













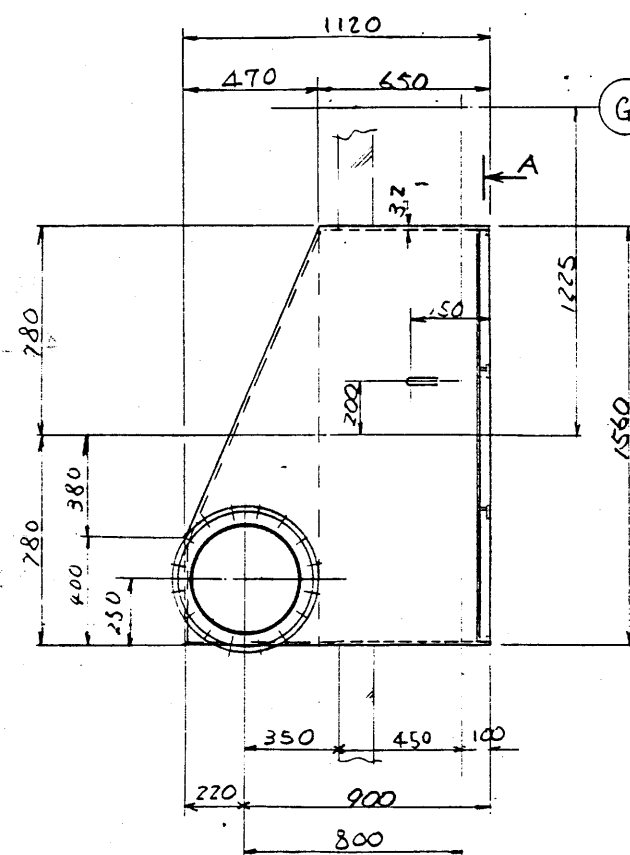
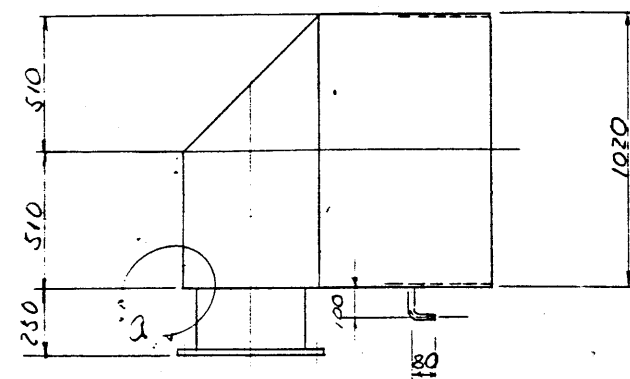




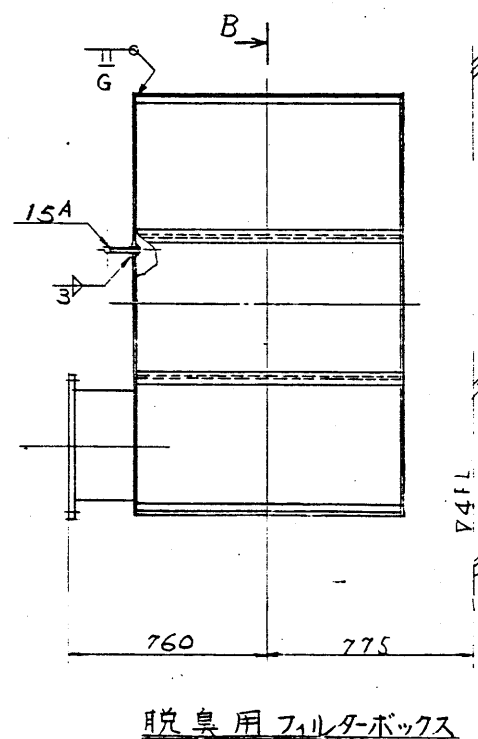
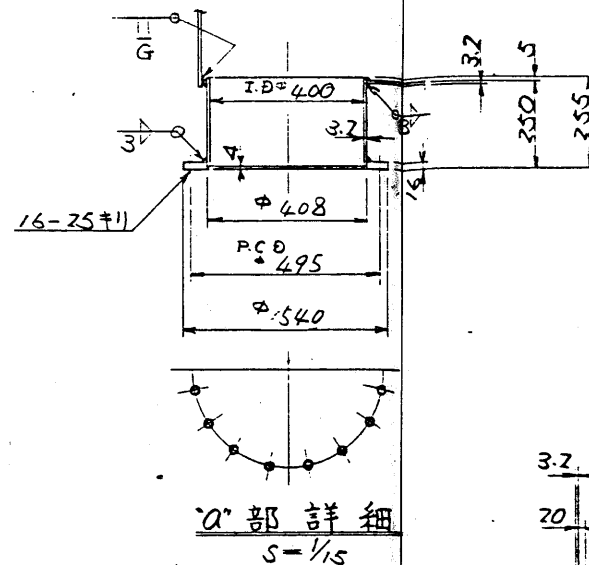




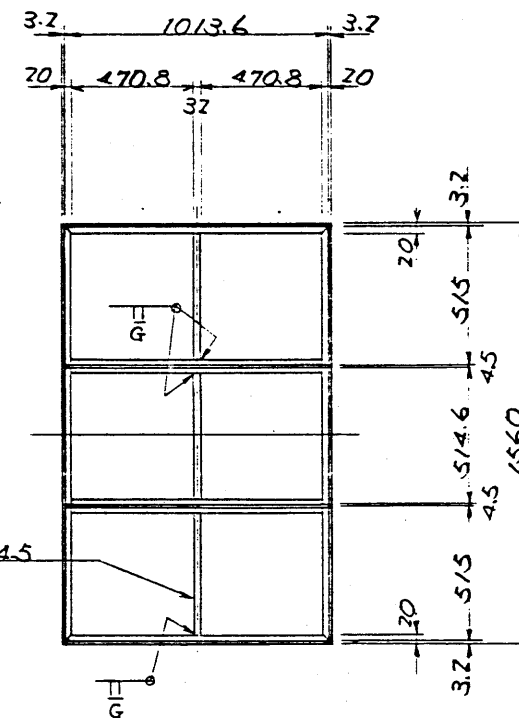
図面承認				
番号	内容・理由	年・月・日	係	承認



製作個数 5  
脱臭用 17



脱臭用フィルターボックス



A 矢視図

注 記

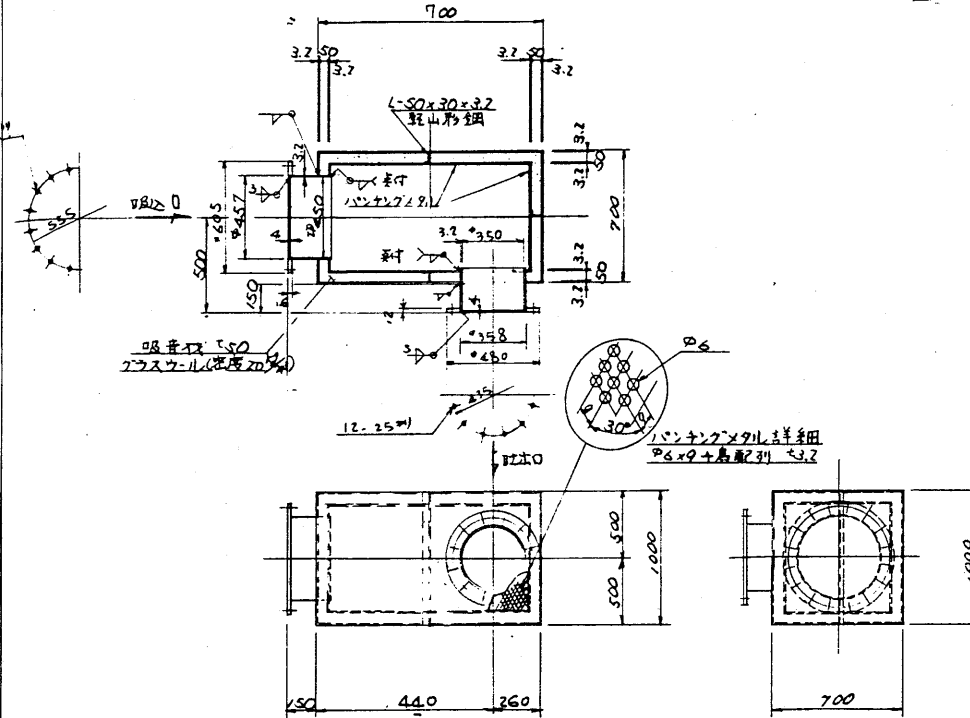
- 1) B 矢視の内部フィルターは別図参照  
C8RH80241-15-114 参照

工事番号/JOB No.		工事名/プロジェクト名	
機器番号/ITEM No.		機名/	
経費番号		用途/	
承認		機名/	
設計		図名	
DOC. No.		REV. 図番	
顧客図番		REV. 図番	

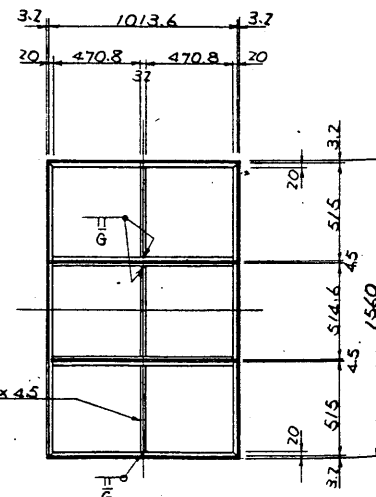
脱臭用フィルターボックス  
C8RH80241-15-113

株式会社 荏原製作所

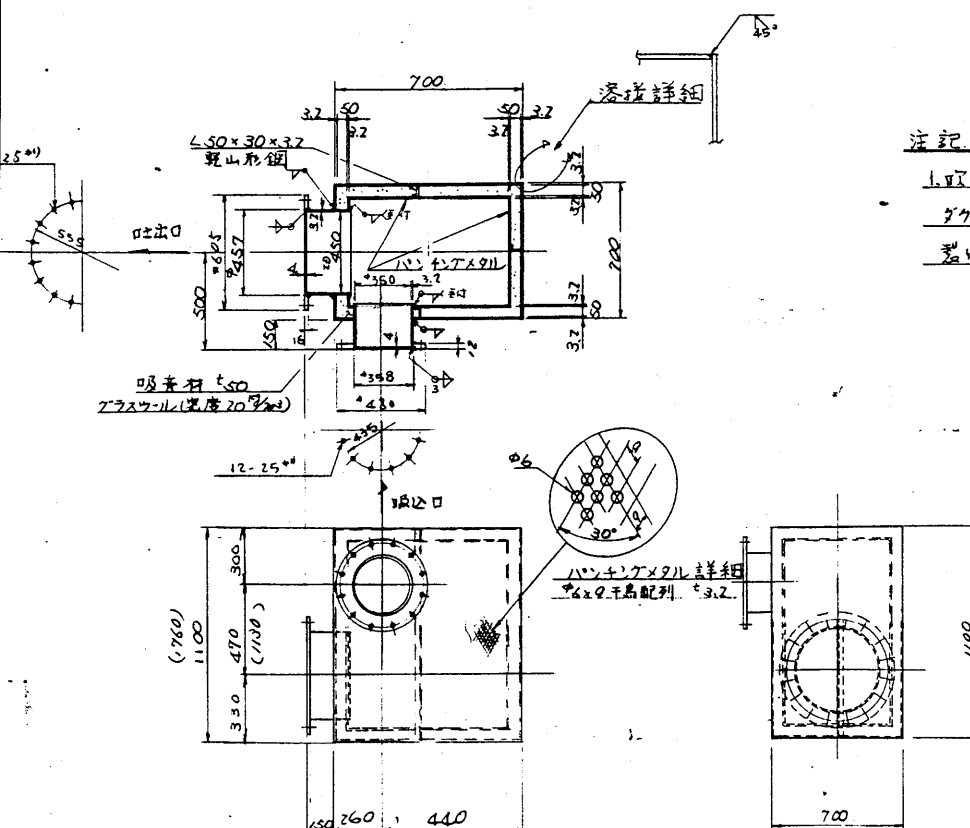




吸込側サイレンサ  $\cdot 148\% \div 2 = 291\%$   
本図通り 1ヶ  
勝手反対 1ヶ






A 矢視圖



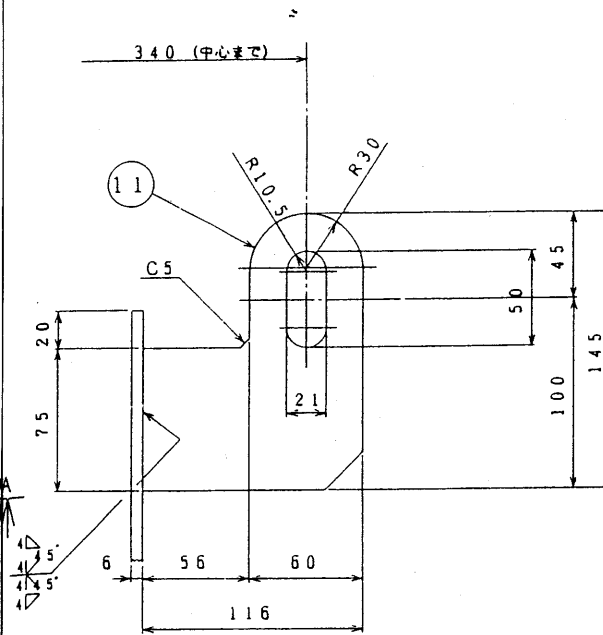
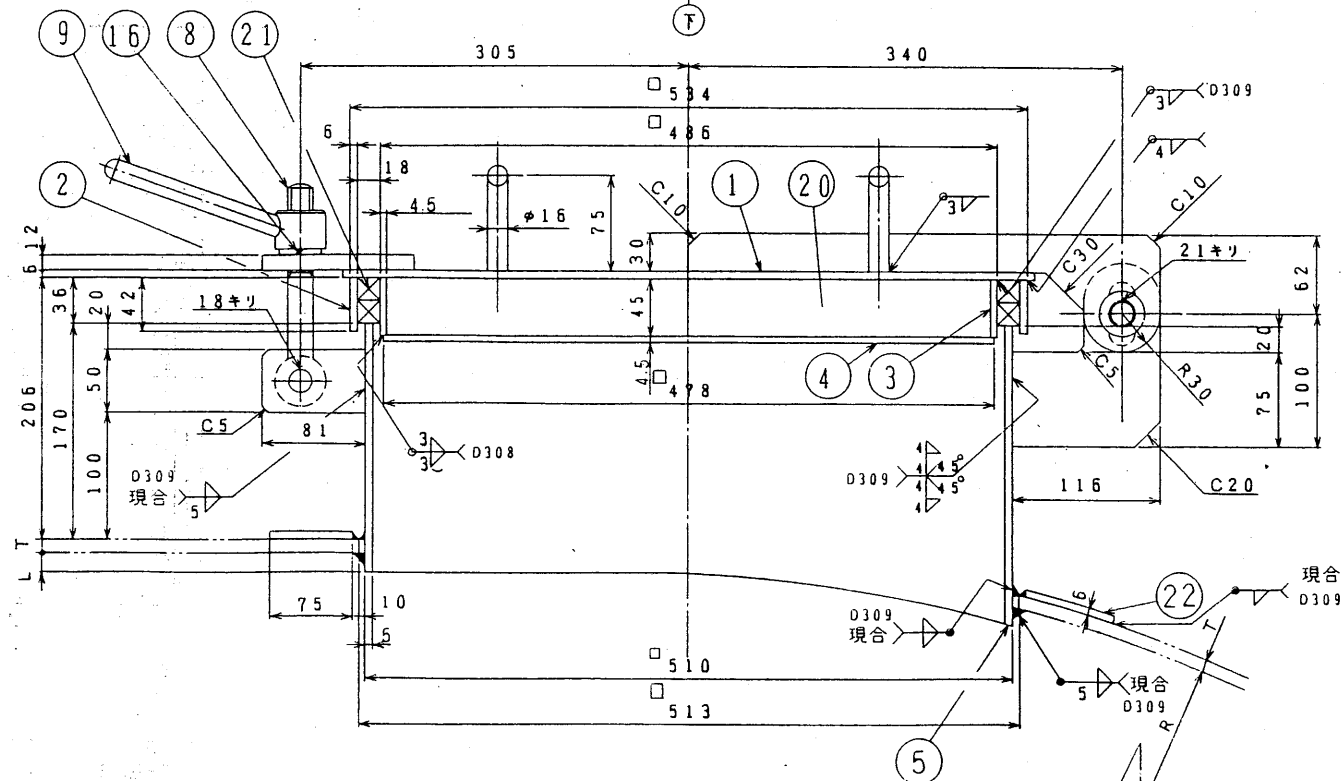
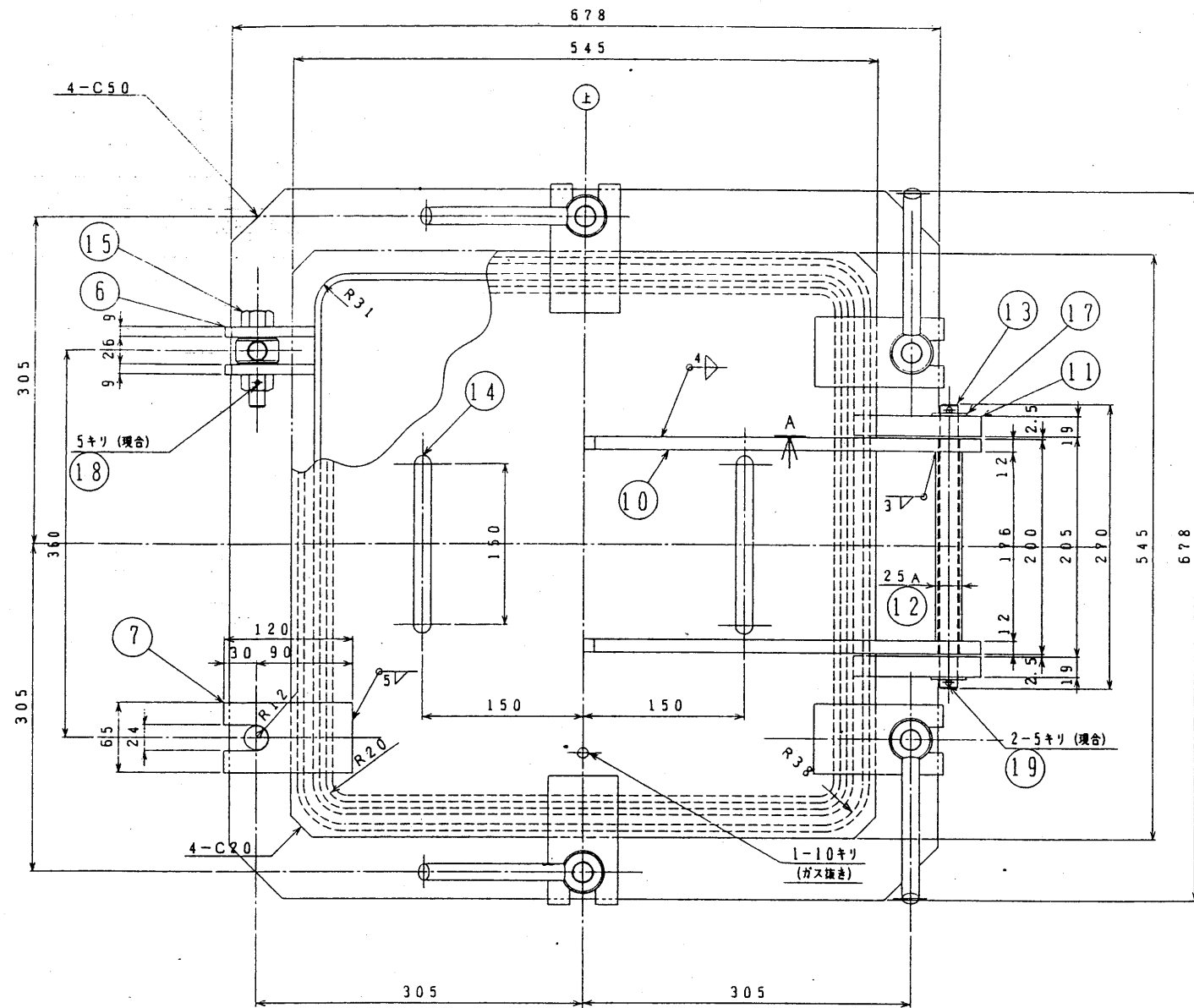
吐出側サイレンサー  
本図通り1ヶ(A型) 175g  
(1)内径 勝手反内1ヶ(A型) 224g

注記  
1. 訂正. 訂正サインサ製作時(勝手反訂合)は  
ダクト詳細図 2FL. 訂正 C8RA80241. 15. 106 参照の上  
製作のこと.

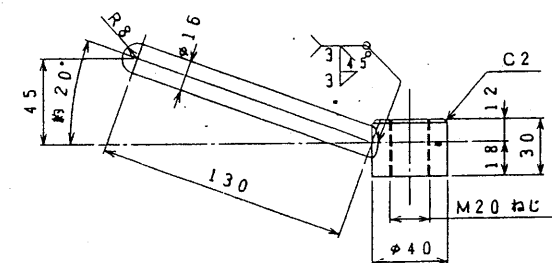
製作個數 各27 附註

工事項目/JOB No.	工事名/プロジェクト名
設計者	社日市市ごみ処理施設建設工事
検査番号/JEM No.	竣工文書
圧原製図 RH 80241	社日市市
承認	所長/
	署名/  タクト・シート、渠台
	品名
設計	図面法  尺規 1 : 20
DCC No.	REV. 数量
顧客指定	REV. 数量
	株式会社 荏原製作所

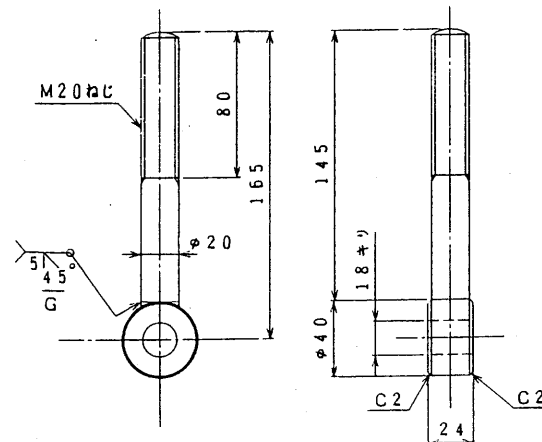




A-A 矢視 (S=1/2)



9 ハンドル詳細 (S=1/2)



8 アイボルト詳細 (S=1/2)

# マンホールリスト

記号	取付位置	数量	T	L	備考
M-2	EP-誘引止め板	2	45	10	

## 注記

- 取付位置は、図番 (C8RH80241-15-102) を参照のこと。
- マンホールは、右開きに取付けること。
- 溶接棒は、特記外は、D4301 を使用のこと。
- 塗装 SS部錆止め塗装2回塗る。

$$T.W \ 83.2 \times 2 = 166.4 \text{ Kg}$$

品名	数量	単位	材料	重量	備考
1 鋼板	22	SS	8.5	1.6	
1 19クロムパッキン	21	クロムパッキン		クロム #400	
1 保温材	20	岩綿			
2 SPC-5×35	19	SWPM		ワッピン 5×35	
6 SPC-5×40	18	SWPM		ワッピン 5×40	
2 ZM-M20	17	SS		平座金	
6 ZM-M20	16	SS		平座金	
6 M16B×65	15	SS			
2 取手	14	SS		φ16	
1 ヒンジ用シャフト	13	SS		φ20	
1 ガイド	12	SGP		25 A	
2 マンホールヒンジ (ロ)	11	SS	5	1.19	
2 マンホールヒンジ (イ)	10	SS	5	1.12	
6 ハンドル	9	SS	3.4		
6 M20アイボルト	8	SS	0.6		
1 取付金具	7	SS	3.5	1.12	
6 補付金具	6	SS	2.9	1.9	
1 マンホールノズル	5	SS	21.5	1.6	
1 保温カバー	4	SS	7.1	1.45	
1 保温棒	3	SS	2.8	1.45	
1 パッキン棒	2	SS	4.3	1.6	
1 マンホールカバー	1	SS	1.4	1.6	

DS-101 製作数 210  
210

DS-102 (DS-103)内 製作数 2台  
内 2台

DS - 104 製作数 210

DS-105. (DS-106)不同与腾手反对 型作数 (1) 月 110

DS - 107 製作数 210

DS-108, (DS-109)内 製作数 2台 2台

DS. 110 製作枚 40

DS. 111 製作散. 2包

DS - 112

製作数	210
-----	-----

OS - 113 製作教 4回

DS-114 製作数 210







DS-115. (DS-116) 製作枚 210  
11月4日

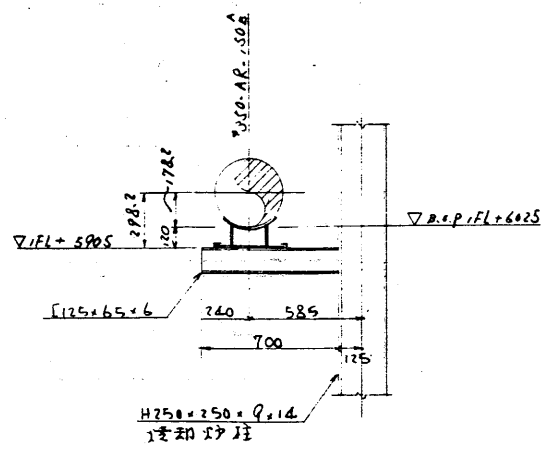
Uバンド 詳細

●500	製作枚	
●450	製作枚	
●400	製作枚	
●425	製作枚	100

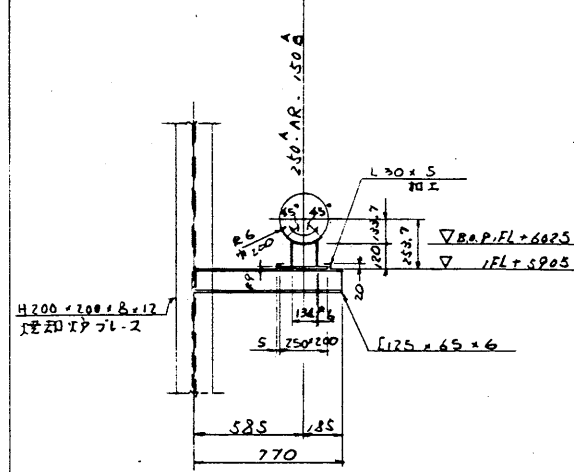
注記

1. サボト位置は CRH80241.15-105.106 参照
2. サボトは現金<sup>上</sup>と取付<sup>金</sup>と、(折入は金<sup>7</sup>55)
3. 指示付き落接は金<sup>7</sup>7<sup>下</sup>とし 脚着は  
最小板厚の 70% 以上とする
- 5 庫よりサボト<sup>上</sup>の場合 大口径は金<sup>7</sup>7 初梁に  
直接取付<sup>金</sup>と (金<sup>7</sup>55) 金<sup>7</sup>7 同 -

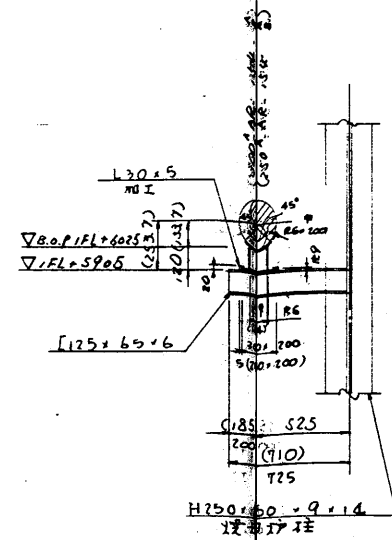
工事名 廿日市市こども館建設工事		所属	
建築図番 RH 80241	棟名/ ダクト・シャフト	竣工文書 廿日市市	版
	図/写	用途/用途	版
表	裏	前	後
			
			
株式会社 荻原製作所		C8RH80241-15-116	



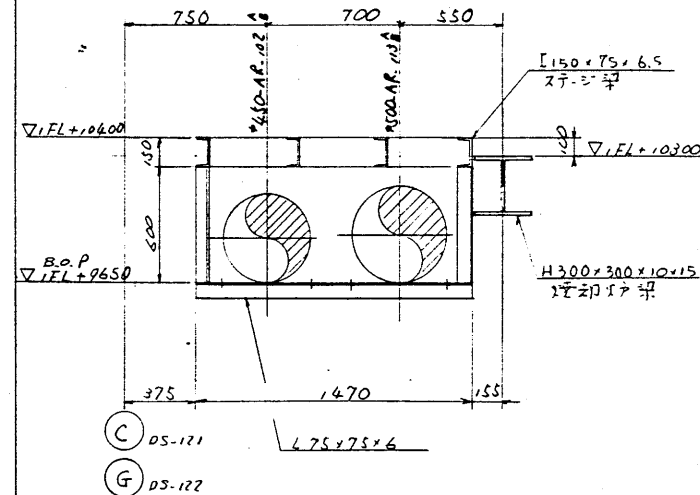
DS-117 製作数 210



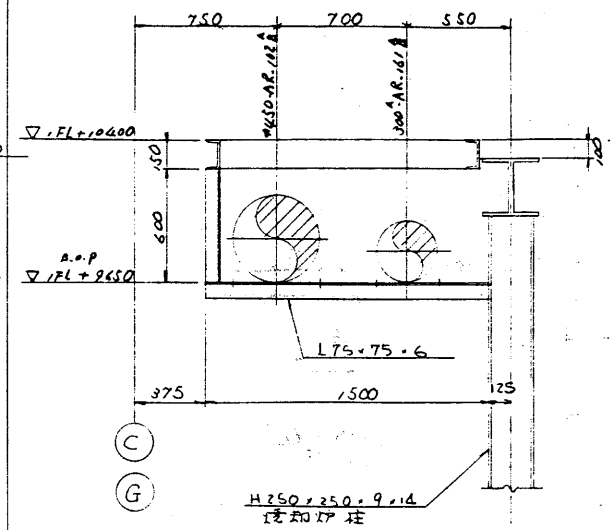
DS-118 製作数 410



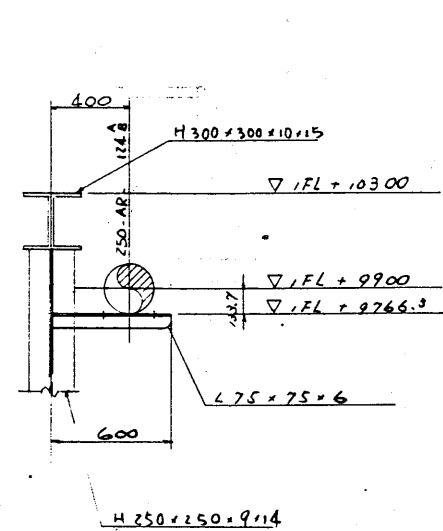
DS-119 (DS-120) 製作数 210



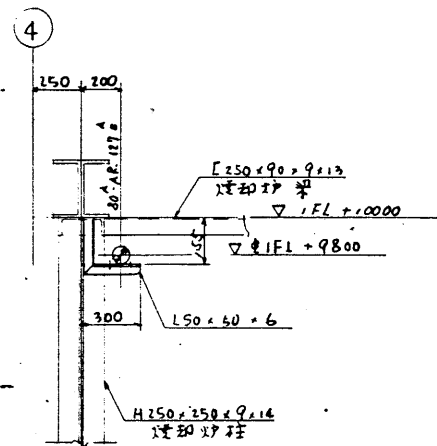
DS-121 (DS-122) 製作数 110



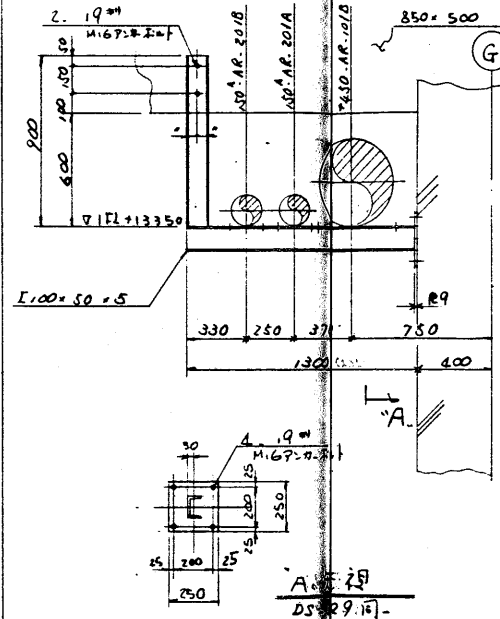
DS-123 (DS-124) 製作数 110



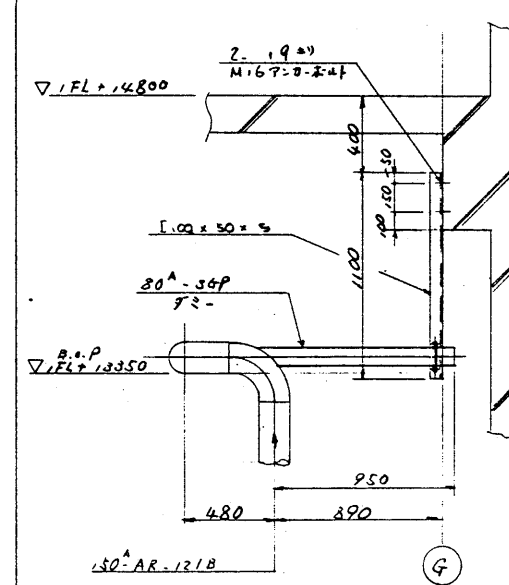
DS-125 製作数 410



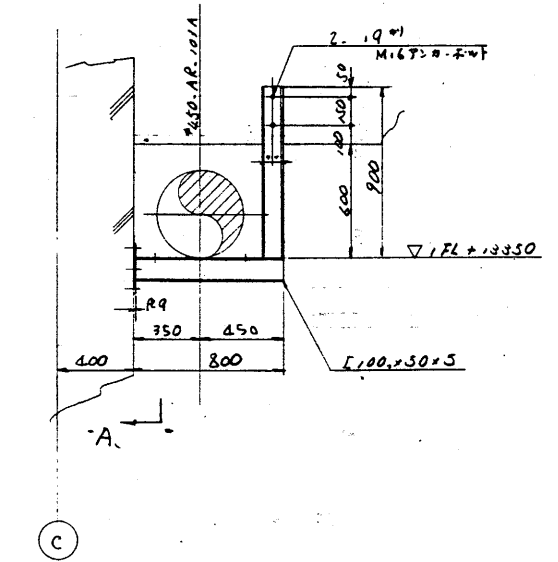
DS-126 製作数 210



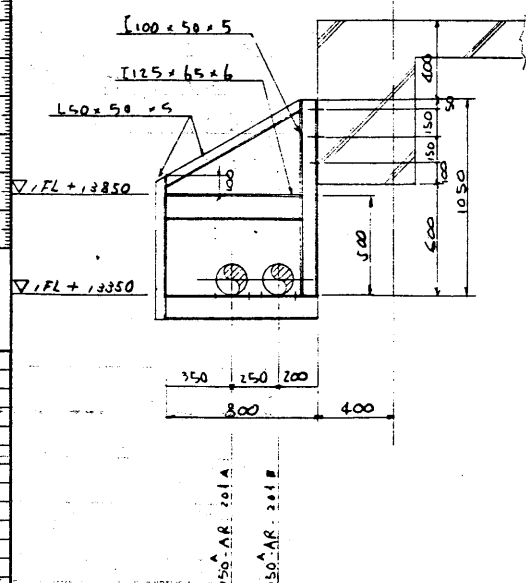
DS-127 製作数 210



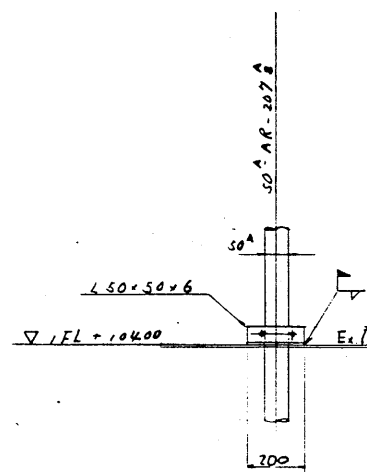
DS-128 製作数 110



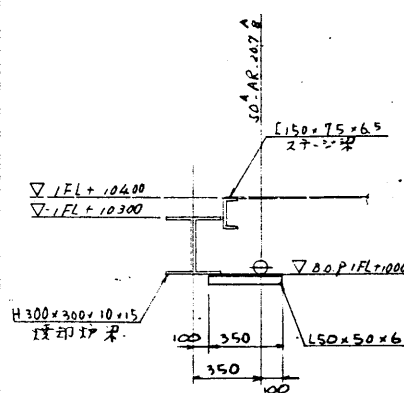
DS-129 製作数 110



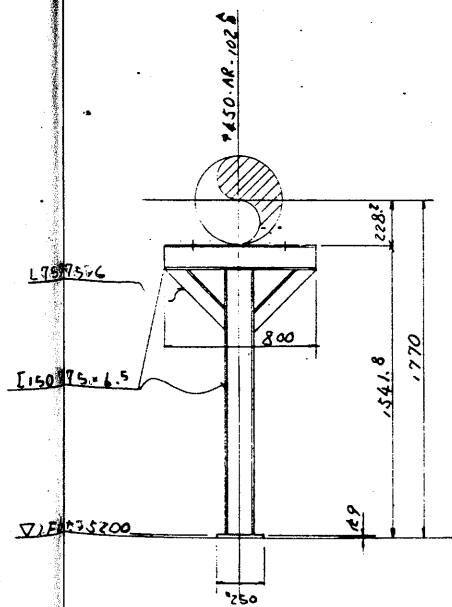
DS-130 製作数 410



DS-131 製作数 210



DS-132 製作数 210



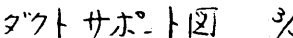



DS-133 製作数 210

# 注記

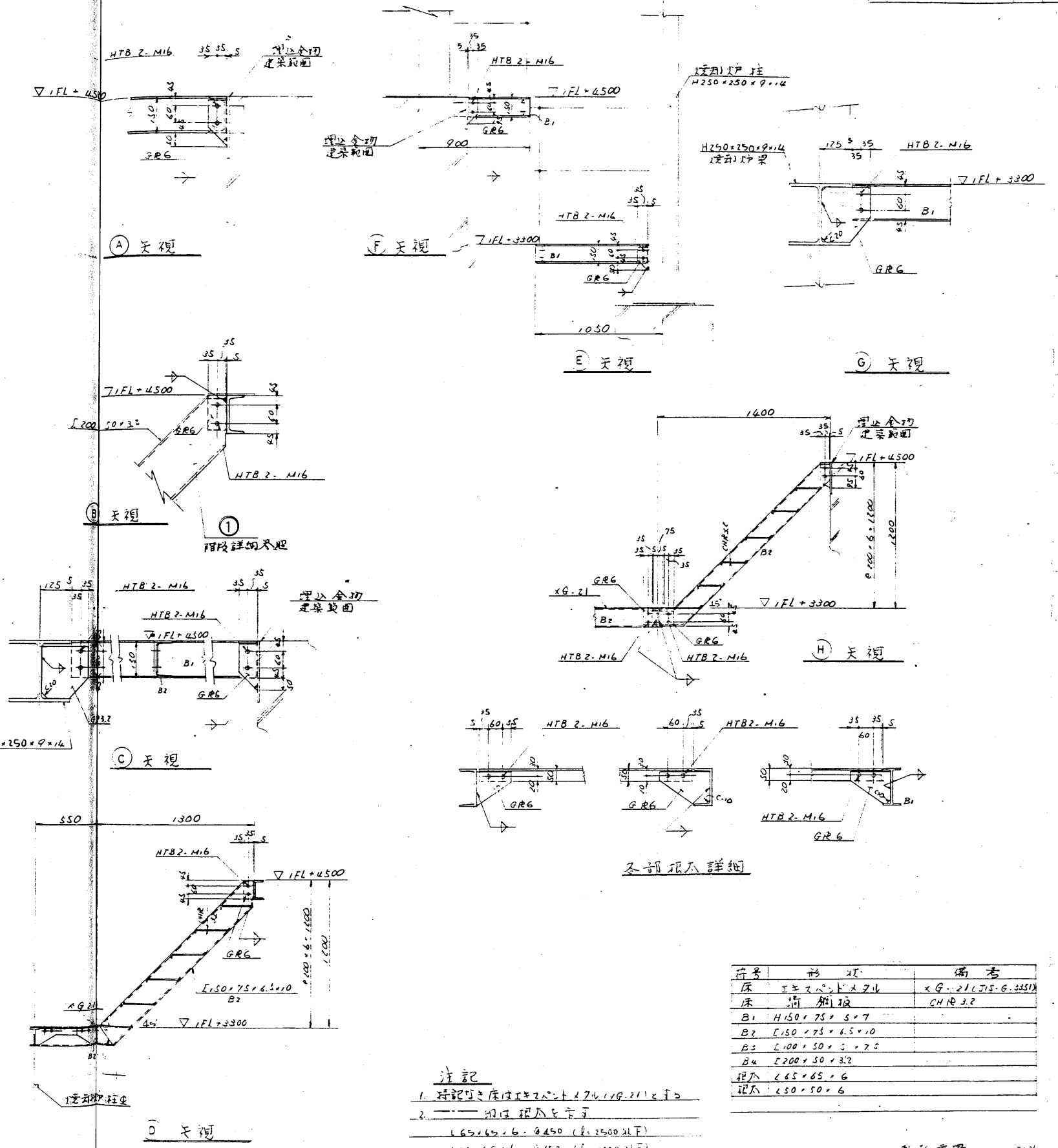
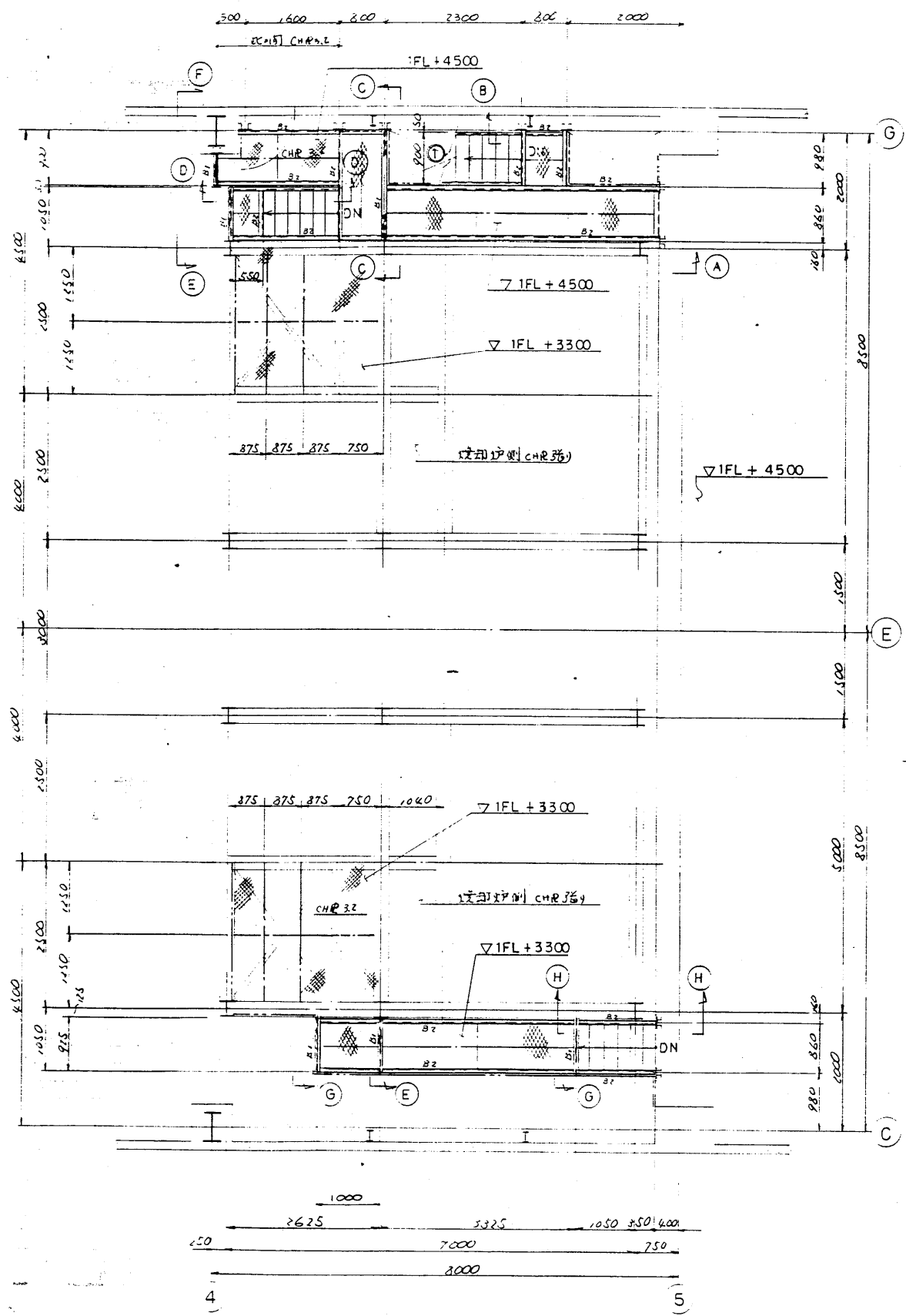
1. サポート位置はCRH80241-15-107、109参照
2. サポートは理合と取付は全て(取付金755)
3. 指示書き透きは全て(透き)とし 脚首は最小 頑厚70% 以上とす

工事名	甘日市市ごみ処理施設建設工事	用途	
図面番号	RH80241	設計者	甘日市市 殿
図名	ダクト・シート・架台	図面用紙	殿
縮尺	1/20	縮尺	1/20
製図者	佐原製作所	製図者	佐原製作所
検査者		検査者	
承認者		承認者	
図面用紙	CRH80241-15-117	図面用紙	CRH80241-15-117

工事名 廿日市市ごみ処理施設建設工事		用途	
在原製番 RH 80241		備注文主 廿日市市 殿	
製名/ ダクト シート 罩台		台/式	備使用先 殿
承 座		保 固	図名
			
		株式会社 在原製作所	図番 C8RH80241-15-118



工事名	用地
廿日市市ごみ処理施設建設工事	
原簿番地	図注文字
RH80241	廿日市市 殿
西名 /	印使用先
ダクト、シュート、架台	殿
本	冊
第 一 巻	第 二 巻
15-7	16-1
読印は理リステシ 皆般及び手摺標地圖	作製係 尺貫 ～ R・Y
株式会社 荻原製作所	番書
CARH80241-15-1-950	



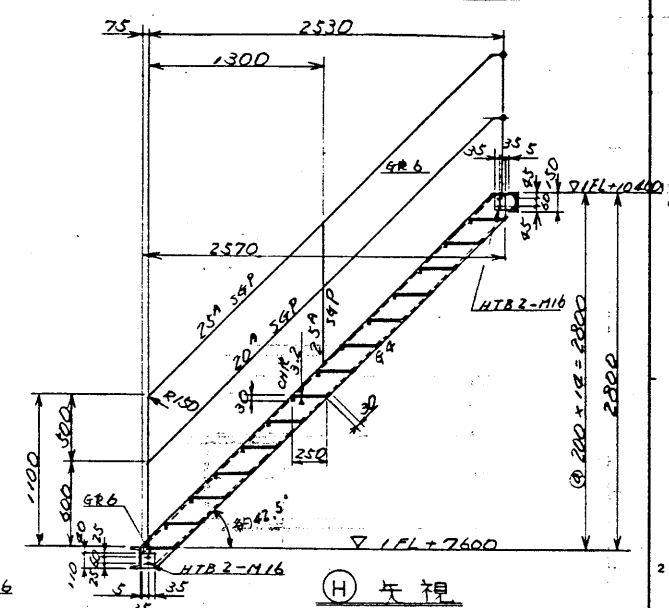
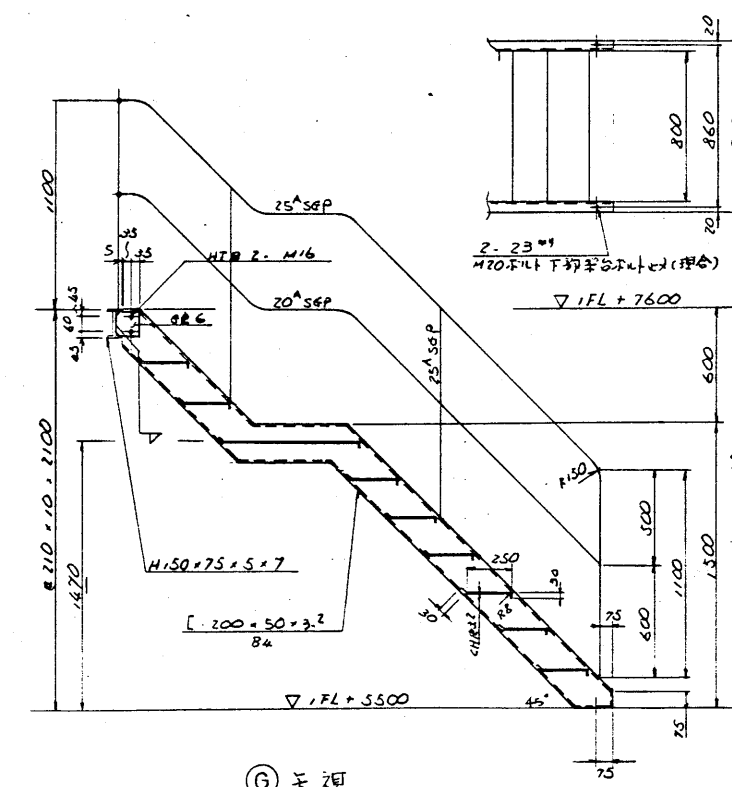
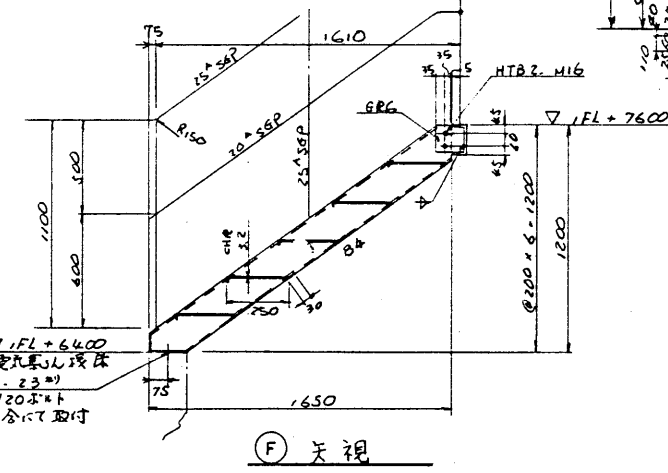
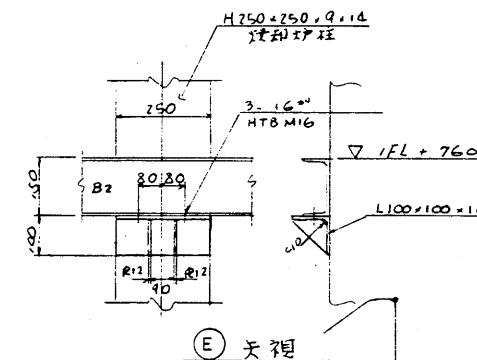
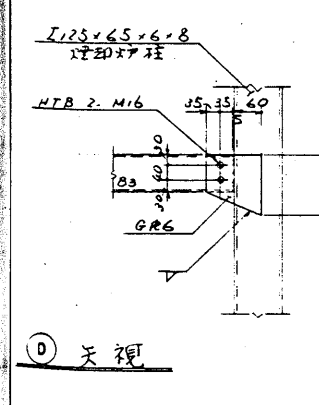
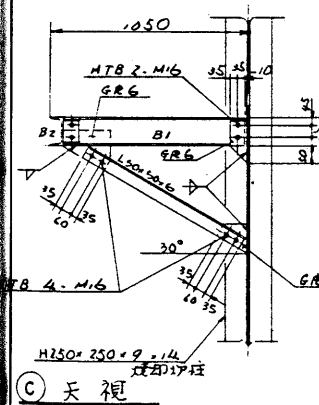
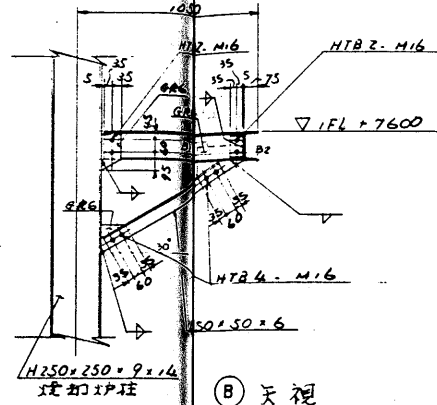
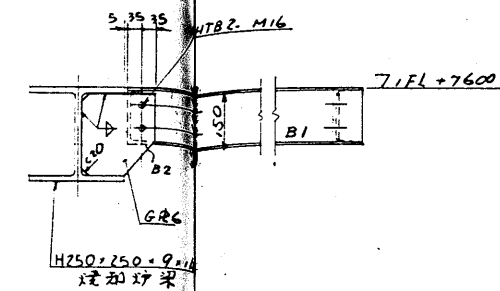
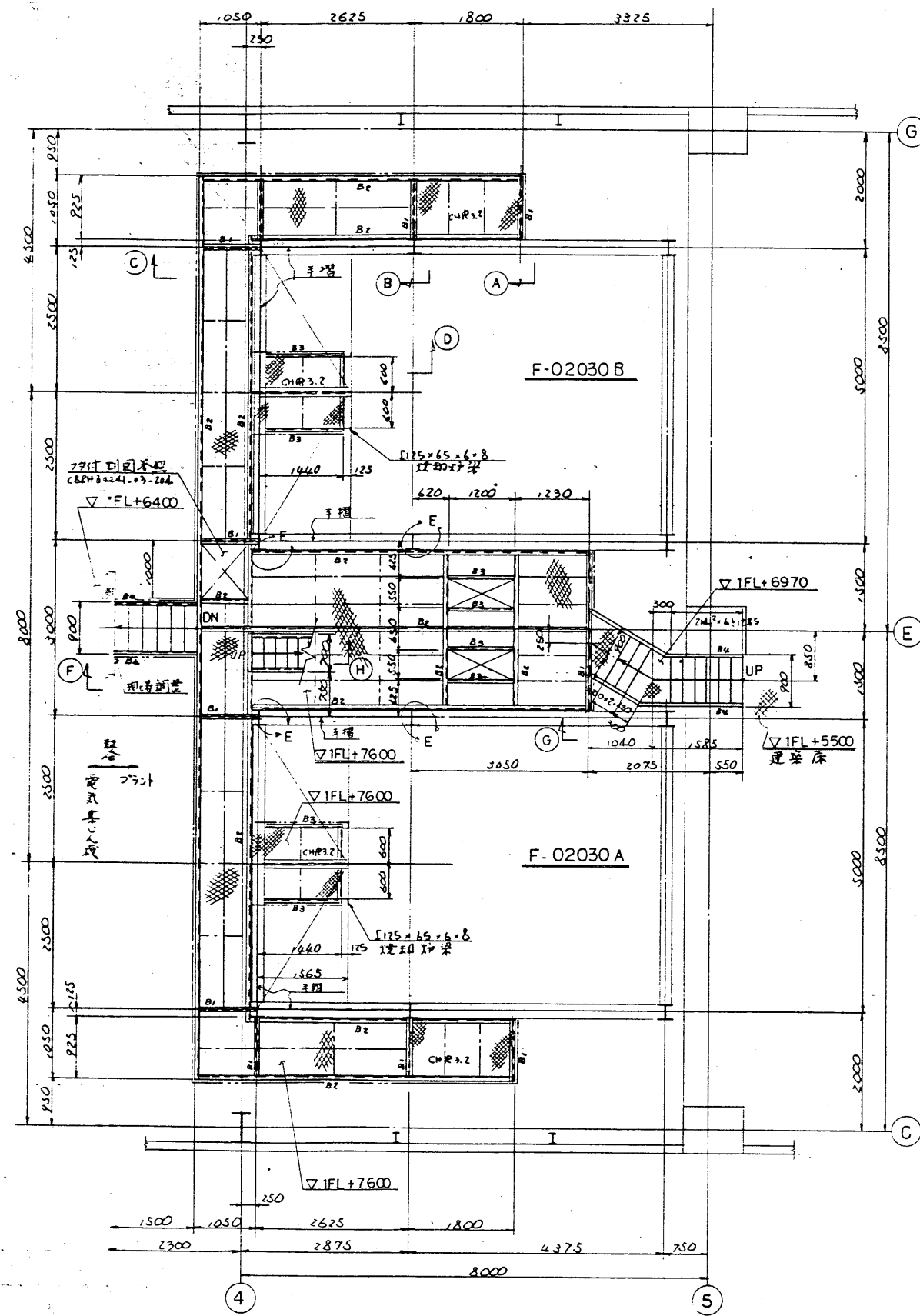
- 注記**
1. 床板は鉄骨造 2F 床板 (19.21) とす。
  2. 床板は鉄骨造 2F 床板 (19.21) とす。
  3. 床板は鉄骨造 2F 床板 (19.21) とす。
  4. 床板は鉄骨造 2F 床板 (19.21) とす。
  5. 鋼材 SS41
  6. ボルト HTB F10T 使用

符号	形状	寸法	備考
床	鉄骨造 2F 床板	19.21 (19.21)	
床	鉄骨造 2F 床板	19.21 (19.21)	
B1	HTB 2-M16	5.7	
B2	HTB 2-M16	6.5	
B3	HTB 2-M16	7.5	
B4	HTB 2-M16	3.2	
柱	HTB 2-M16	6	
柱	HTB 2-M16	6	

設計者: 7.17  
 校核者: 7.17  
 図面番号: 7.17  
 図名: 鉄骨造 2F 床板  
 図番: 7.17  
 設計: 7.17

工務店: 株式会社 在原製作所  
 工事名: 鉄骨造 2F 床板  
 図番: 7.17  
 図名: 鉄骨造 2F 床板  
 図番: 7.17

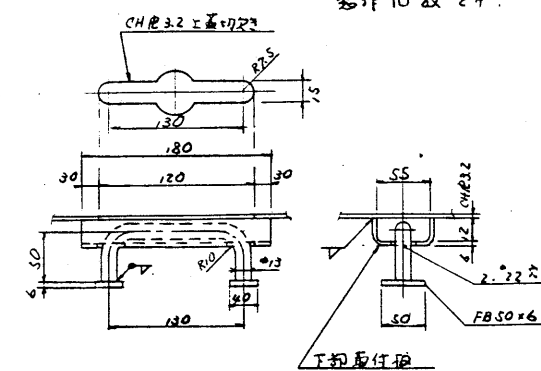
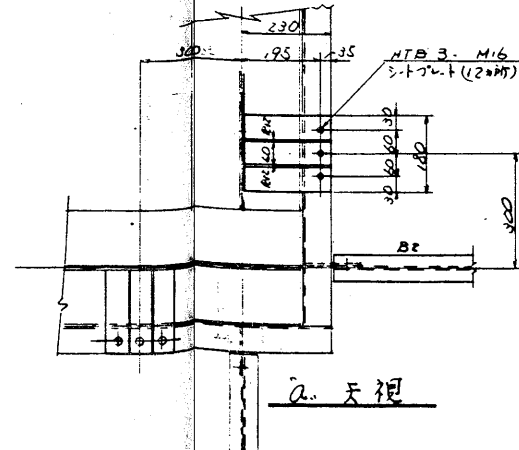
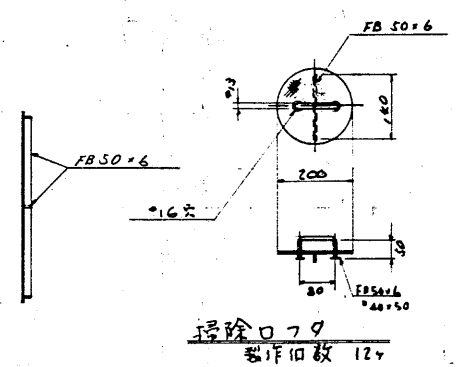
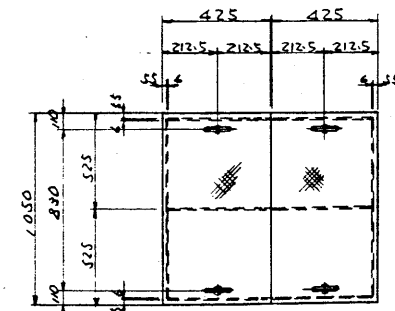
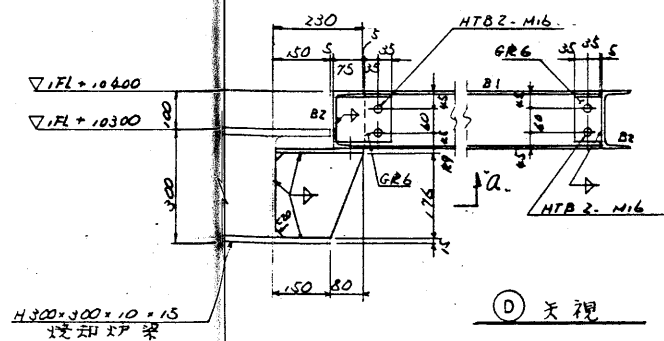
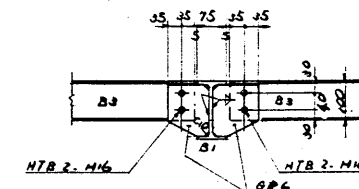
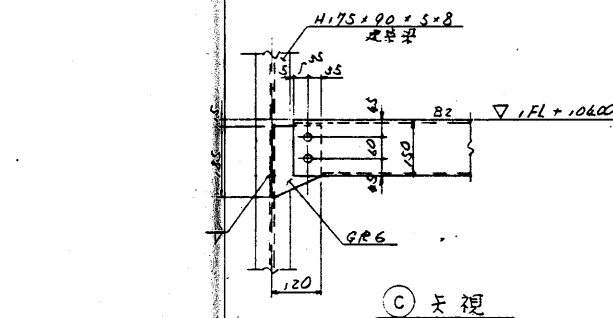
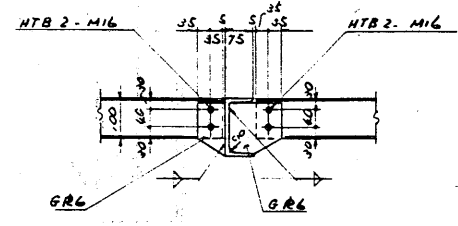
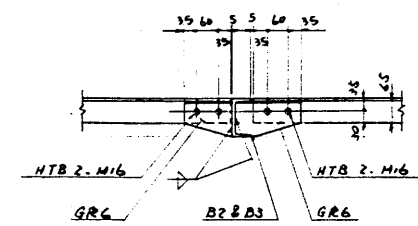
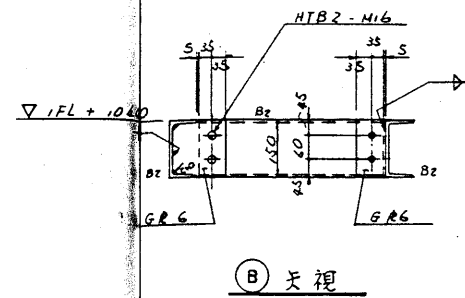
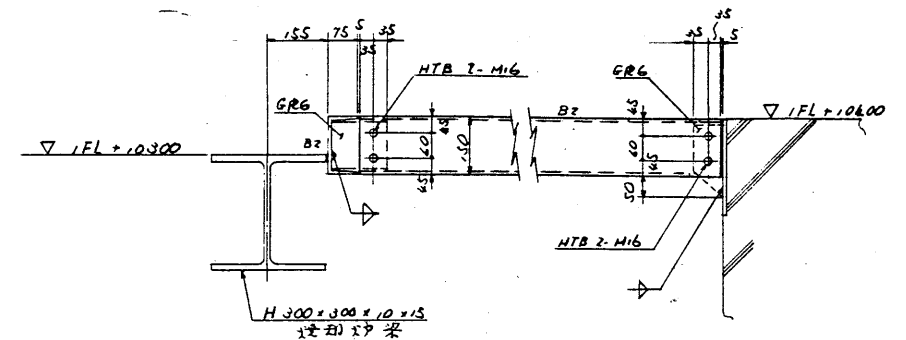
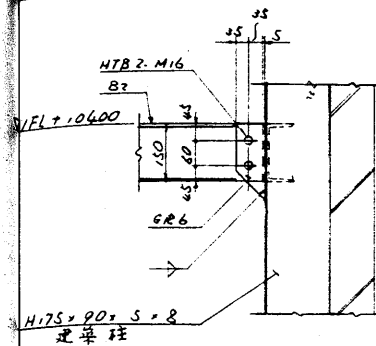
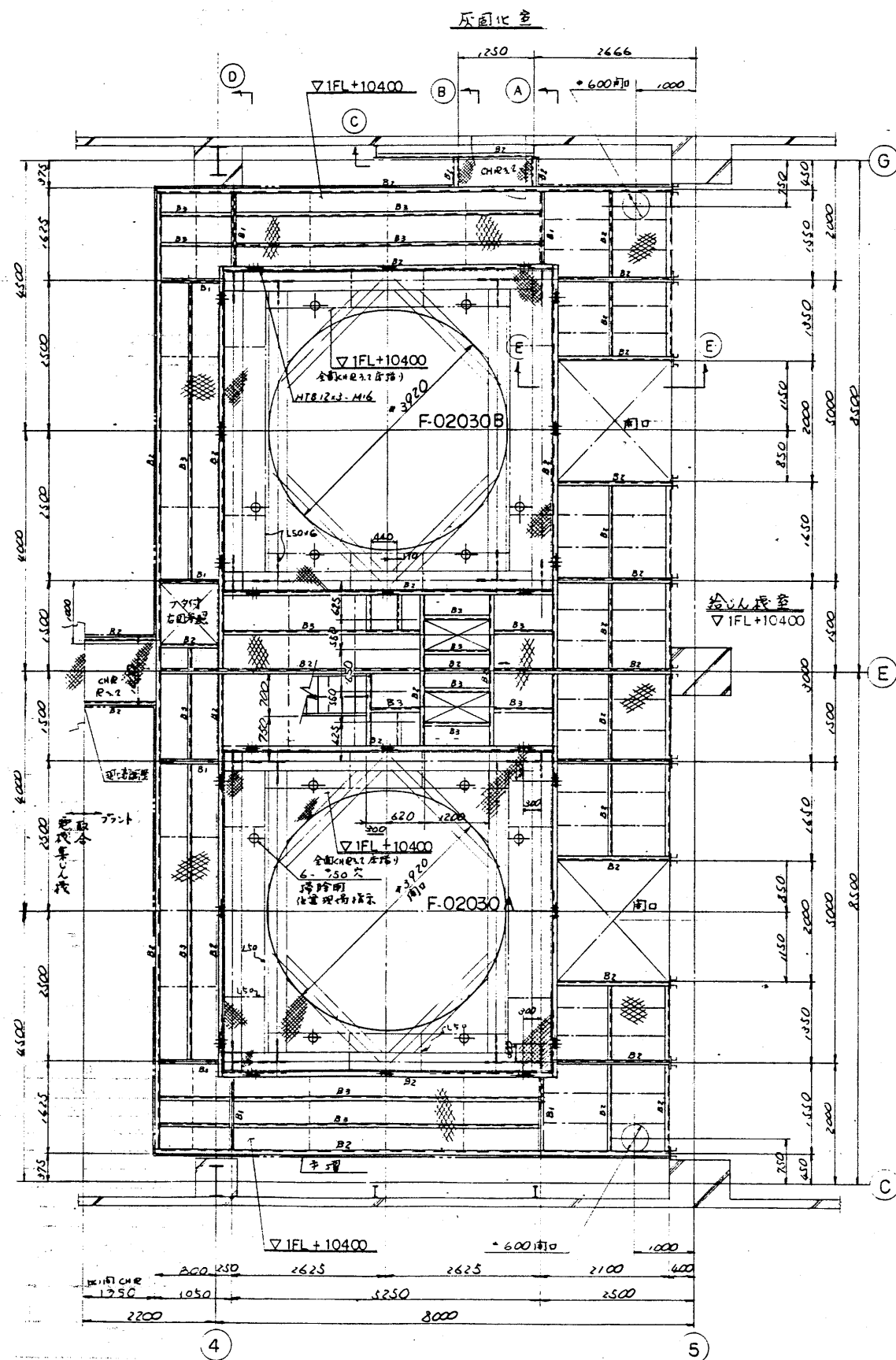




行号	形状	備考
1	床	工字梁・コンクリート・9.6 X G-21 (JIS G-3351)
2	床	鋼板
3	B1	H 150 X 75 X 5 X 7
4	B2	I 150 X 75 X 4.5 X 10
5	B3	I 100 X 50 X 5 X 7
6	B4	I 200 X 50 X 3.2
7	柱	L 65 X 65 X 6
8	柱	L 50 X 50 X 6

製作重量: 3.410N

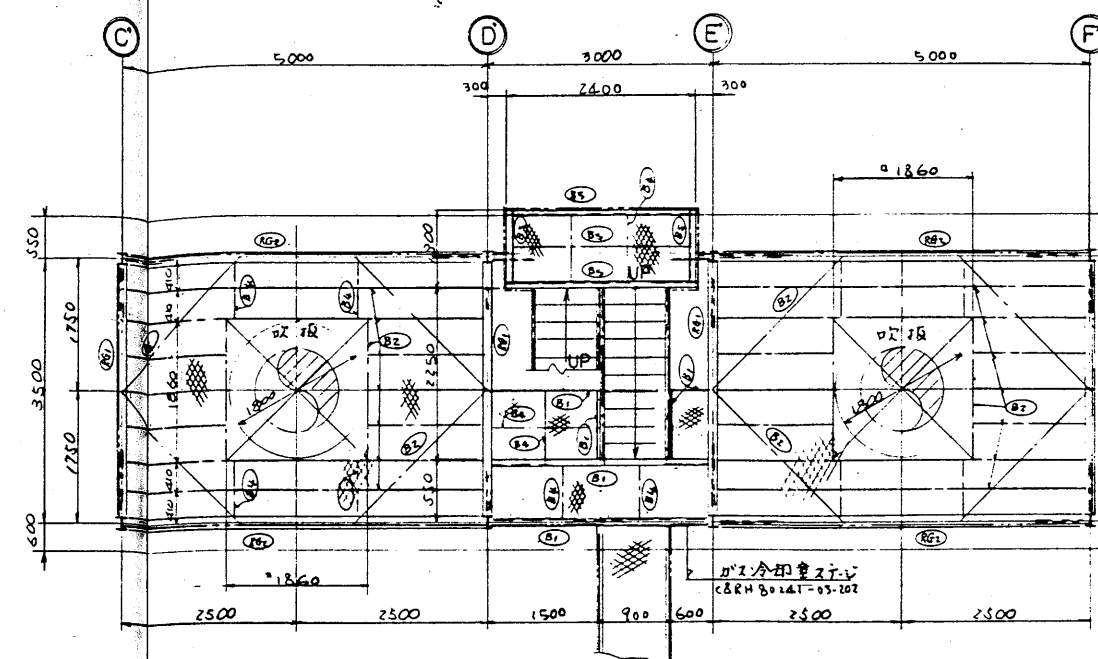
工務部		設計	
甘日市市ごみ処理施設建設工事		甘日市市	
RH 80241		RH 80241	
ダクト・シート 架台		ダクト・シート 架台	
製作所		製作所	
C8RH80241-15-252		C8RH80241-15-252	



1. フタ部直傍にダビッド(×12)取付のこ。詳細は作図の指示による。  
2. 残部とりつけ後の開口は、現台による。

符号	形 状	備 考
床	工字 H 型 270	XG-21 (JIS-G-3251)
床	鋼 鋼 頂	CH 432
B <sub>1</sub>	$H/50 \times 75 \times 5 \times 7$	
B <sub>2</sub>	$E/50 \times 75 \times 6.5 \times 10$	
B <sub>3</sub>	$E/50 \times 50 \times 5 \times 7.5$	
B <sub>4</sub>	$E/200 \times 50 \times 3.2$	
柱 本	$\angle 65 \times 65 \times 6$	
柱 本	$\angle 50 \times 50 \times 6$	

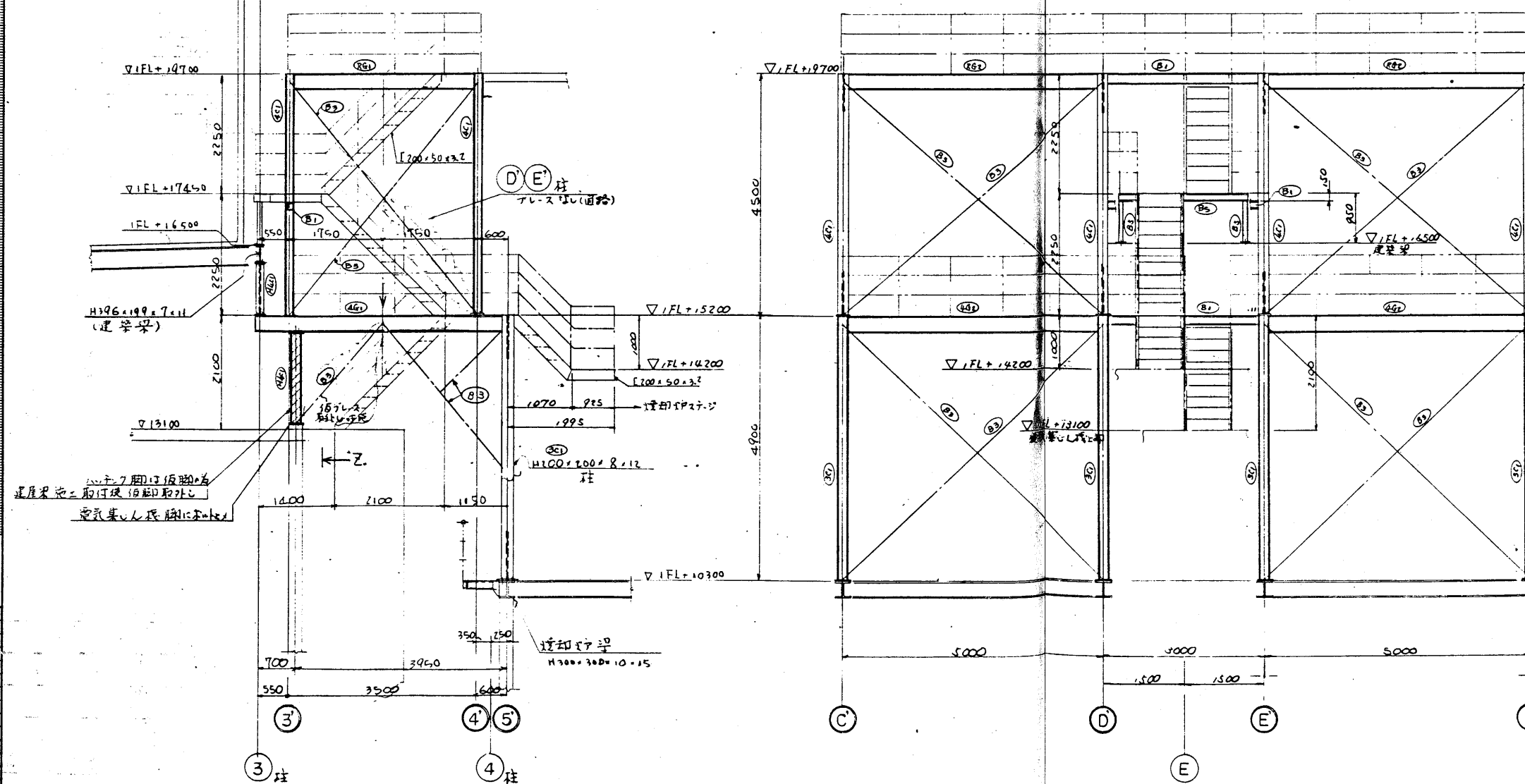
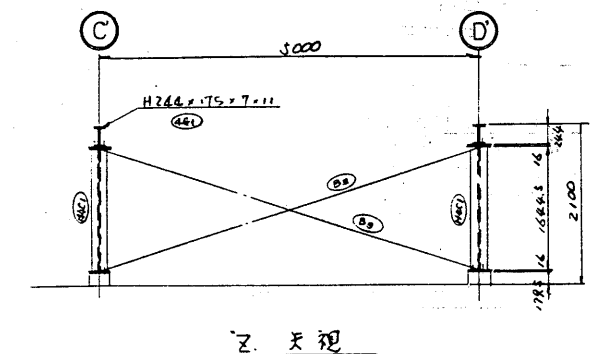
製作要領：5.4 Ton					
工名 廿日市ごみ処理施設建設工事			用途		
若狭部 RM80241			管理主名 廿日市市		
機種/ グクト. シュート. 架ら.		台/天		使用先	
品名		数量		単位	
		Su	貸却イロ廻リステジ 1FL + 10400		
株式会社 佐原製作所				印番 C8RH80241-15-253	



記号	部 材	備 考
3c1.4c1	$H 200 \times 200 \times 8 \times 12$	
4c1.4c1	$H 244 \times 175 \times 7 \times 11$	
4G3	$H 194 \times 150 \times 6 \times 9$	
2G1.8G2	$H 250 \times 125 \times 6 \times 9$	
MAC1	$H 240 \times 240 \times 8 \times 12$	
B1	$E 100 \times 80 \times 7.5 \times 12$	
B2	$E 100 \times 50 \times 5 \times 7.5$	1c1c2+7c1.2 2c1c2
B3	$L 75 \times 75 \times 9$	7c1.2
B4	$L 50 \times 50 \times 6$	2c1c2
B5	$E 150 \times 75 \times 6.5 \times 10$	
床	Eキヌポイント 7c1	1c1c2 (T.S.G.-3351)
理係	$E 200 \times 50 \times 7.2$	

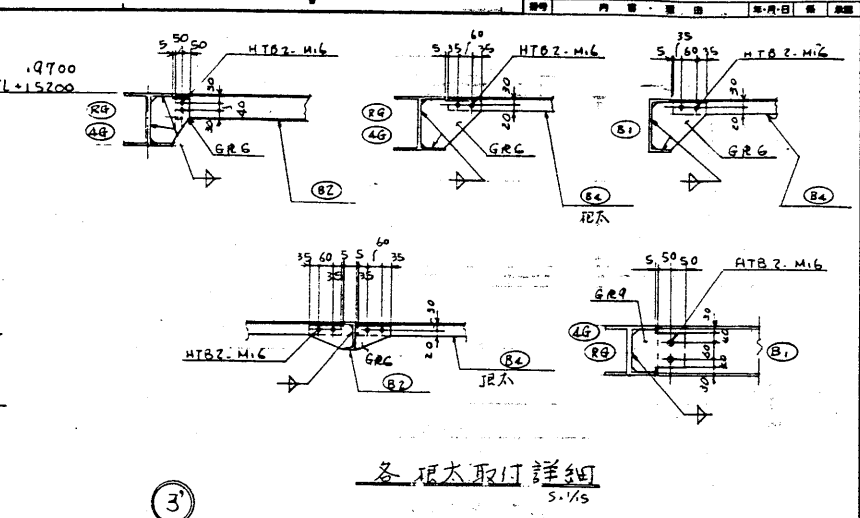
注意

1. 桁数付き床は  $\text{イキスバント} \times \text{タタ}$  ( $\times 21$ )  $\times$  寸
2. ———— 根太 長 寸
3.  $65 \times 65 \times 6$   $9450$  ( $1.2500 \times 1 \text{F}$ )
4.  $65 \times 50 \times 6$   $9450$  ( $1.1000 \times 1 \text{F}$ )
5. ———— 手摺 長 寸
6. ~~タタ~~ 巾は  $\text{イキスバント} \times \text{タタ}$   $\circ$  スタンド 方向 と 寸
7. 鋼板 SS41
8. ボルト HTB F10T (使用)

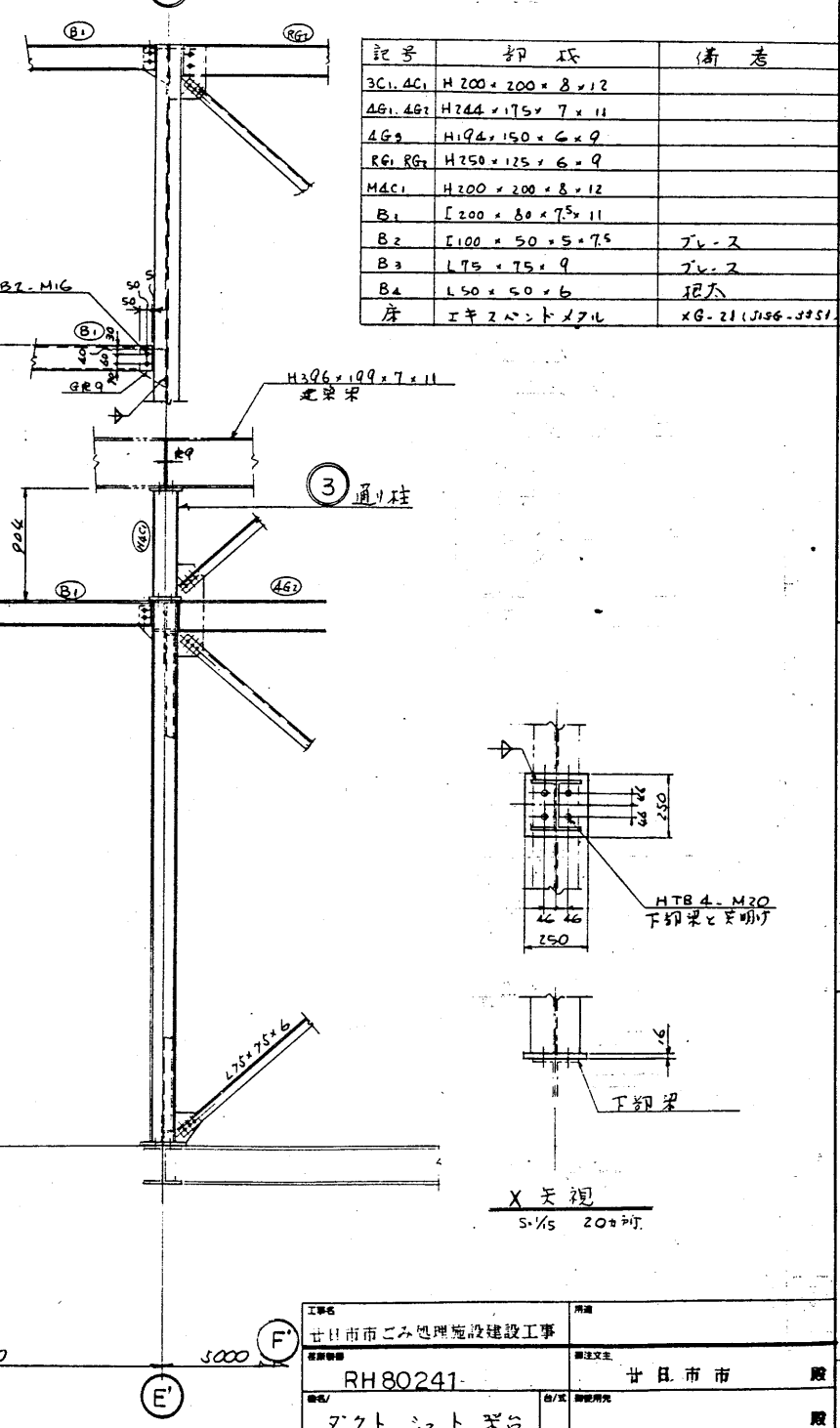


製作重量: 11.765 TON

工事名 春日市ごみ処理施設建設工事						所在地 新田町	
設計事務所 RH 80241						竣工年度 平成 17 年	
図面番号 A-1.シート 50				図/表 環境用光		設計者 藤田 隆夫	
東		西		北		南	
				S-1		空気予熱器廻り配管図	
		株式会社 佐原製作所		図番 C8RH80241-15-254		備考	



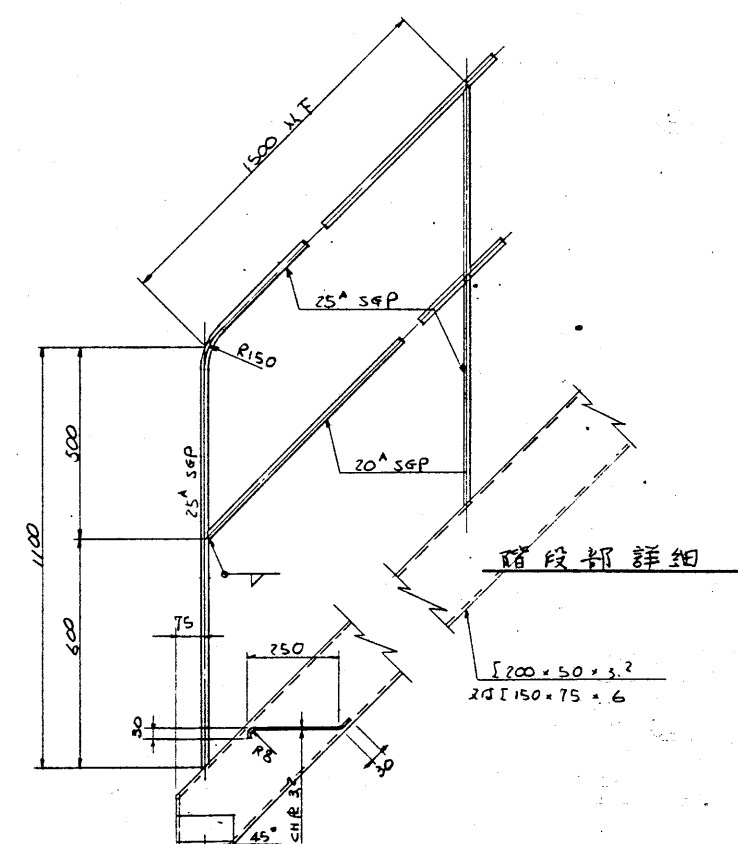
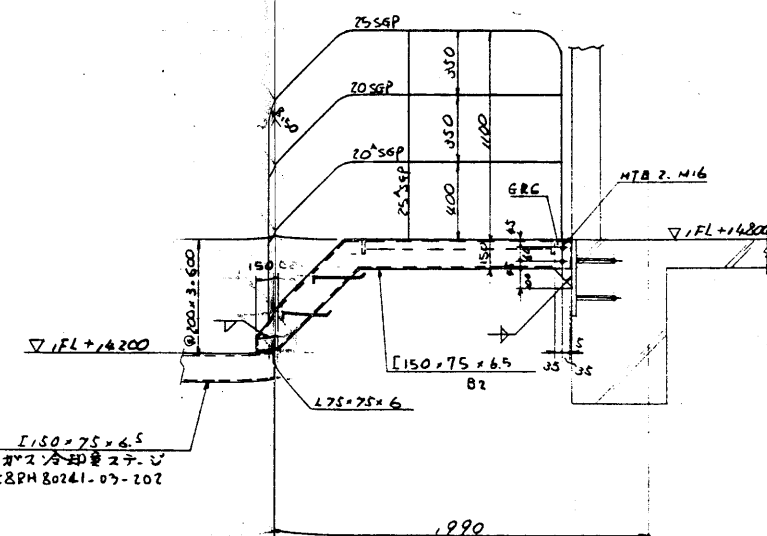
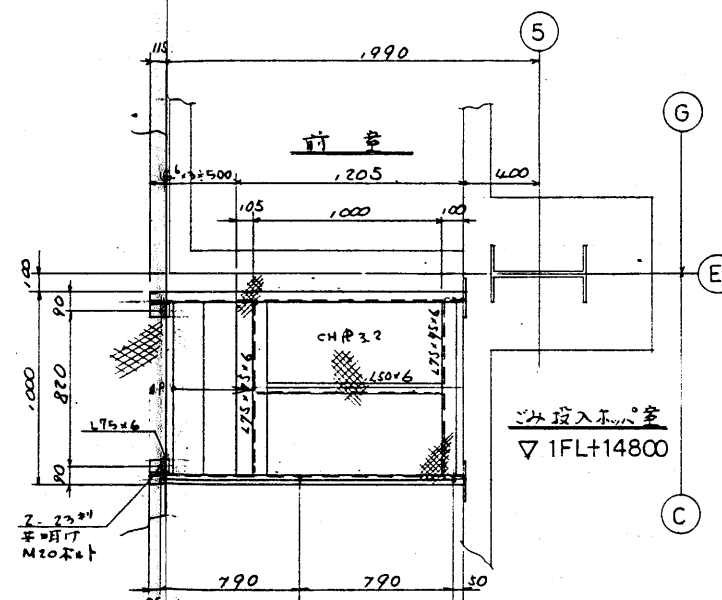
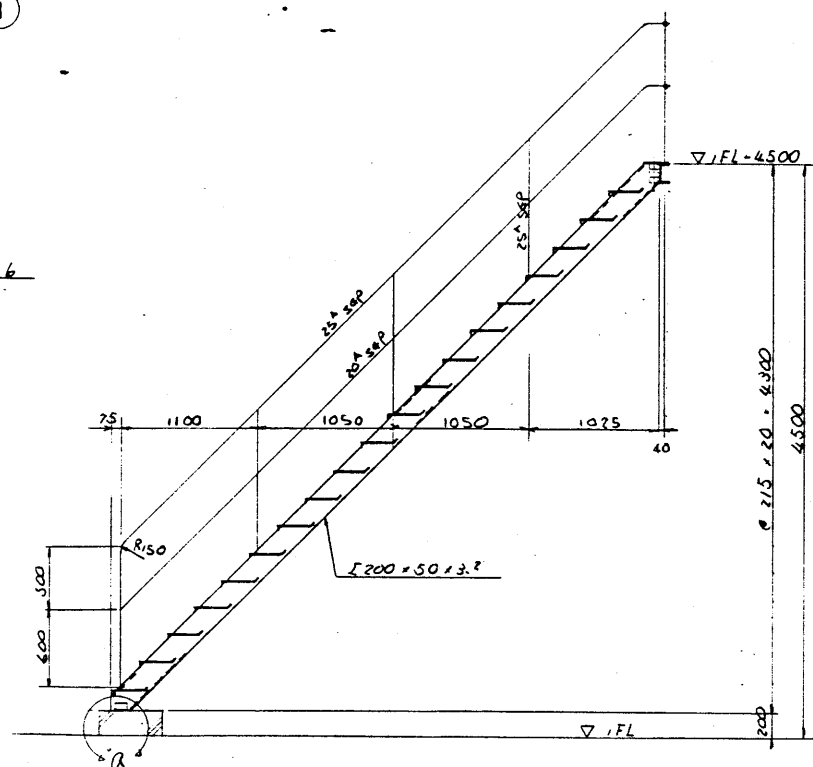
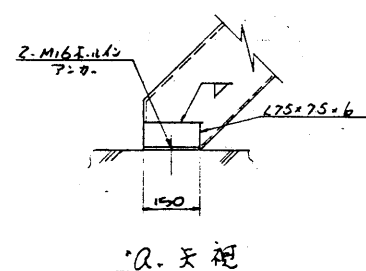
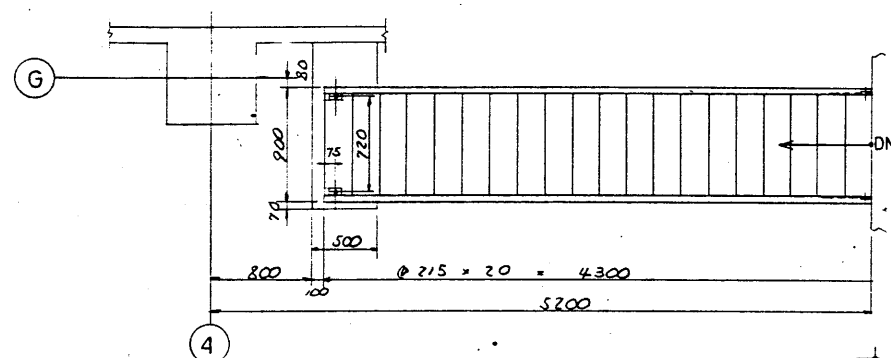
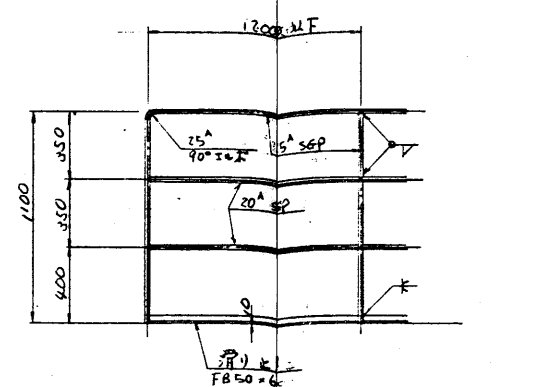
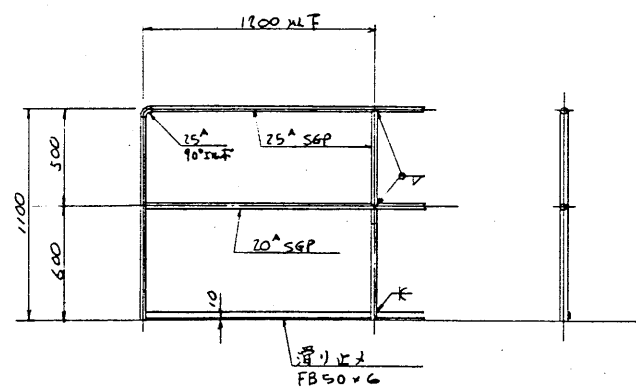
記号	却取	備考
3C1, 4C1	$H200 \times 200 \times 8 \times 12$	
4G1, 4G2	$H244 \times 175 \times 7 \times 11$	
4G3	$H194 \times 150 \times 6 \times 9$	
RG1, RG2	$H250 \times 125 \times 6 \times 9$	
M4C1	$H200 \times 200 \times 8 \times 12$	
B1	$[200 \times 80 \times 7.5 \times 11$	
B2	$[100 \times 50 \times 5 \times 7.5$	プル-ス
B3	$175 \times 75 \times 9$	プル-ス
B4	$150 \times 50 \times 6$	根太
床	イキ2ハントメタル	xG-21(1566-5951)














製作重量: 661<sup>kg</sup>

工事名 廿日市市ごみ処理施設建設工事		所在地 廿日市市	
左側図番 RH 80241		右側図主 廿日市市	
番付 アクト・シュート 第5		図/尺 新設図光	
本 		尺 	
株式会社 荏原製作所		図名 校知や廻りステジ 階段詳細	
		階層 C8RH80241-15-258	

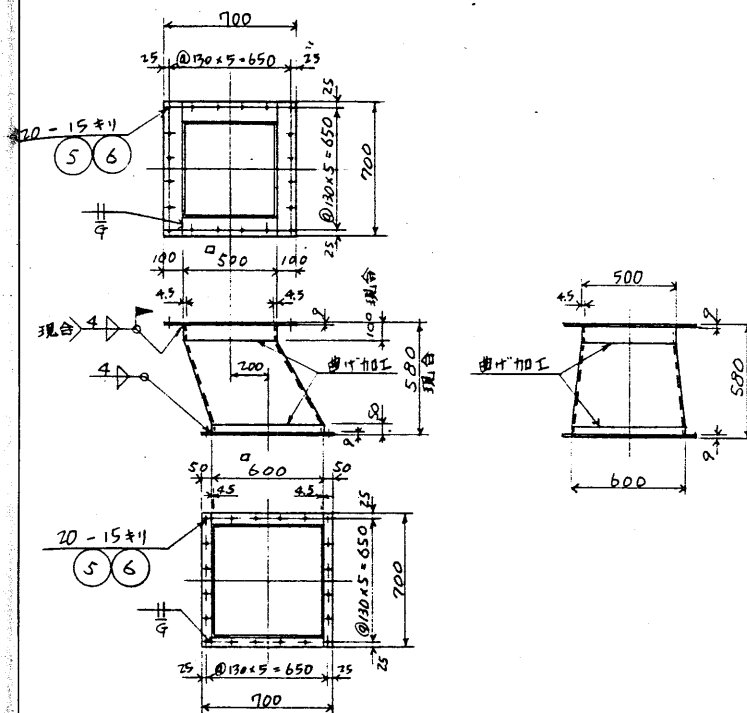
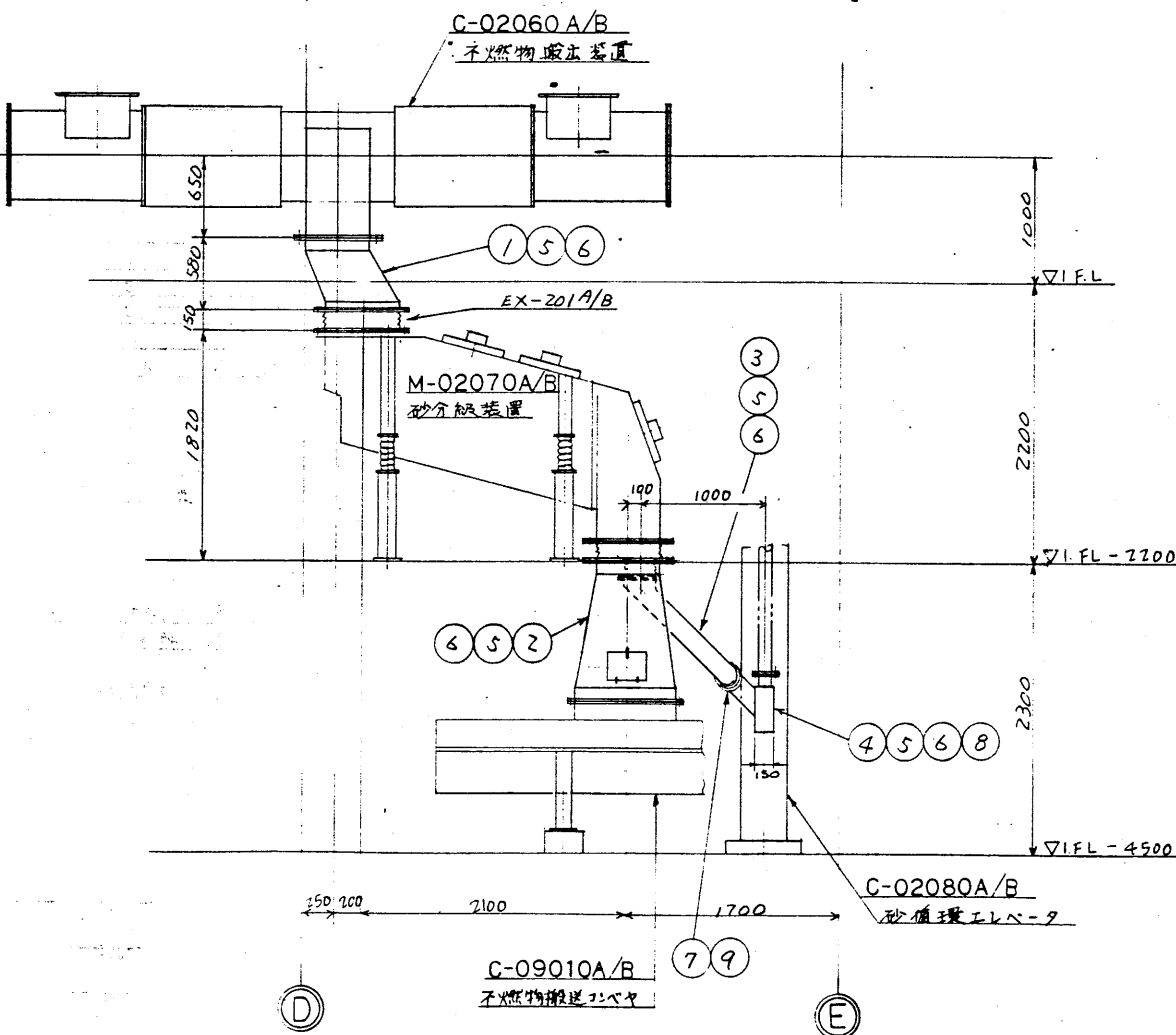
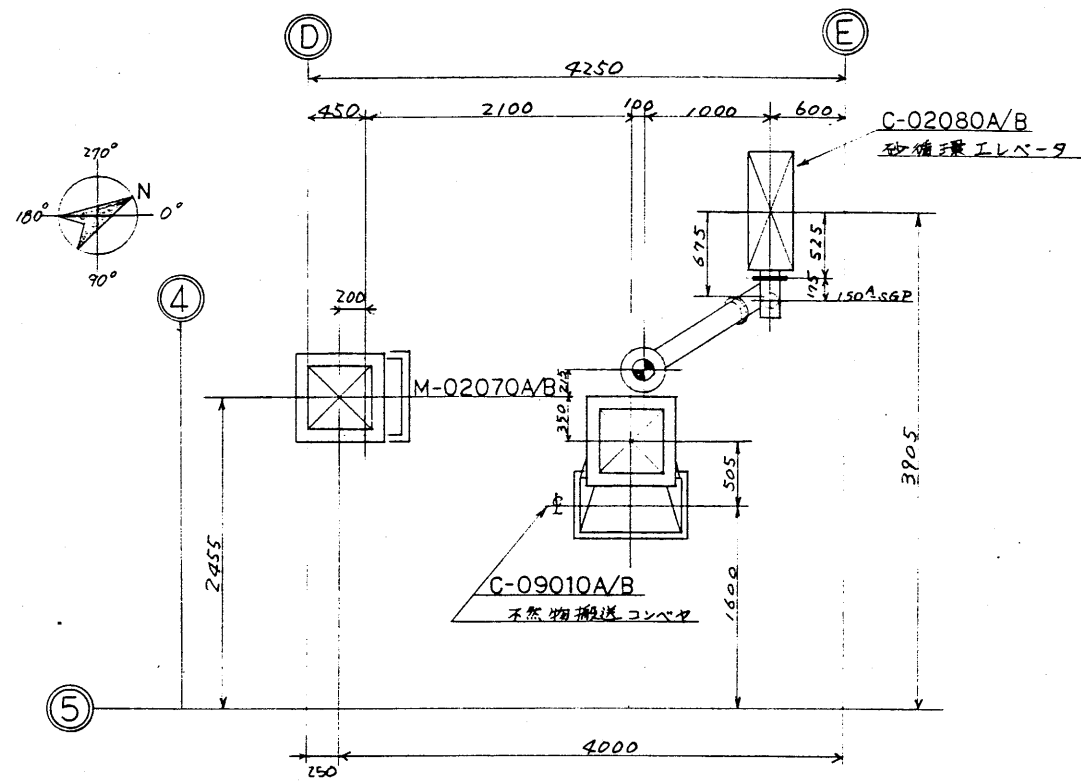




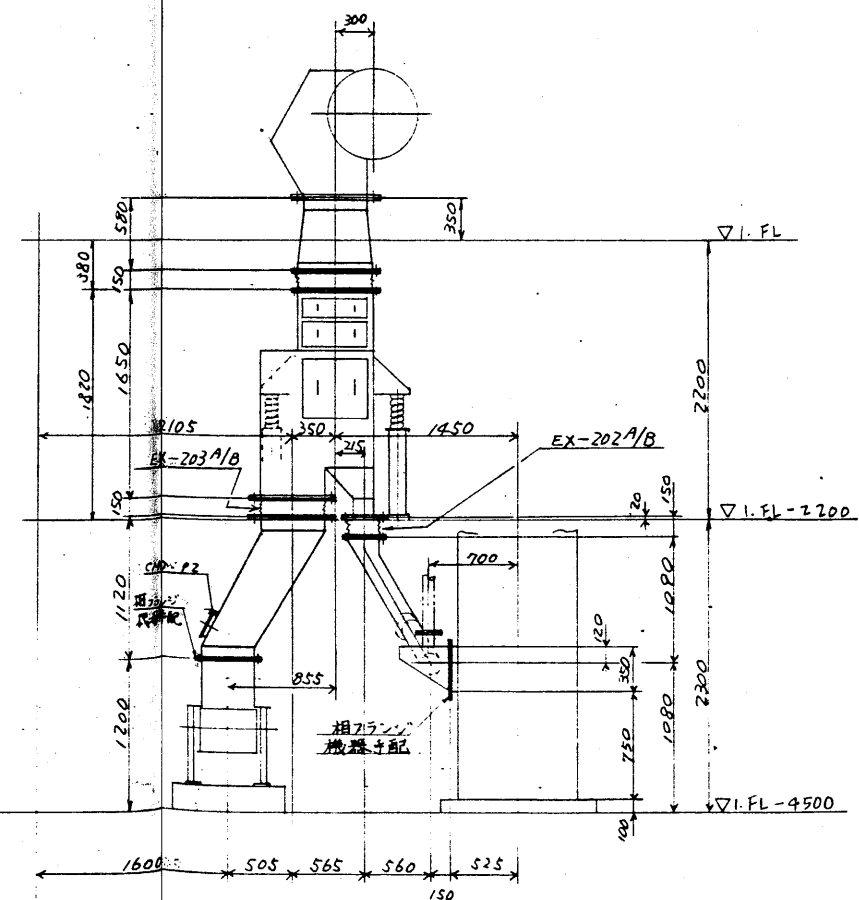








① シユート詳細 S=Y20

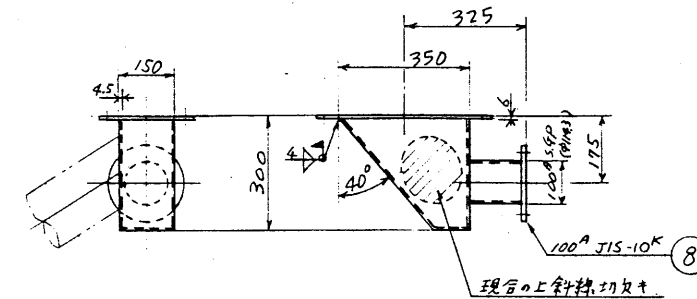
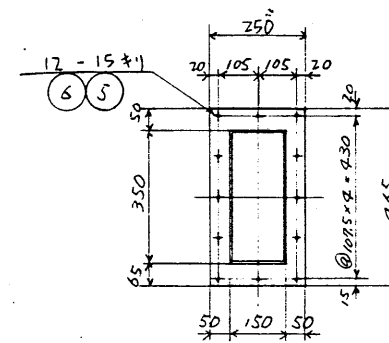
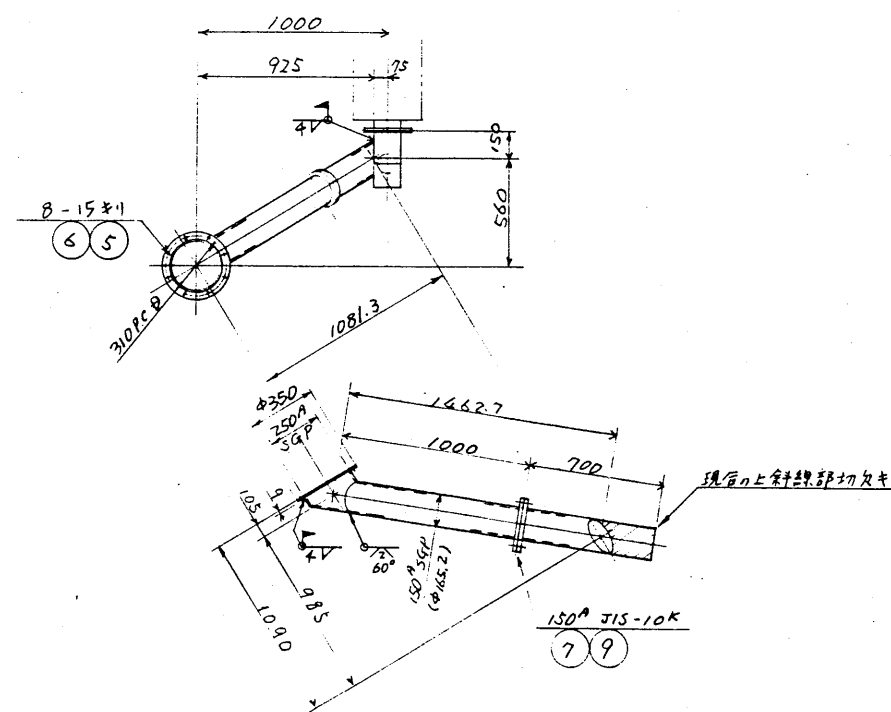
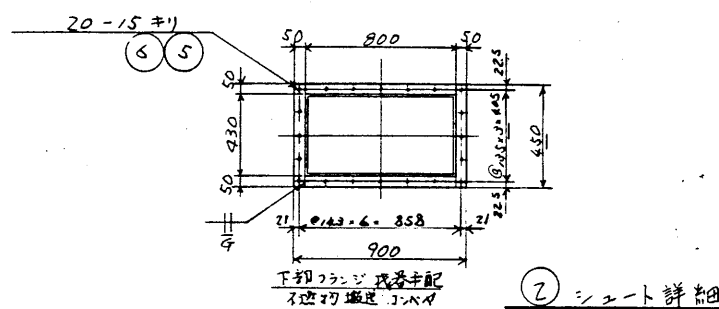
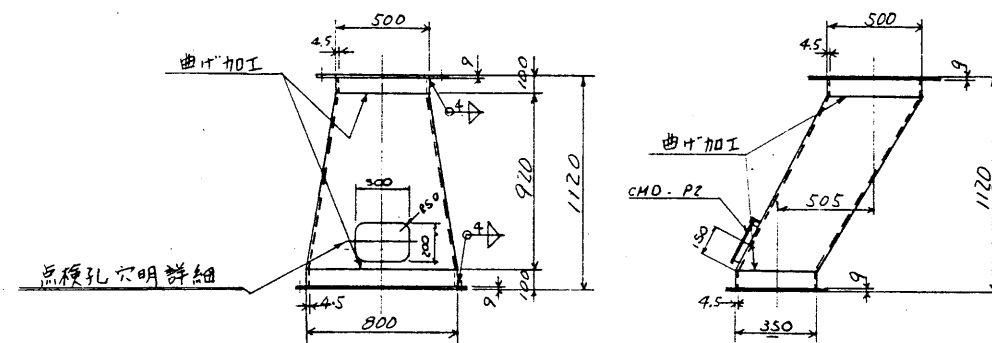
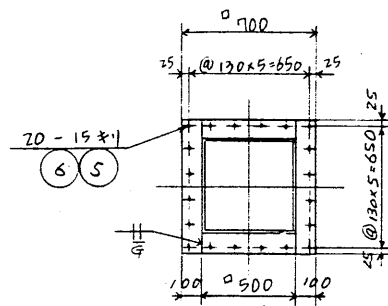


品番	部品名	個数	材質	備考
9	ボルトナット	2	V/A100	150A 716-10K 1.5E
8	ボルトナット	8	SS41	M16B x 60L
7	ボルトナット	16	SS41	M20B x 65L
6	ボルトナット	256	SS41	M12B x 45L
5	ヤーンパッキン	1条	V/A101	96.4 JIS R 3850 3A 60
4	シユート	2	SS	R4.5, 100A
3	↑	2	SS	R9, 150A
2	↑	2	SS	R9, R4.5
1	シユート	2	SS	R9, R4.5

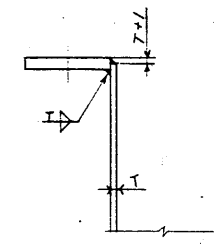
**塗装**  
 1. 下地: Z種ケレンA  
 2. 錆止め: 1回(大島) ポイロジン LL250相当

**注記**  
 1. 本図はA系砂分級装置用リシユートを示し  
 B系は本図と勝手反対とする。  
 2. 特記なき溶接部は全2Vビレ脚長  
 は最少板厚の70%以上とする。

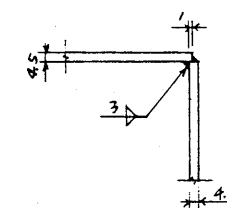
工事名 世田市市ごみ処理施設建設工事		所属 世田市市	
図面番号 RH80241-15		図面名称 ダクト・シユート・架台	
製図 A.M		検査 A.M	
製図 C8RH80241-15-201		検査 C8RH80241-15-201	



④ シュート詳細  $S = 1/10$   
相フレンジは機器手配



### フランジ部詳細



## シュートコーナー部詳細

③ シュート詳細

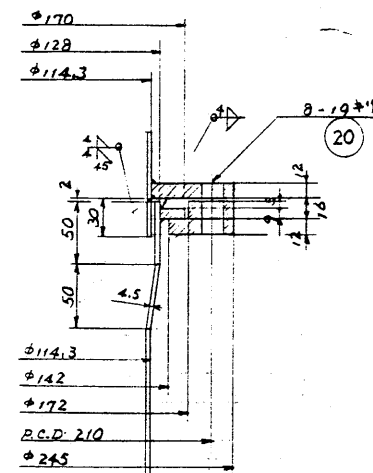
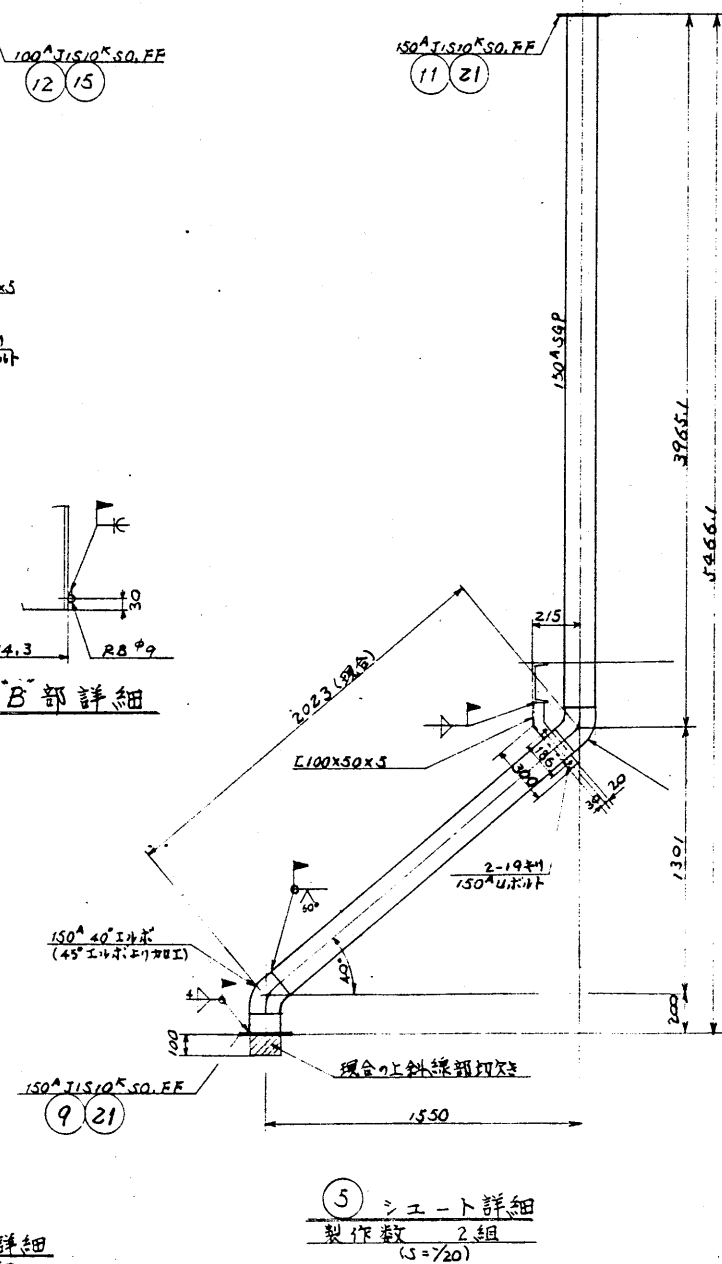
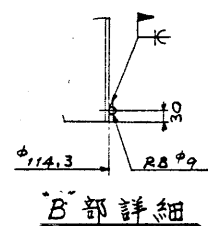
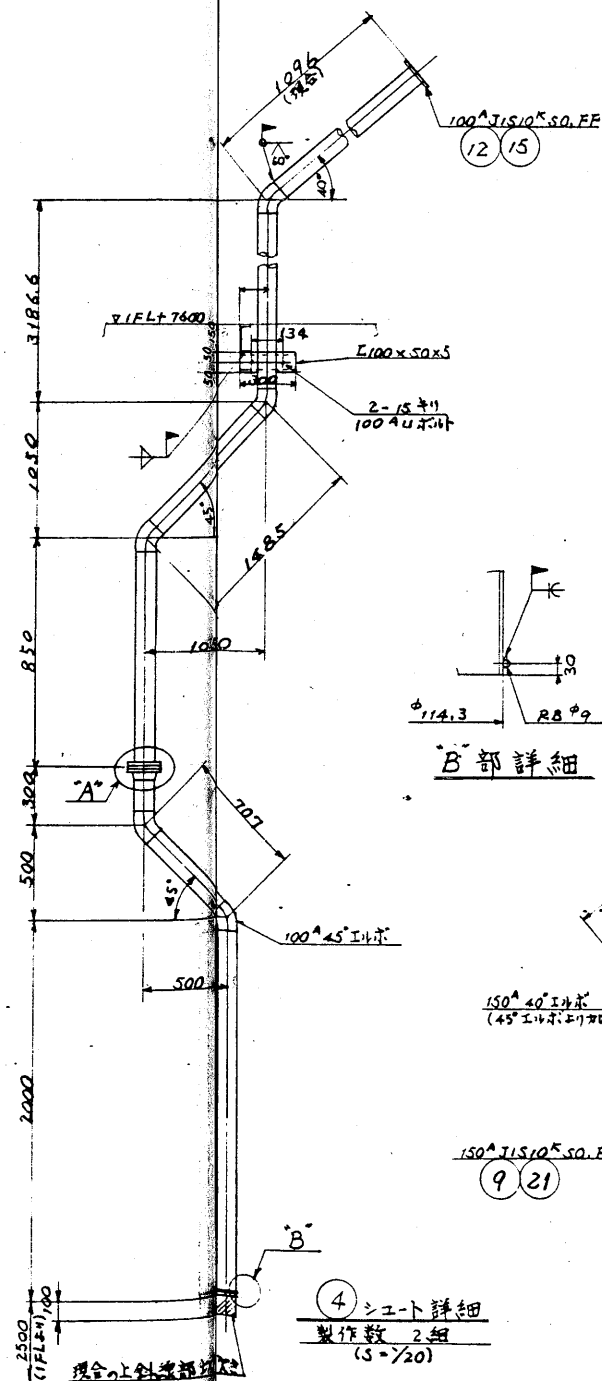
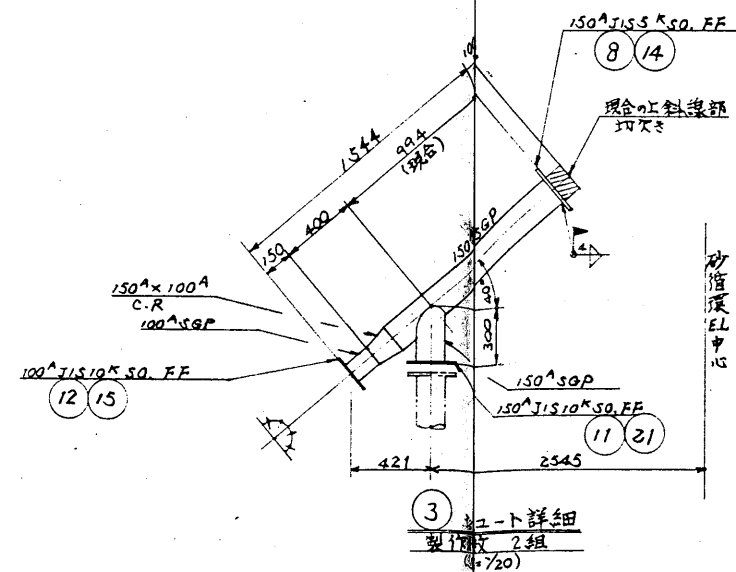
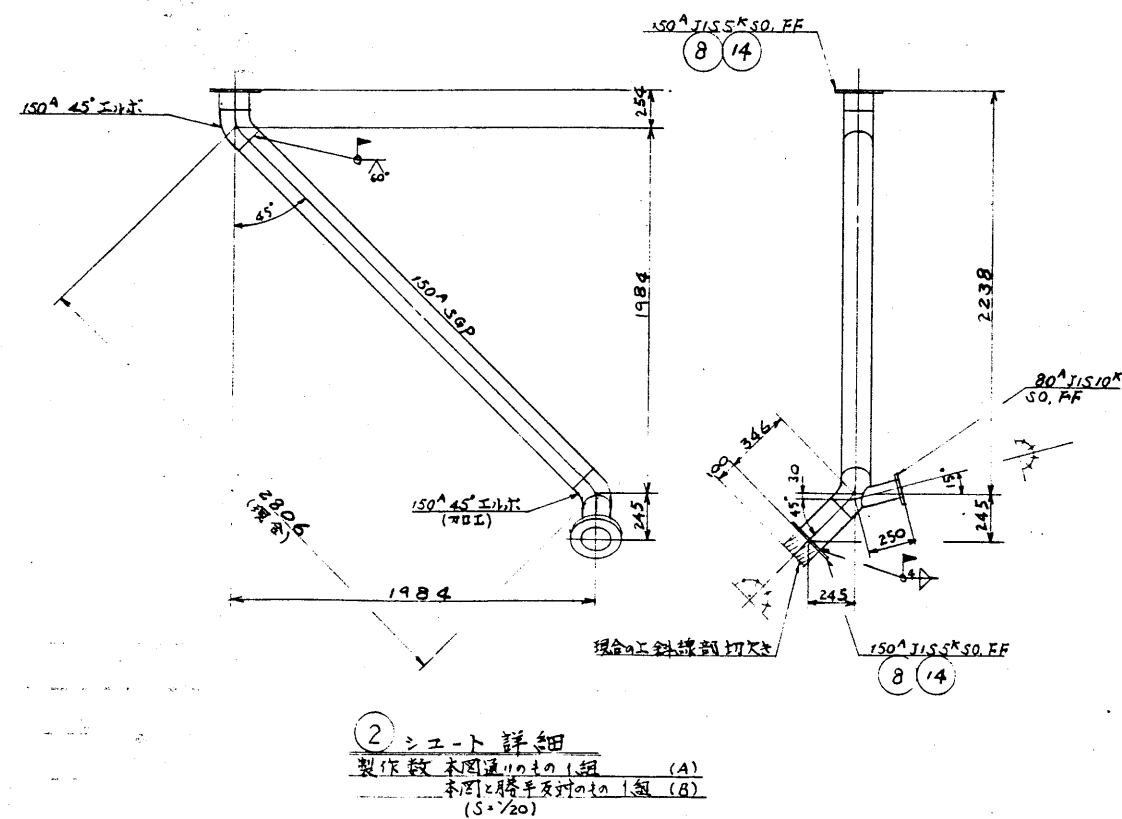
[illegible]

番号	圖書内容・理由	年月日	係	承認	

工務名 世田市街こみ延理施設建設工事		用途 建設工事									
主要設備 RH80241-15		建設文書 世田市街 設									
機名 ダフト・シュート・架台	台/式 1	建設用途 建設工事	設								
<table border="1"> <tr> <td>表</td> <td>裏</td> <td>前</td> <td>後</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>A.H</td> </tr> </table>		表	裏	前	後				A.H	品名 振動篩廻りシュート(%)	数量 1 尺碼 1:20 単位 個
表	裏	前	後								
			A.H								
株式会社 荻原製作所		機種 C8RH80241-15-202									

工事名	所用
廿日市南ごみ処理施設建設工事	
発注部署	発注支店
RH80241-15	廿日市市 殿
品名	品名
ダクト・シュート・渠台	ダクト・シュート・渠台
数量	単位
15.9 12.5 10.6	17.5 15.9 10.6
A H	石投入シート(上) 1/2
株式会社 佐原製作所	数量
C8RH80241-15-203	1










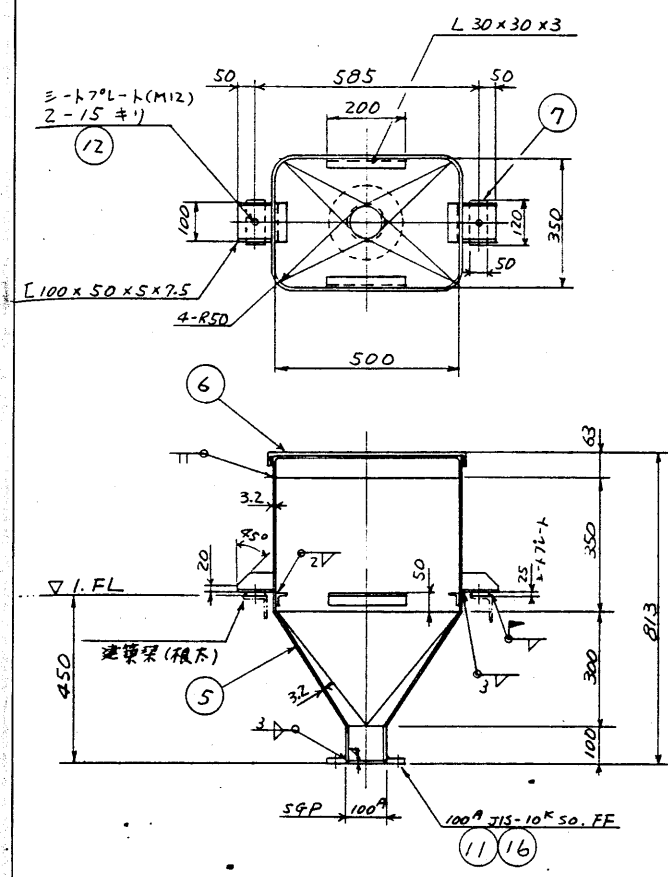


フレンジー A 詳細  
製作数 2組

法記

1. エルボはロングエルボ使用のこと。
2. 現合と示した寸法は設計寸法を示し、調整代100%程度長く製作し、現地現合取付のこと。
3. フレッシュはJIS5号と10号があり注意のこと。
4. ステージ貫通部は現合にて補強（水切など）のこと。

工務名		用途									
廿日市市公営埋蔵物建設工事											
原簿番		測量文書									
RH80241-15		廿日市市 殿									
図名		図説用表									
ダストシュート 架台		図 殿									
<table border="1"> <tr> <td>原</td> <td>原</td> <td>原</td> <td>原</td> </tr> <tr> <td>  </td> <td>  </td> <td colspan="2">A.H</td> </tr> </table>		原	原	原	原			A.H		原番 砂投入シュート(上) 3/2	
原	原	原	原								
		A.H									
		株式会社 在原製作所 番 C8RH80241-15-204									



Technical drawing of a rectangular metal plate. The drawing includes two views: a front view (left) and a side view (right).

**Front View (Left):**

- Overall width: 492
- Overall height: 342
- Top-left corner radius: R46
- Top-left corner chamfer: 1.6
- Bottom-left corner chamfer: 1.6
- Internal features: Two rectangular areas with horizontal lines, likely representing slots or grooves.

**Side View (Right):**

- Overall width: 180
- Overall height: 45
- Top-right corner chamfer: 1.6
- Bottom-right corner chamfer: 1.6
- Internal features: A rectangular area with horizontal lines, likely representing a slot or groove.

**Annotations:**




- 711-70 金鋼 (SUS)
- 規格 2 軸 10mm
- 2-長穴

⑧ 金網籠詳細  $S = \%$

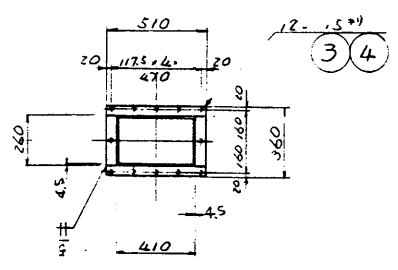
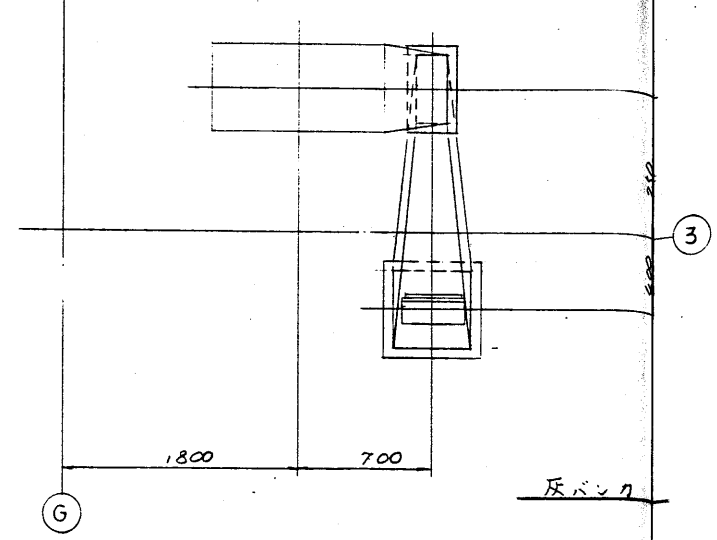
筆記

1. 中國共產黨內部現存12次明令水上水知事上中下二。
2. 日本以日本國之態度以現物會中上製作施行二。
3. 中國中曲部以40°之北緯之加工上之使用二。
4. 中國以A聚主求C, B聚以日本國之戰爭反對之五。

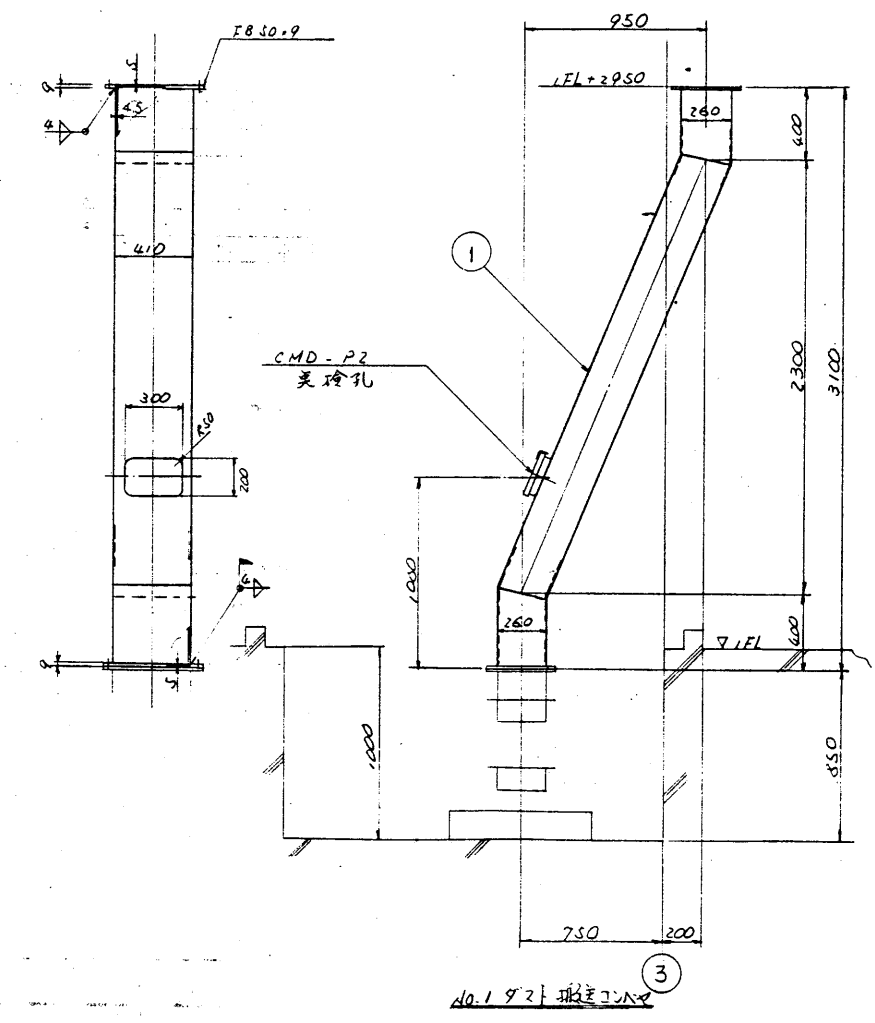
1. 下地、2種ケレンA.  
2. 錆止めは1回(下島)パイロシンLL200相当

工事名 廿日市市ごみ処理施設建設工事	用途 埋立土
管理番号 RH80241-15	備注文 廿日市市 殿
図面/ ダクト・シュート・架台	仕入元 御使用先 殿
表 	裏  A.H.
 株式会社 在原製作所	品名 砂投入シュート(F) 数量 C8RH80241-15-205

No.2 ダクト搬送コンクリート

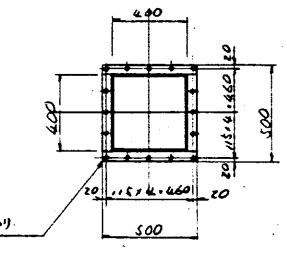
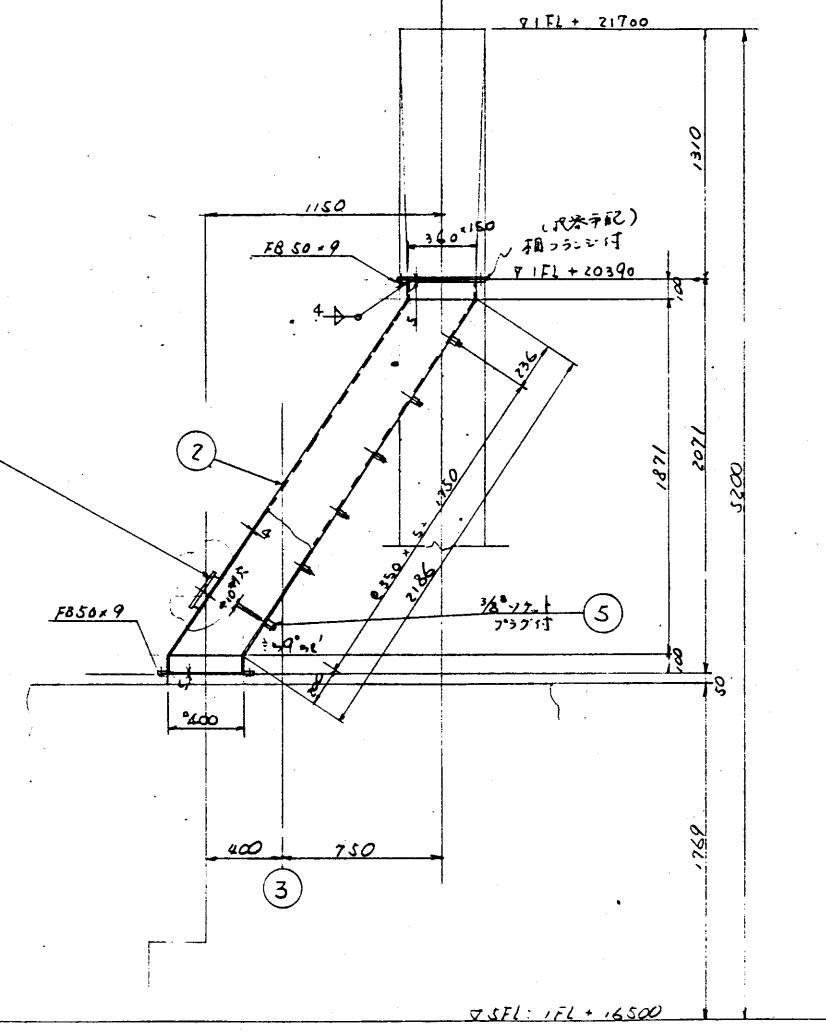
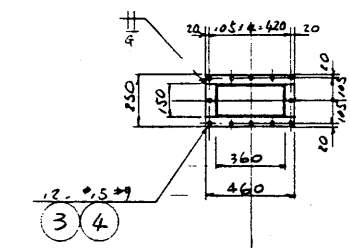
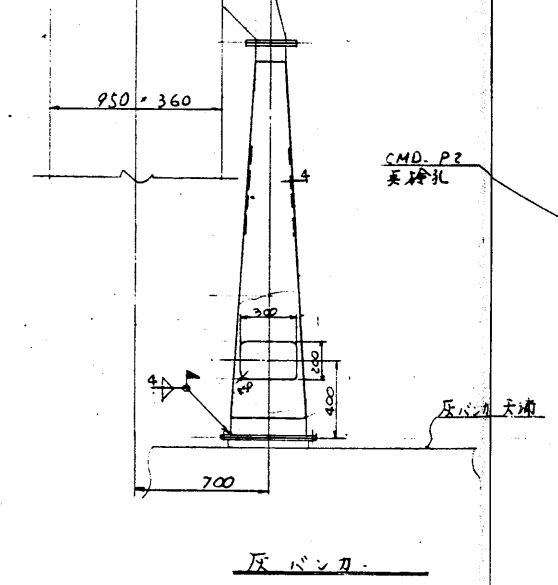


ロータリバルブ



ロータリバルブ下シート  
製作回数 2回

No.2 ダクト搬送コンクリート



5	3/8インチ フラグ付	6	315304	
4	ボルト ナット		SS41	M12B-45P
3	マンホッ キン	-式	V/0.01	φ6.4 JIS F3450 JA 25
2	シート	1	315304	尺9 尺4
1	シート	2	SS	尺9 尺4.5
品番 部品名		旧数	現貨	備考

- 全数
- 下地 2 種アレン A
  - 錆止め 1 回 (大島) パウダ 11250 相当

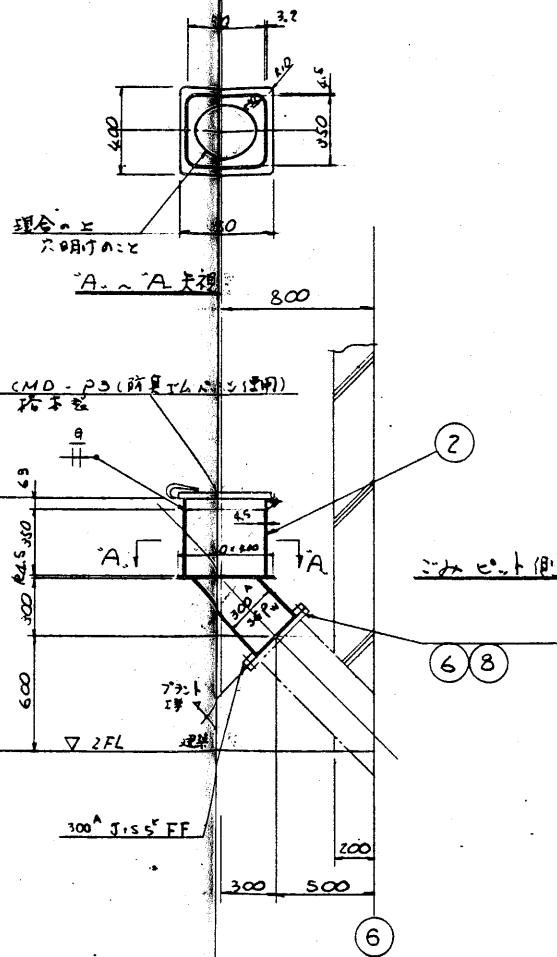
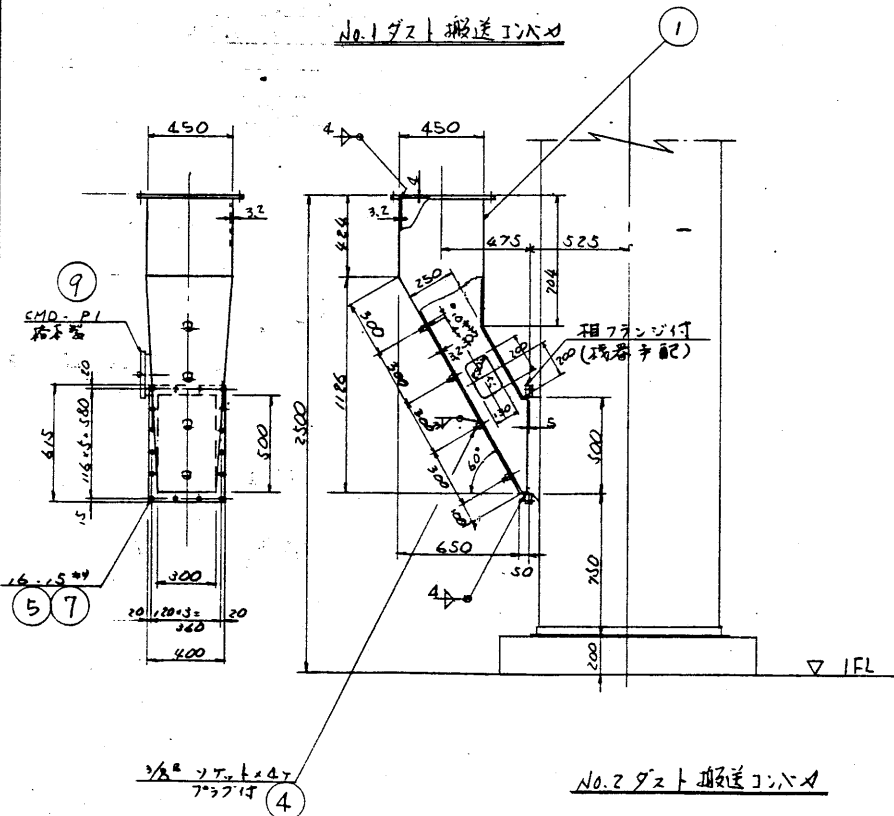
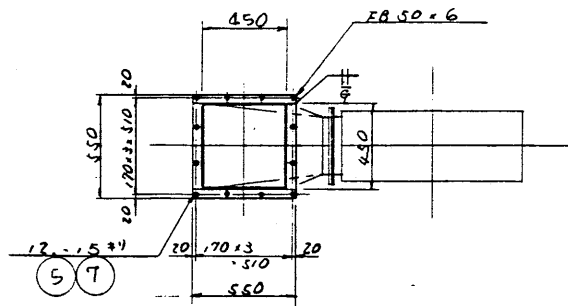
注記  
 下記は 溶接部は 全 7/16 寸 脚部は 最小 100mm の 70% 以上とす

製作重量 362kg

工務部		用図	
甘日市市ごみ処理施設建設工事			
図面番号 RH 80241		製図者 甘日市市 殿	
図名 ダクト シート 製作		図用者 殿	
<div> </div>		<div> </div>	
製図者 佐原製作所		C8RH80241-15-206	

製作番号		180Kz	
工務名		所属	
複製機器		録注文書	
RH80241		廿日市南 殿	
巻名/ ダクト・江上・梁台	出/試 試	録取場所	
原	集	集	集
		氏名	職名
	Se		不規則搬送工本除却
		製式会社 荏原製作所	
		C8RH80241-15-207	





9	異径孔	1	径寸	CMD-P1
8	バッキン	12	径寸	3M-F133H
7	バッキン	12	径寸	3M-F133H
6	ボルト 太付	12	径寸	M20B-70
5	ボルト 太付	28	径寸	M12B-45
4	ボルト 太付	4	径寸	M12B-45
3	ボルト 太付	1	径寸	M12B-45
2	シート	1	径寸	R6
1	シート	1	径寸	R6
番号	部品名	数量	材質	備考

- 塗装
- 下地2種ペイント
  - 錆止め1回(大島)パロジノ 46250相当
- 注記
- 特記なき塗装部は全てV2L
  - 脚台は最小径厚の70%以上とする
  - シート①は底面部付着防止剤の上塗り

工事名 甘日市市ごみ処理施設建設工事		用途 甘日市市 殿	
図面番号 RH 80241		図面名称 ダクト・シート 架台	
図面枚数 1/1		図面内容 No.1 ダクト搬送コンパ 真空管専用シート	
製図者 佐原製作所		承認者 佐原製作所	
図面番号 C8RH80241-15-209			

株式会社 荏原製作所 殿

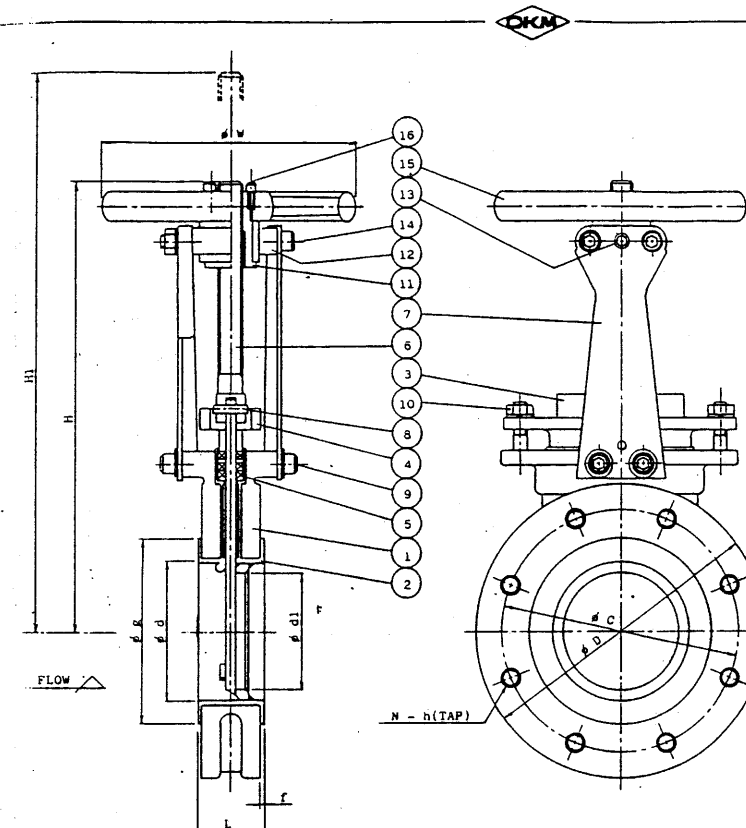
工事名称  
 (WORKS NAME) 青田市内水処理施設建設工事  
 注文番号  
 (ORDER NO)  
 仕様書番号  
 (SPEC NO) RH80241 - 10  
 工事番号  
 (WORKS NO)

日付	製番
DATE '88. 7. 14.	MARKES NO H81 - 7083

 OKUMURA ENGINEERING WORKS CO., LTD.

		品名 ナイフゲートバルブ		6	
株式会社 荏原製作所		御 中		店文番号	
		工事名称		保証書番号 RH90241-1	
弁 仕 保 管					
弁番号・弁名称					
型 式		P - 336D			
操 作		手ハンドル式			
口 径		150 A		100 A	
座 装 規 格		JIS 10 kg/cm <sup>2</sup>			
数 量		2		2	
成 品 仕 入 検 査		名 称 X少 (直径 0.5~1.5mm) 圧 力 max 0.5 kgf/cm <sup>2</sup> max 1.5 kgf/cm <sup>2</sup> max 0.5 kgf/cm <sup>2</sup> 温 度 max 200 °C max 150 °C max 200 °C 曲 度 P H			
材 質 仕 入 検 査		本 体 FC25+SUS 304 弁 体 SUS 304 弁 座 SUS 304 弁 軸 SUS 403			
組 立 検 査		型 式 モーター駆動 操作電源 出力 開閉時間 密封度 付属品 型 式 操作電源 付属品			
試 験		耐 圧 W.T.P 11 kg/cm <sup>2</sup> 気 密 W.T.P 2.8 kg/cm <sup>2</sup>			
検 査		材料 レンバ - 200 °C			
図 面 番 号		SP - 336D - 0171			
備 考 欄					
検 討 設 計 作 成 製造番号 管理番号 作成年月日					








 OKUMURA ENGINEERING WORKS CO., LTD.



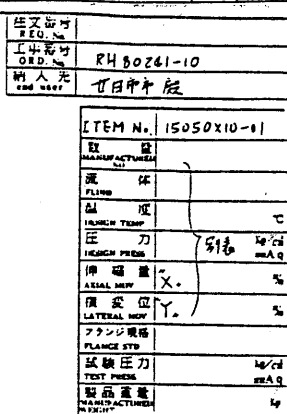
SIZE						JIS 5"				JIS 10"				DEPT. OF TANK		
	d	d1	L	D	R	C	N	H	C	N	H	f	H		H1	V
50A	64	46	48	165	88	105	4	m12	120	4	m16	3	279	333	200	15
65A	77	64	48	185	112	130	4	m12	140	4	m16	3	299	379	200	15
46	87	71	51	200	125	145	4	m16	150	8	m16	3	319	396	200	15
108	92	51	51	230	145	165	8	m16	175	8	m16	3	350	448	200	15
175A	143	116	57	254	180	200	8	m16	210	8	m20	3	437	560	280	17
150A	158	140	57	285	210	230	8	m16	240	8	m20	3	483	631	280	17

GLAND PACKING	
CODE No.	MATERIAL
E	T#2920
F	P#4501L+Si.R (STANDA
G	V#7133+Si.R

図 MFG. NO.		名称及形式 NAME AND TYPE		P - 336D		50 <sup>A</sup> - 150 <sup>A</sup>	
KNIFE GATE VALVE				JISSk, 10K			
部 号 NO.	部 品 名 PARTS NAME	材 質 MATERIAL	数 量 QTY	備 考 REMARKS			
1	BODY	FC25	1				
2	INNER BODY	SUS304	1				
3	PLATE	SUS304	1				
4	GLAND	FC045	1	RESIN COATING			
5	GLAND PACKING	CODE No. 1366					
6	STEM	SUS403	1				
7	YOKE	SS41	1				
8	PIN	SUS420	1				
9	BOLT NUT	SCM435	4	YOKE, BODY			
10	GLAND BOLT NUT	SS41	2	2n PLATE			
11	YOKE SLEEVE	BC5	1				
12	BRACKET	FC25	1				
13	GREASE NIPPLE	C3601B	1				
14	BOLT NUT	SCM435	2	YOKE BRACKET			
15	HAND WHEEL	FC25	1				
16	BOLT	SCM435	2	HAND WHEEL			
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
日付 DATE	8. May. 1984	尺 度 SCALE	Frac				
作 業 圧 力 WORKING PRESSURE	0 ~ 10	作 業 温 度 WORKING TEMP					
耐 圧 試 験 SHIEL TEST	11	漏 洩 試 験 TEST FLUJO	Water				
密 封 試 験 SEAT TEST	2.8	外 部 漏 洩 LEAKAGE	-				
作 図 DRAWN	検 査 CHECKED		認 可 APPROVED				
株式会社 奥村製作所 OKUMURA ENGINEERING WORKS CO., LTD.							
図 章 記 号 DRAWING NO.	SP-336D			CODE No.		DA-336D	

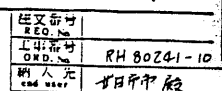
工番名		用途															
廿日市市ごみ処理施設建設工事		新注文主 廿日市市															
新設備種 RH80241		新設備元															
製品名/		仕/式															
<table border="1"> <tr> <td>一</td> <td>ホ</td> <td>座</td> <td>係</td> <td>用</td> <td>備</td> <td>備</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		一	ホ	座	係	用	備	備	●							製品名 SDC T17ゲートバルブ"	
一	ホ	座	係	用	備	備											
●																	
 株式会社 荻原製作所		新番 C8RH80241-15-301															





11	断 稜 校	205 344-10-12 250	1	2
10	ハッ キ ャ	722 287	2	23
9	耻 恥 ト	545 304	2 = 10 <sup>250</sup>	110 = 451
8	セ ッ ト 恥 ム ト	544 1	10 <sup>250</sup>	110
7	ホ ル 7 <sup>a</sup> -	544 1	2 = 10 <sup>250</sup>	4-6546508
6	内 筒	545 304	1	
5	内 筒	"	1	
4	当 校	"	1	
3	当 校	545 304	1	
2	7 フ ャ ン	544 1	2	
1	ホ - テ - イ	DOOT LIST	1	10 <sup>250</sup>

品番	品名	材質	買価	数量	備考
ITEM	NAME	MATERIALS	BUY QUANTITY	REMARKS	
2	図面来歴 HISTORY	注文元 CUSTOMER	物産製作所 殿		
		日田市港処理施設建設工事			
		776.300.776.2 工事 EXPANSION JOINT			
		大 尺 寸 変 更 許 可 有 限 公 司 印 度 洋 行 有 限 公 司 印 度 洋 行 有 限 公 司			
	776.300.776.2	NOTES - 4 -			
	日達ジャバラ工業株式会社 NISSHIN JABARA CO. LTD.	図面番号 DRAWING NO.	NJ-026326/8		






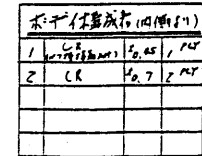
BODY LIST			
1	N L T G	4.5	1 PL
2	TRIZ (1981)	42	1 "
3	<del>TRIZ (1981)</del>	42	1 PL

日通ジャバラ工業株式会社 NISSHIN JABARA CO. LTD.	品名 日通ジャバラ工業株式会社		品番 EXPANSION DIAT	
	数量 100.5	単位 個	納入 1978.09.15	納入 1978.09.15
	備考 100.5		備考 100.5	

この図面は当社の製作形式もとづき作成されたものでこの図面を勝手にコピーまたは第三者に示すことは厳禁されております。

本図中※印、MAX-NINI範囲内で変更スルコトがアリマフ

品名 廿日市市ごみ処理施設建設工事	用途 用途
登録番号 R030241	業主 廿日市市
種別/ 新築/	施工 新築増築
工事 新築	品名 S D C
 	イキスパンション (I) 尺
 株式会社 荏原製作所	品番 CSR030241-15-302



1. 下地処理 --- Z種YU-A  
2. 下 塗 --- ラジエシ50種(国ハ) 2回塗り  
3. 上 塗 --- ユハ・アクリル(国ハ) 2回塗り  
4. 内雨塗装不要

[illegible][illegible]

英文番付 REQ. No.	
工单番付 ORD. No.	RH 80241-10
納入宛 CND 4887	廿日市市役所

ITEM No		15050X-01	
取付	品		
MANUFACTURE			
No			
流体	体		
FLUID			
温度	度		
TEMP			
圧力	力		
PRESS			
押込み			
ACTUAL			
位置			
LATERAL			
フランジ	規格		
FLANGE STD			
試験圧力			
TEST PRESS			
製品	産地		
MANUFACTURE			
COUNTRY			

1. 下地処理 — Z種 Tレシ A
2. 下 地 — X E-100-3 砂子 (K島工業), Z用 2リ
3. 下 地 — B 2 900-2 V-N 砂子 ( ), Z用 2リ
4. 内面透気不透過




[illegible]

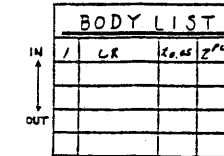
この原稿は出版社の製作費もとつて作  
成されたものでこの原稿を勝手にコピ  
ーして第三者に示すことは厳禁され  
ております。

本図中※印、MAX-MINI範囲内に変更スルコトガアリマフ

10	頭ホルト	トット	545304	2-N	SET	410 X 20
9	身	様	5451	1		
8	ゼットホルト	トット	"	3	SET	416
7	ホルト	?	"	6		59
6	内	前	"	1		
5	身	様	"	1		
4	ア・マ・ン	ジ	5451	2		
3	ア・マ・ン	4・7	545304	*	M-1	
2	ア・マ・ン	4・7	545304	*	M	
1	ホルト	テ	横板板11053	1	元	


品名	品名	名	材質	数量	備註	備考
ITEM		NAME	MATERIALS	NO QUITY	REMARKS	
図面天蓋			御注文先			
HISTORY			CUSTOMER			
			物件履歴器作所			
			世田谷区北沢理施設建設工事			
			押込式大			
尺			SCALE	IN	APPROX	IN
			DATE	DATE	DATE	DATE
43-779329			NOTES		40	
5000			1		1	
NW			日達ジャバラ工業株式会社		1988-04-12	
NISSHIN JABARA CO. LTD.			図面番号		NJ-100000	

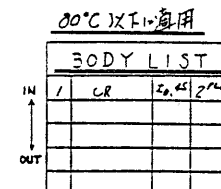
工番名		用途	
廿日市市ごみ処理施設建設工事			
工事内容 R303041		竣工年度 廿日市市	
番地	区/市	事業用途	
 		品名 SPC イキスリヤンヨラン 42	
 株式会社 荻原製作所		数量 CSR303041- 15- 303	



1. 下地处理 --- 2种TV-A  
2. 下 地 --- 2种TV-B 50 厘米 (同A) . 2 同B  
3. 下 地 --- 2种TV-C 50 厘米 (同A) . 2 同B

	8								
17T	7								
	6	ボルト、ナット	S.S.G.I	J <sup>107</sup>	M16				
Z	5	ボルト -	"	6	L6				
/	4	フランク	S.S.G.I	2					
	3	アウター リング	S.S.G.304	* M-1					
	2	インター リング	S.S.G.304	* M					
	1	ベアリング	SKD605B	I					
	品番	品名	材質	数量	単位	備考			
	ITEM	NAME	MATERIALS	NO.	COUNT	REMARKS			
	図面参照 REFERENCE	部品元号 CUSTOMER	住友重工業株式会社 阪						
		甘日市 建設局建設工事							
		川口製鉄所 設備改良工	ジャパン						
	尺 SCALE	寸 INCHES	分 FRACTIONS	度 DEGREES	角 MINUTES	秒 SECONDS	変換率 CONVERSION		
	NJ-TTTCT9	VCT	-	40	-	-			
	基番	年月日 DATE	1980-9-2						
	N.J.	日進ジャバラ工業株式会社 NISSHIN JABARA CO., LTD.	図面番号 DRAWING NO. NJ-026269						


 日進ジャバラ工業株式会社  
 NISSHIN JABARA CO. LTD.



00℃~200℃)XTF-通用

BODY LIST			
1	SRL	2.05	2

10°C以下に適用

1. 基礎処理... 2種コンクリート A

2. F 溝... 75mm, 50mm (両方) 2層

3. C 溝... 75mm, 50mm (両方) 2層

80°C ~ 200°C 以下適用

1. 下地処理 — 2種 TLVA

2. 下 塗 — B-50 7712-288 (100%) (2層塗)

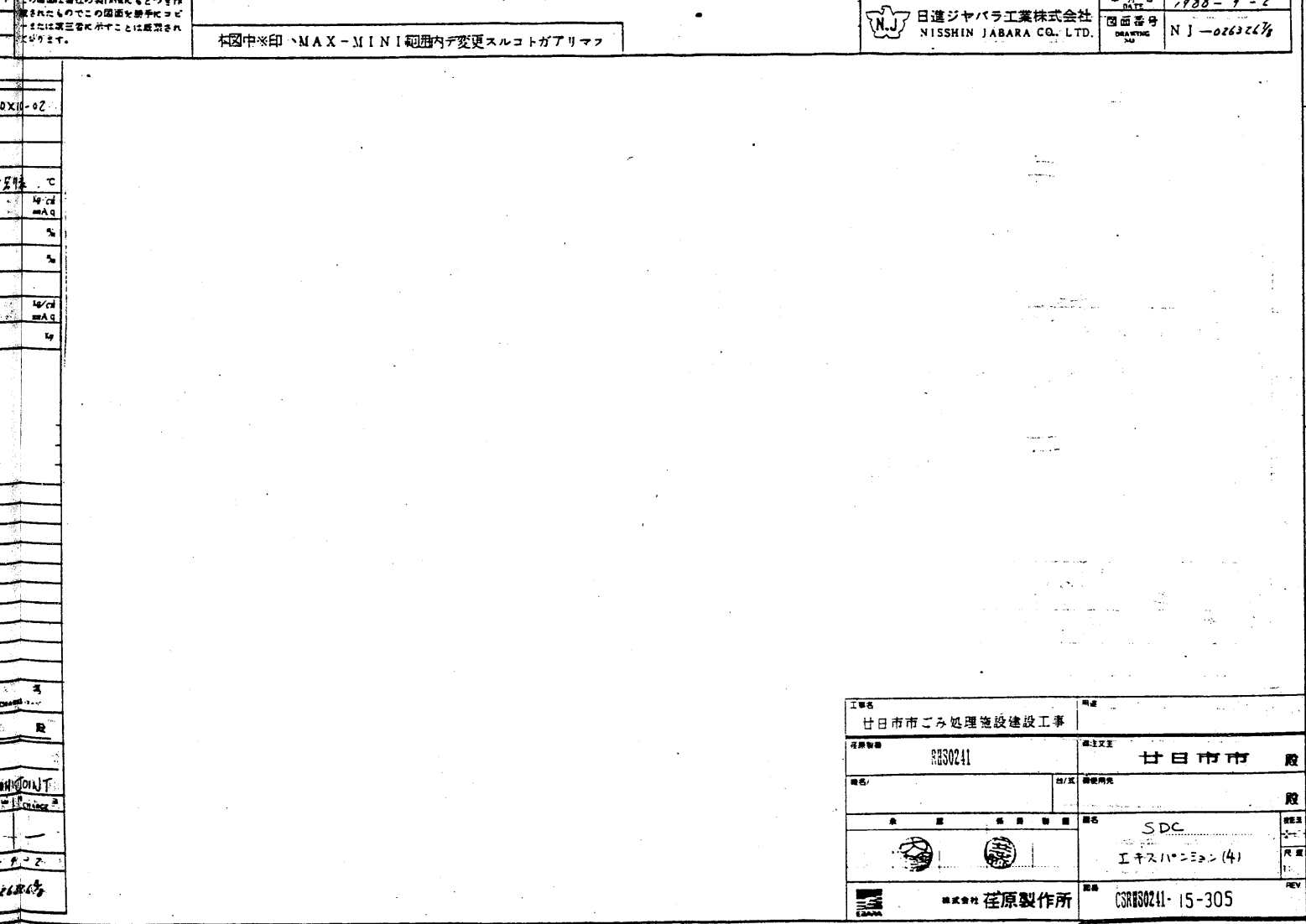
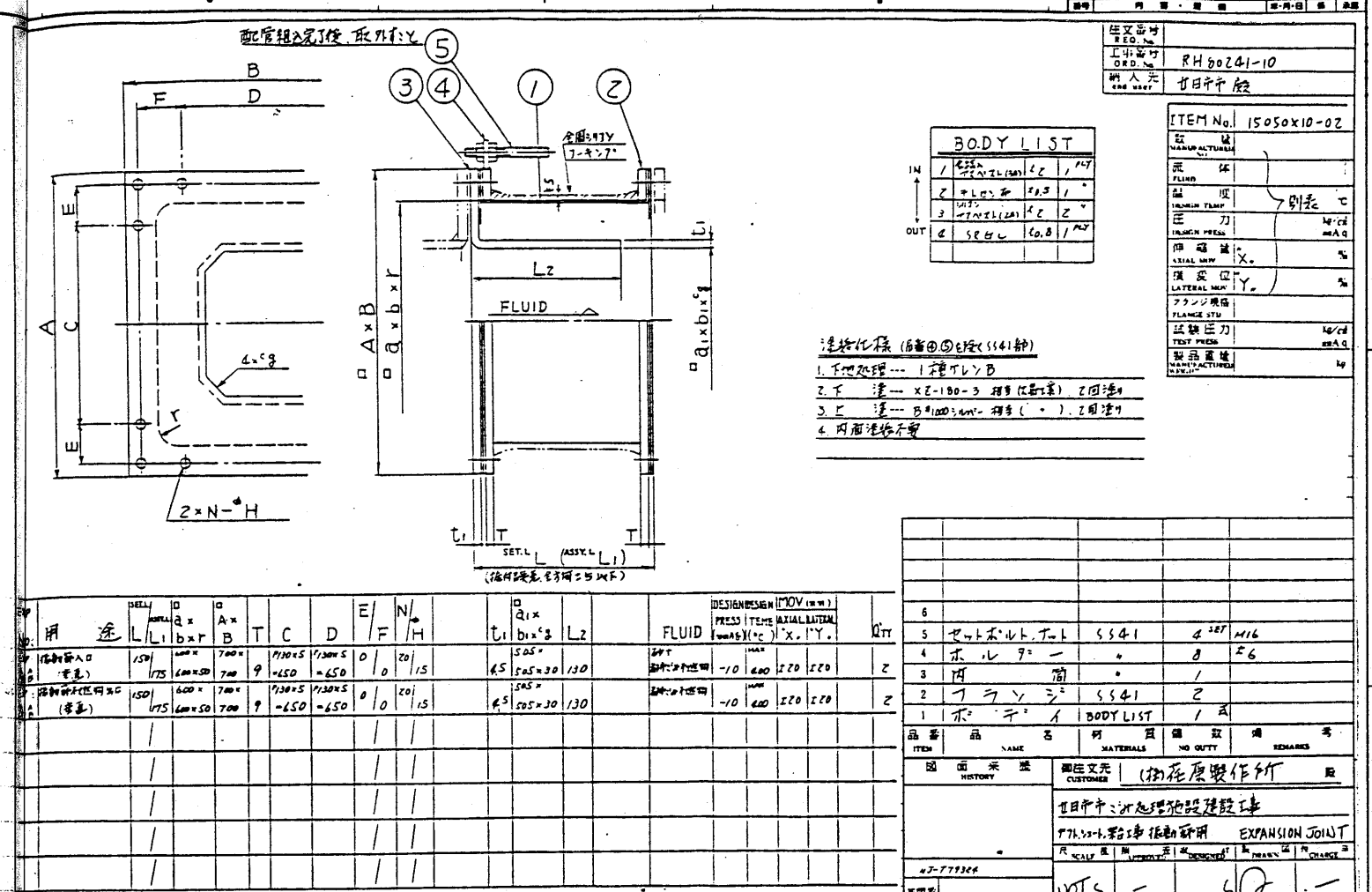
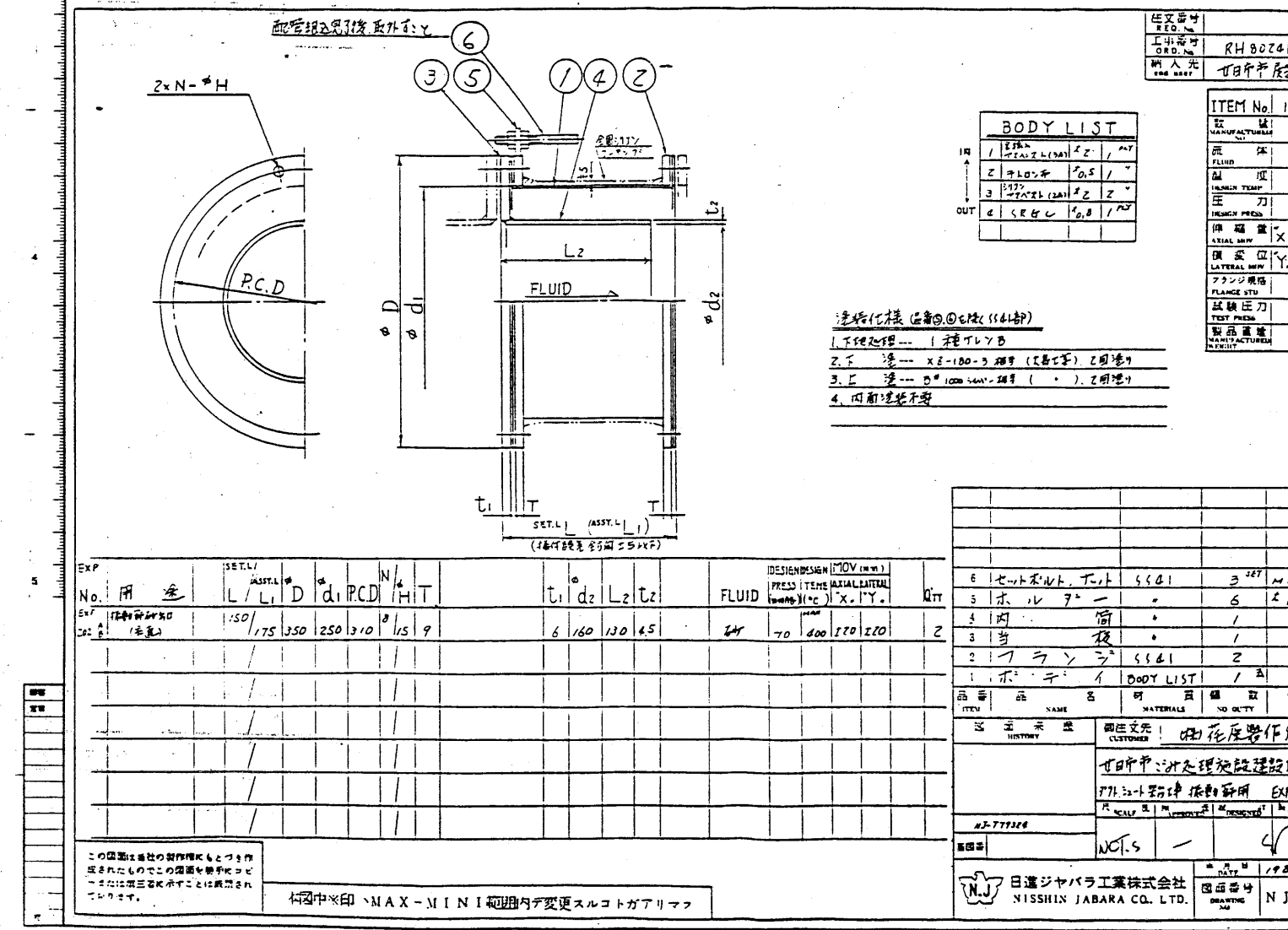
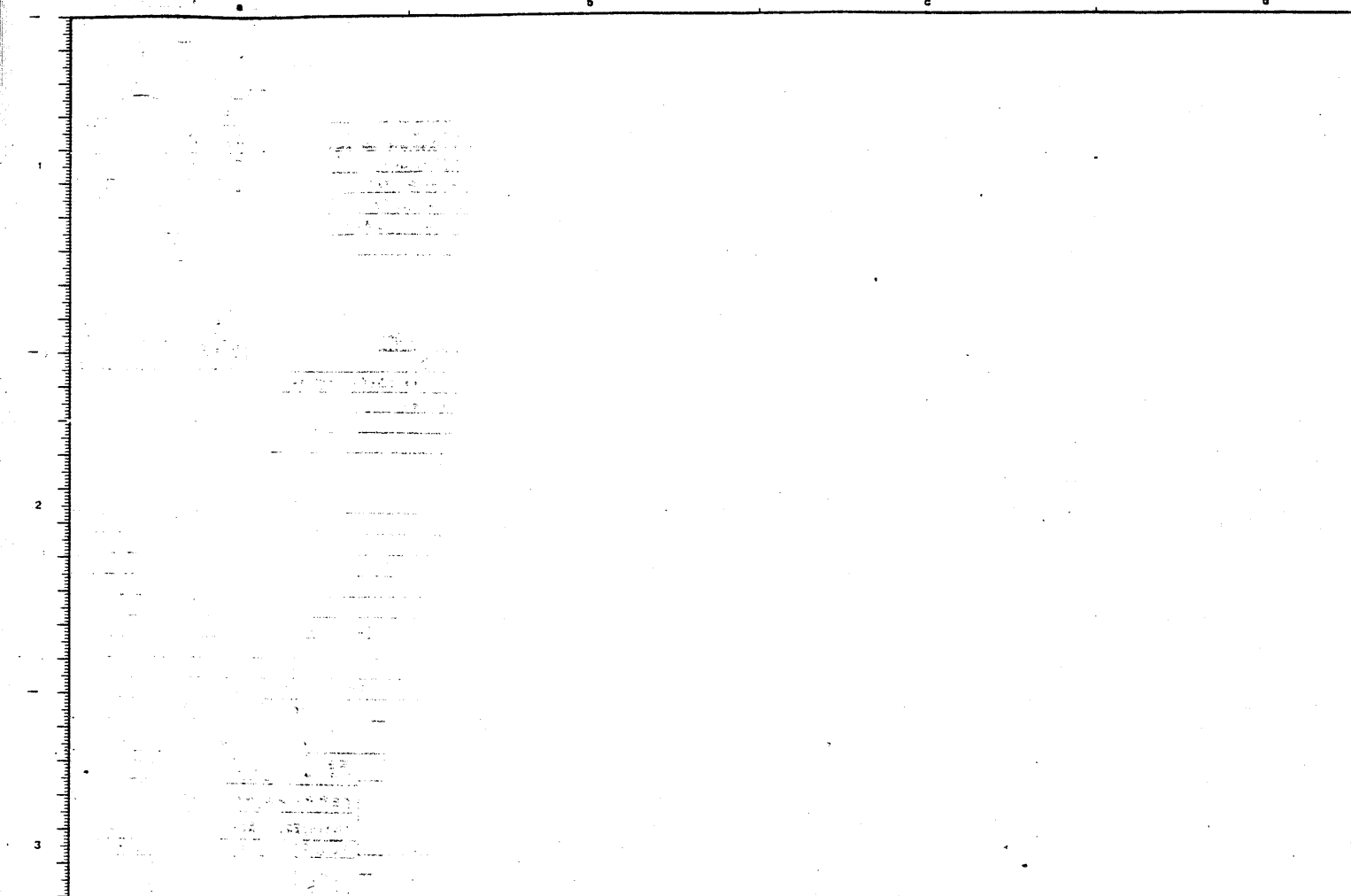
3. 上 塗 — B-50 7712-288 (100%) (2層塗)

ITEM No.	15050X10-0
数 値 MANUFACTURE VAL	
流 体 FLUID	
温 度 TEMPERATURE	
圧 力 PRESSURE	別表
伸 縮 量 AXIAL MOV	X。
傾 斜 位 LATERAL	Y。
フランジ規格 FLANGE STD	
試験圧力 TEST PRESS	
製品重量 MANUFACTURED	

EXP	用途	SEL	Q	A	T	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	FLUID	DESIGN PRESS	DESIGN TEMP	DESIGN MATERIAL	MOV
No.		L	b	r	B													(MPa)	(°C)	X	Y
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
11	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
12	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
13	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
14	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
15	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
16	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
17	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
18	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
19	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
20	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
21	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
22	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
23	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
24	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
25	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
26	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
27	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
28	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
29	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
30	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
31	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
32	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
33	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
34	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
35	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
36	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
37	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
38	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
39	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
40	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
41	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
42	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
43	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
44	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
45	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
46	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
47	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
48	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
49	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
50	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
51	(法兰)		160	700	360		1000	300	10	15	790	45	4.5	280	40	4					
EXP	二通球阀	150	500	600	9	1000	1000	30	18	15	530	500					空气	400	60		
52	(法兰)		160																		

[illegible]

工事名	岡通
廿日市市ごみ処理施設建設工事	
原簿番号	原主文主
8830241	廿日市市
備考/	図面用紙
図/文	
原簿番号	図名
8830241	SDC
図/文	工又 110230>(3)
図名	図名
8830241	8830241-15-304
図/文	



エキスパンションジョイント  
取扱説明書

株式会社 荏原製作所 殿

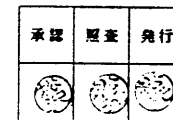
名称 : 甘日市市ごみ処理施設建設工事向エキスパンションジョイント

製 番 : RH80241-10

図面番号 : NJ-026326 1/8 ~ 026326 8/8

発行日 : 昭和63年9月16日

日通ジャバラ工業株式会社  
発 行 : 品質管理課



なく、取付後にトラブル等が発生しても弊社では責任を負いかねますので、  
御注意下さい)

◎ 取 付 後

- 取付完了後、本製品の近くで火気使用作業、その他本製品に対して損傷事故が発生する恐れのある作業を行なう場合は、適当な養生を行なして下さい。
- 本製品を足場代りに用いたり、足場板等を掛けたりしないで下さい。又物を当てたり、落したりしないで下さい。
- 本製品稼働後は、次の事項に注意して下さい。
  - 本製品の設計仕様を守り下さい。
  - 万一運転ミス等に依り本製品が破損した場合、弊社担当者へ御連絡下さい。
  - 本製品を使用されている装置の定期点検の際には、本製品も点検して下さい。

伸縮継手取扱説明書

日通ジャバラ工業株式会社

- 本書は弊社伸縮継手の取付に関する説明書であります。本伸縮継手の取付は簡単で、取付後継手を厳守され、丁寧に取替えは充分満足して頂けるものと存じます。

◎ 荷降し・横持ち・仮置

- 本製品のボヤに直接ワイヤー、ロープ等を掛けしないで下さい。又ロープ等がボヤに触る場合も避けて下さい。  
荷降し等の時必ずボヤにロープ等が触る場合は、損傷の恐れ適当な養生を実施し作業して下さい。
- 特に大口径で重物の場合は、制限ボルト用ブラケット及び吊り用専用フック等を利用して荷降し、横持ちを行なして下さい。
- 荷降し、横持ちの際、製品を引きずる事は厳禁致します。但し、引きずる必要が生じた場合は仮置台等の養生を実施し、仮置台等を引張って下さい。
- 本製品は非常に柔らかいため乱暴に扱わないで下さい。
- 本製品を一時的に壁等に置く場合は、必ず上、下シート等にて養生して下さい。又本製品取付時の火気及びその他本製品が破損、損傷する恐れのある作業は厳禁致します。  
但し、必要上火等の作業を行なう場合は、適当な養生を行なして下さい。

＜ 取付時注意事項 ＞

名称 : 振動ふり用エキスパンション

製 番 : RH80241-10

伸縮継手番号 (図面番号)

EXP-201A.B (NJ-026326 7/8)  
EXP-202A.B (NJ-026326 8/8)  
EXP-203A.B (NJ-026326 7/8)

取付時注意事項

図面上に記載されています全方位取付誤差+5mm以内にて  
取付をお願いします。

以上

発行日 : 昭和63年9月16日

日通ジャバラ工業株式会社  
発 行 : 品質管理課

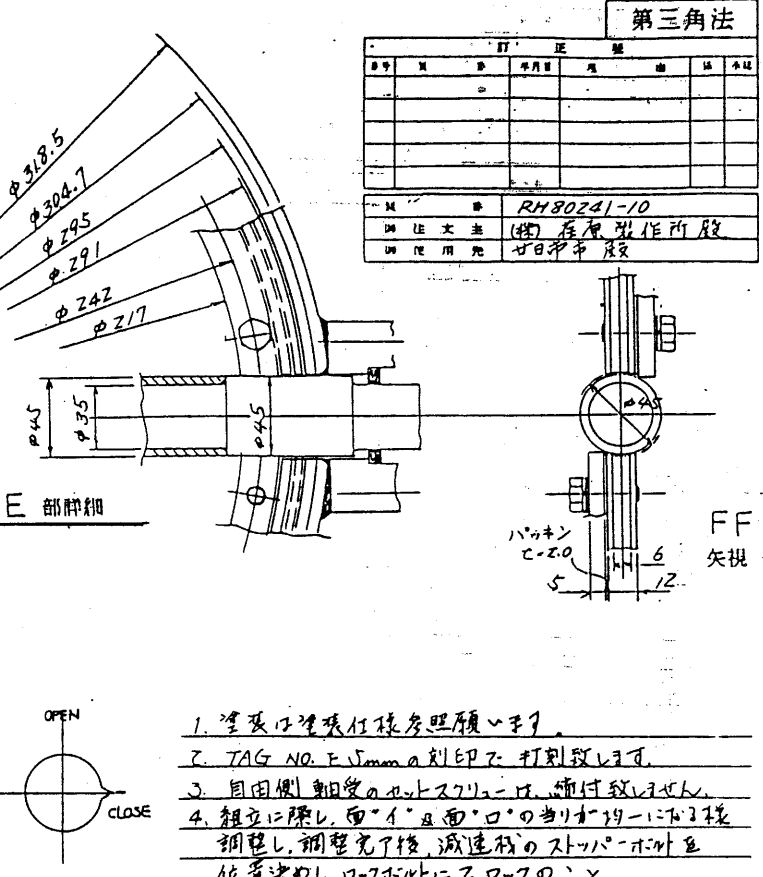
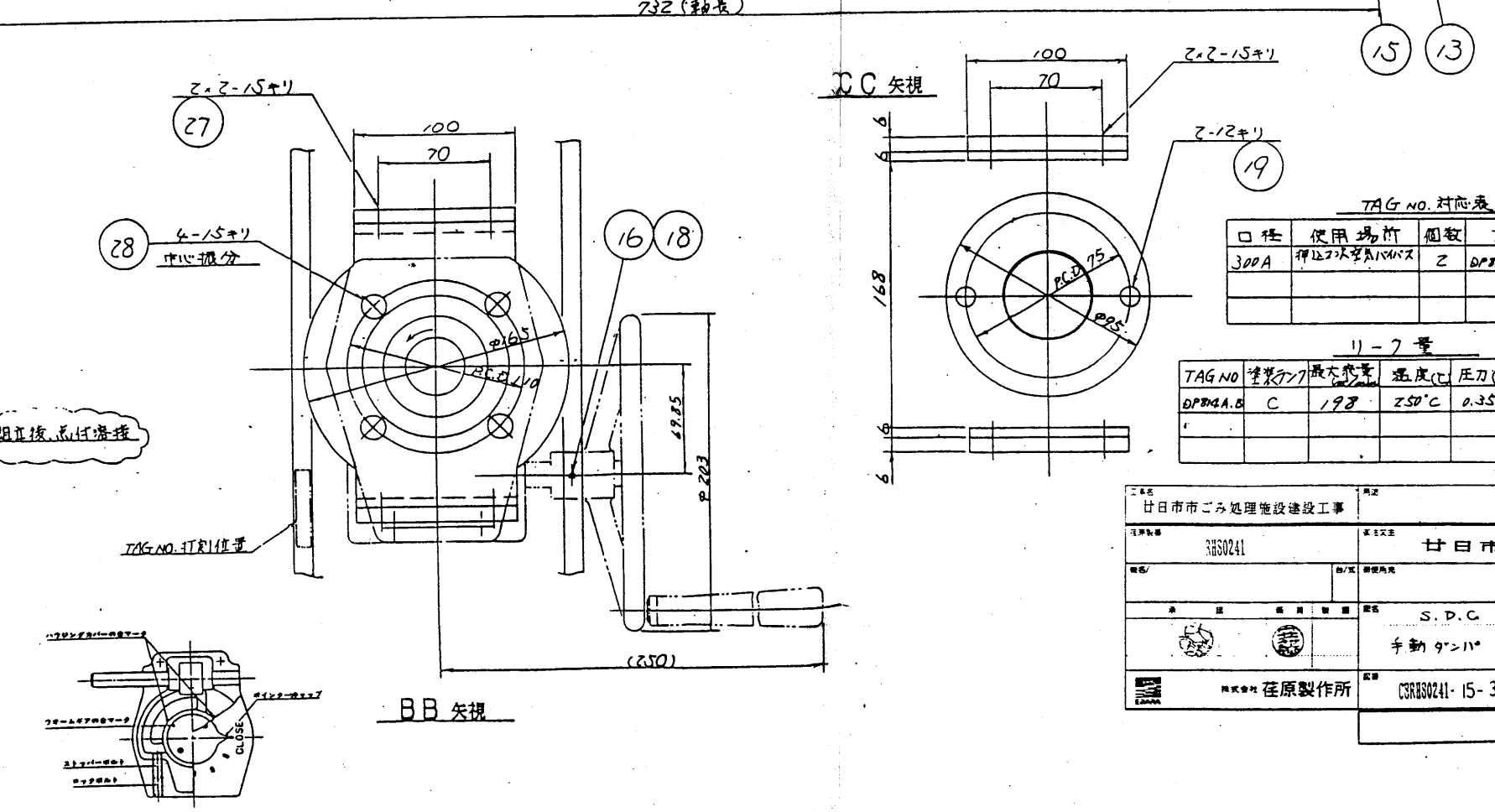
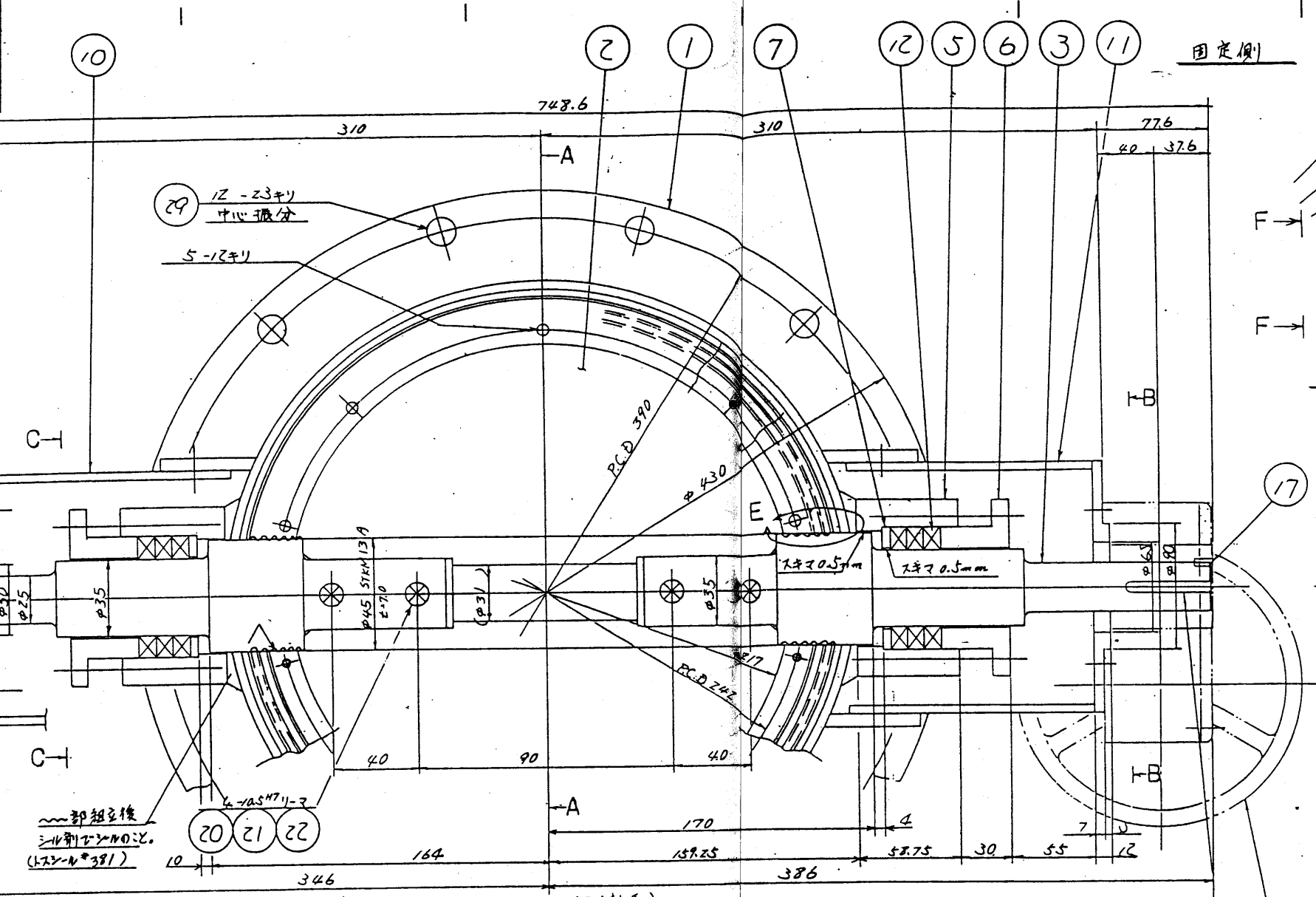
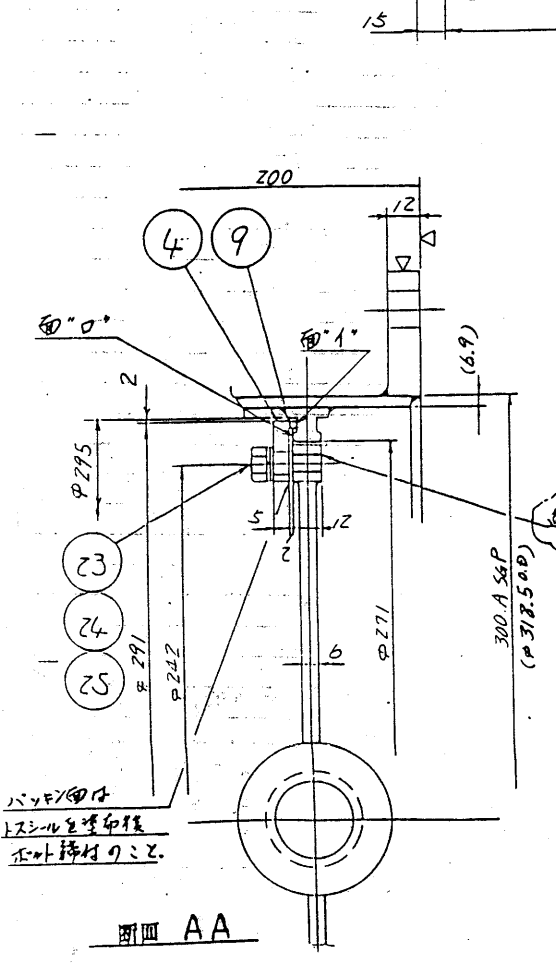
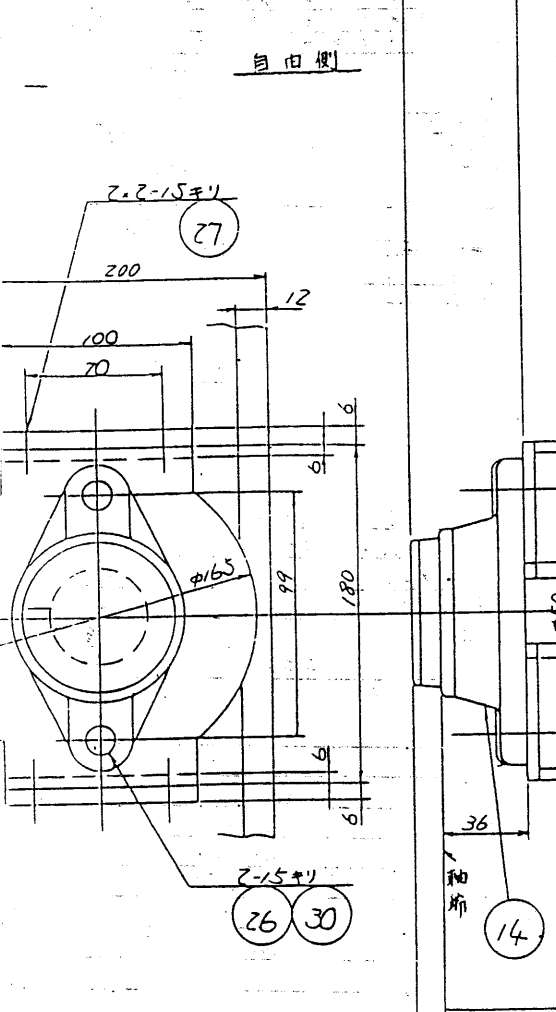
◎ 取 付 時

- 本製品を取付る際、乱暴に扱わないで下さい。
- 製品に流れ方向、天、地及び機器番号等の明示してあるものは、その指示に従い取付して下さい。
- 製品に於て流れ方向の指示がなされておらず、流れ方向の分らないものについては両端取付部確認の上取付して下さい。更にダブルインサート付の製品で流れ方向の指示がなされておらずのものについては、インサート口径の大きい方が出側に成ります。
- 大口径、重物等で制限ボルトを装備している製品は、次の順序で行なして下さい。
  - 制限ボルトにて取付面間距離を調整する。
  - 片側のフランジ等を相手側フランジ等に本締めする。
  - 制限ボルトにて面間距離及び同心寸法を調整し、本締めボルト依り長い目の呼び込みボルト等にて最終調整し本締めする。
  - 取付完了後制限ボルトは取外して下さい。(但し、図面等にて指示してある特別な場合は、制限ボルトのナットを最大限締め、制限ボルトは取付けたままの状態にておいて下さい)
- その他打合せ事項及び設計条件等でない使用方法及び取付誤差、ねじれ等が生じた場合、取付作業を中止し弊社担当者と御打合せ下さい。  
(運送及び打合せ等がなく取付後にトラブル等が発生しても弊社では責任を負いかねますので御注意下さい)

工事名	甘日市市ごみ処理施設建設工事	用途	
取付場所	RH80241	発注先	甘日市市 殿
製品/		取/取	取付完了
金 額		品 名	SDC
			エキスパンション
			取付要領書
		製 番	CSR8024115-306
		株式会社 荏原製作所	

表7	材料	寸法	寸法	寸法	寸法
A	100℃以下	2 種ステンレス	ステンレス鋼板 (厚さ 1.5mm)	ステンレス鋼板 (厚さ 1.5mm)	ステンレス鋼板 (厚さ 1.5mm)
B	100℃~150℃	2 種ステンレス	ステンレス鋼板 (厚さ 1.5mm)	ステンレス鋼板 (厚さ 1.5mm)	ステンレス鋼板 (厚さ 1.5mm)
C	150℃~200℃	2 種ステンレス	ステンレス鋼板 (厚さ 1.5mm)	ステンレス鋼板 (厚さ 1.5mm)	ステンレス鋼板 (厚さ 1.5mm)

(注) 1. 内面及び外面は平滑



1. 塗装は塗装仕様を参照のこと。  
2. TAG NO. F. 5mm の刻印で打刻致し得。  
3. 自由側 軸受のセパレーターは、備付致し得。  
4. 組立に際し、面"1"と面"0"の当り合わせに注意し、調整完了後、減速機のストップ・ボルトを位置決めし、ロックボルトにてロックのこと。

31				
30	EM-M12	SS, 20A	2	
29	M20B×55	SS	24	
28	M12T×20	SS, 20A	4	
27	M12B×30		8	
26	M12B×40	SS, 20A	2	
25	ER-M10	SUS304	10	
24	ZM-M10		10	
23	M10T×25		10	
22	ZR-M8		4	
21	ZM-M8		4	
20	FM8R×60		4	
19	M10SK×60	SUS304	4	
18	CS-M4×12	SCM3	1	
17	CS-M6×12	SCM3	1	
16	KY 5×5×25R	S45C	1	
15	KY 10×8×65K	S45C	1	
14	軸受		1	CUCFL20SC
13	減速機		1	BEFET/E/VGC3FA
12	7バンドバックシール	V1290	6	φ55×φ35×10φ
11	減速機座	SS	1	
10	軸受座	SS	1	
9	シートバックシール	V1501	12	
8	欠番			
7	フィクスピン	SS	2	
6	バックシール	SS	2	
5	バックシール	SS	2	
4	当板	SS	12	
3	軸	SS	1	
2	羽根	SS	1	
1	ダンパー	SS, 54P	1	
品番	部品名	材質	数量	備考

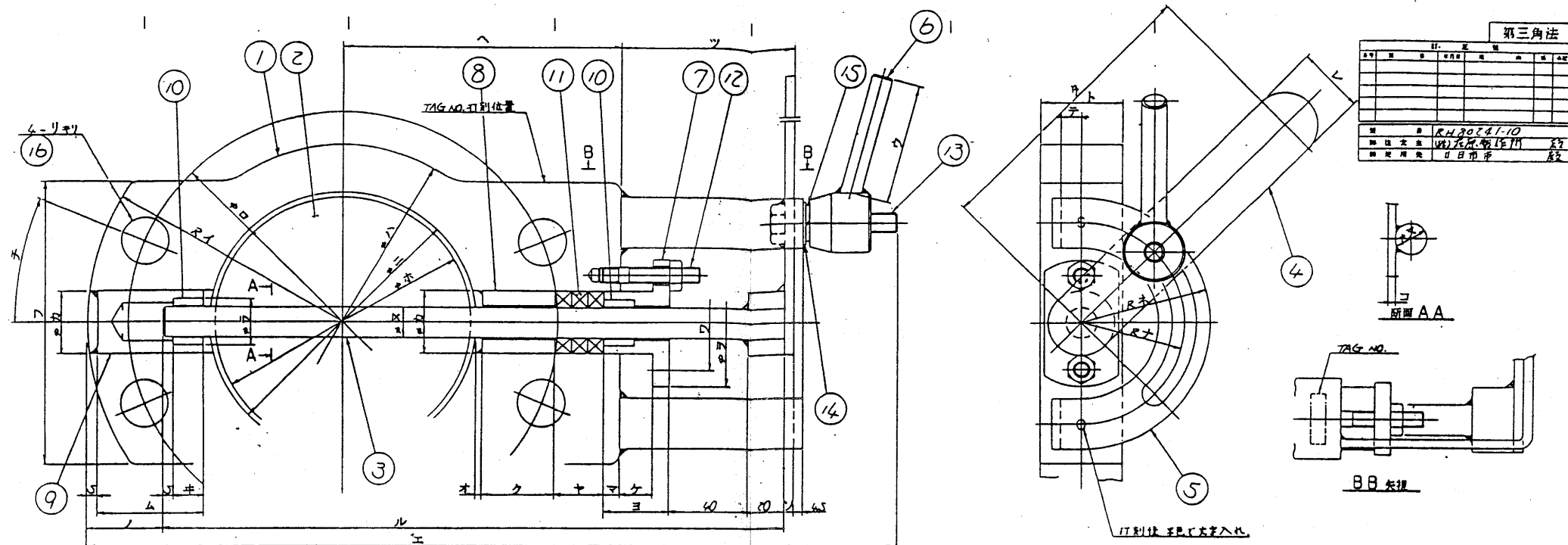
中央機工株式会社 300A 手動減速機付 丸ファンパー



温度管理				
培養箱	培養槽温度℃	アビタ温度	アビタ(温度)	上温(温度)
A	30℃以下	2 温度アレン	アビタ(温度) 40℃ (25℃以下)	アビタ(温度) 40℃ (25℃以下)
B	30℃-40℃	2 温度アレン	アビタ(温度) 40℃ (25℃以下)	アビタ(温度) 40℃ (25℃以下)
C	30℃-40℃	2 温度アレン	アビタ(温度) 40℃ (25℃以下)	アビタ(温度) 40℃ (25℃以下)

注) 内面温度不可





口径	イ	ロ	ハ	ニ	ホ	ヘ	ト	チ	リ	ヌ	ル	ヲ	カ	ヨ	タ	レ	ソ	ツ	ネ	ナ	ラ	ム	ウ	キ	ノ	オ	ク	ヤ	マ	ケ	フ	コ	エ	ア	数量	備考
80	92.5	130	145	80	76	100	32	22.5	19	10	232.5	36	38	22	24	135	45	32.5	35	62.5	16	63	60	10	33	3	33	18	6	12	110	23	325	10	4	取付ボルト M10 H100-100
100	105	135	140	99	114.5	100	40	22.5	19	12	268	40	44	28	32	140	35	45	38.5	62.5	20	64.5	60	12	32.5	3	33	24	8	16	145	23	355	10	2	取付ボルト M10 H100-100
125	125	170	130	126	135	120	50	22.5	23	15	307	63	67	31	32	160	32	45	38.5	62.5	30	63	60	15	37	3	35	24	8	16	160	32	399	10		取付ボルト M10 H100-100
150	140	240	155	149	150	140	60	22.5	23	15	336.5	63	67	31	32	200	32	45	38.5	62.5	30	63	60	15	37.5	3	37.5	24	8	16	170	32	429	10		取付ボルト M10 H100-100
200	165	290	236	204	198	183	80	25	23	25	402	85	85	45	45	300	38	45	45	80	65	35	33	60	25	36	30	10	20	170	45	685	15		取付ボルト M10 H100-100	
250	200	355	318	232	246	210	60	25	25	25	661	85	85	45	45	300	38	45	45	80	65	35	33	60	25	39	30	10	20	180	45	555	15		取付ボルト M10 H100-100	
300	225	400	360	300	292	260.5	70	25	25	28	715.5	88	88	48	48	400	44	45	45	80	65	38	35	60	25	37.5	30	10	20	190	6	608	15		取付ボルト M10 H100-100	
350	245	445	400	338	330	285	70	25	25	32	769	92	92	52	40	450	44	45	45	80	65	42	46	60	25	41	30	10	20	200	9	645	15		取付ボルト M10 H100-100	

(16) 取付ボルト詳細

口径	数量	取付ボルト	材質	寸法	備考
80	4	M10B-15	SS	8	12
100	4	M10B-105		8	16
125	4	M10B-110		8	
150	4	M10B-115		8	
200	4	M10B-125		12	
250	4	M10B-145		12	
300	4	M10B-155		16	
350	4	M10B-160	SS	16	

口径	使用場所	数量	TAG NO.	仕様
80A	炉内燃焼	2	DP-816A-1 816B-1	B
100A	炉内燃焼	2	DP-303A-1 303B-1	A
100A	炉内燃焼	2	DP-818A-1 818B-1	B

仕様	材料	寸法	数量	備考
A	100℃以下	2 鋼材	2 鋼材 (1 鋼材)	鋼材 (1 鋼材)
B	100℃~200℃	2 鋼材	2 鋼材 (1 鋼材)	鋼材 (1 鋼材)
C	200℃~300℃	2 鋼材	2 鋼材 (1 鋼材)	鋼材 (1 鋼材)

注: 内面口径は不可

注記

- TAG NO. 1 付録 1.1.1.
- 取付ボルトは 9.8 級品と致し.

数量	品名	仕様	備考
16	取付ボルト	SS	取付ボルト詳細 1.1.1.
15	スプリングワッシャー	SS 304	1
14	平垫金	1	1
13	ボルト	1	1
12	取付ボルト	SS 304	2 付録
11	ワッシャー	SS 304	3
10	鋼材	SS 304	2
9	ワッシャー	SS	1
8	カラー	1	1
7	平垫金	1	1
6	鋼材	1	1
5	カラー	1	1
4	鋼材	1	1
3	鋼材	1	1
2	鋼材	1	1
1	アンバー	SS	1

社名	中央機工株式会社
社印	JIS 10 鋼材
社印	丸型 - 外形図
社印	中央機工株式会社

工事名	廿日市市ごみ処理施設建設工事
図番	R30241
図名	廿日市市
図尺	S.D.C
図式	手動 9°11'-(3)
図式	図式 在来製作所
図式	図式 在来製作所

